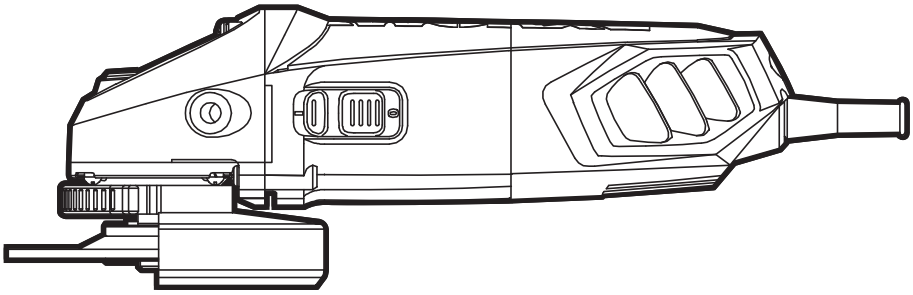
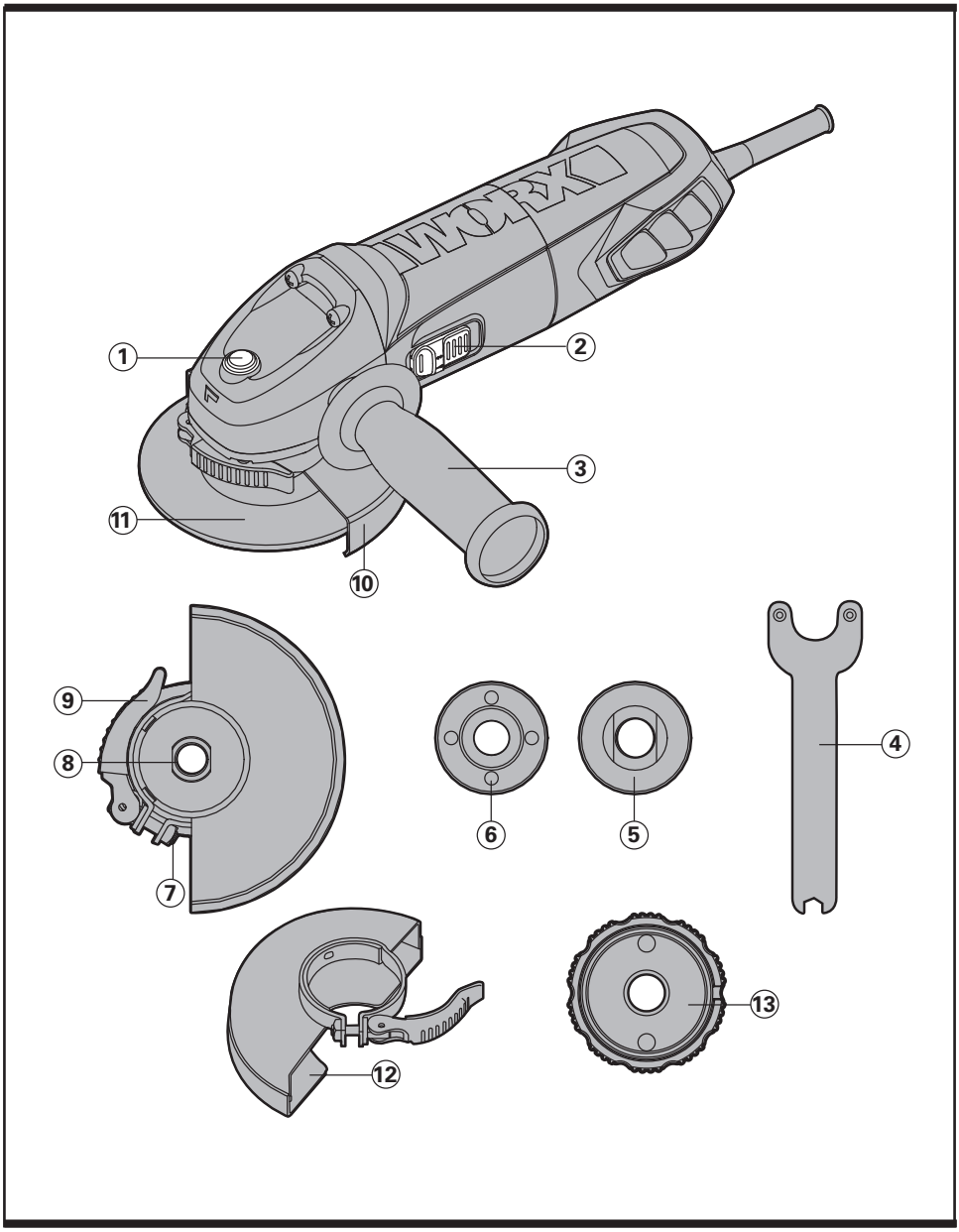
WORX®

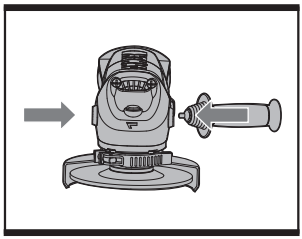


Angle grinder	**EN**	**P06**
Winkelschleifer	**D**	**P16**
Meuleuse d'angle	**F**	**P27**
Smerigliatrice angolare	**I**	**P38**
Amoladora angular	**ES**	**P49**
Rebarbadora angular	**PT**	**P59**
Haakse slijpmachine	**NL**	**P69**
Vinkelsliber	**DK**	**P79**
Kulmahiomakone	**FIN**	**P89**
Vinkelslipestol	**NOR**	**P99**
Vinkelslip	**SV**	**P109**
Köşe öğütücü	**TR**	**P119**
Γωνιακός τροχιστής	**GR**	**P129**
Угловая шлифовальная машина	**RU**	**P140**

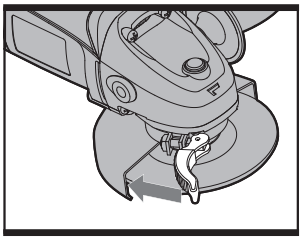
WX700 WX701 WX701.1 WX701.2 WX702 WX702.1 WX702.2 WX707 WX707.1

Original instructions	EN
Übersetzung der Originalanleitung	D
Traduction des instructions initiales	F
Traduzione delle istruzioni originali	I
Traducción de las instrucciones originales	ES
Tradução das instruções originais	PT
Vertaling van de oorspronkelijke instructies	NL
Oversættelse af de oprindelige instruktioner	DK
Alkuperäisten ohjeiden käännös	FIN
Oversettelse av de opprinnelige instruksjonene	NOR
Översättning av originalinstruktionerna	SV
Asıl talimatların çevirisi	TR
Μετάφραση των πρωτότυπων οδηγιών	GR
Перевод исходных инструкций	RU

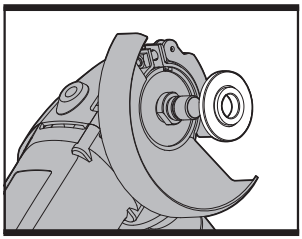

1
2
3
11
10
9
8
7
6
5
4
12
13



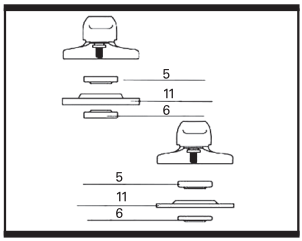
A



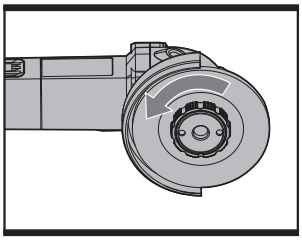
B



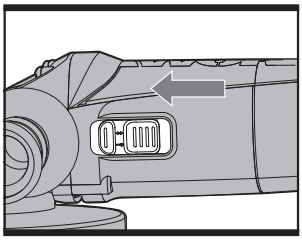
C1



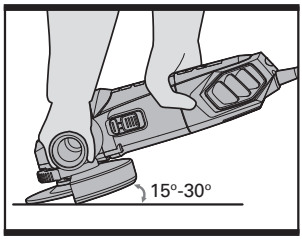
C2



C3



D



E

1. SPINDLE LOCK BUTTON
2. ON/OFF SWITCH
3. ANTI-VIBRATION AUXILIARY HANDLE
4. SPANNER
5. INNER FLANGE
6. OUTER FLANGE
7. CLAMP ADJUSTMENT NUT
8. SPINDLE
9. GUARD CLAMPING LEVER
10. WHEEL GUARD FOR GRINDING
11. DISC*
12. WHEEL GUARD FOR CUTTING*
13. INSTALOCK® TOOL-LESS FLANGE* (FOR WX701.2 WX702.1 WX707.1)

*** Not all the accessories illustrated or described are included in standard delivery.**

TECHNICAL DATA

Type **WX700 WX701 WX701.1 WX701.2 WX702 WX702.1 WX702.2 WX707 WX707.1 (700-749-designation of machinery, representative of angle grinder)**

	WX700	WX701 WX701.1 WX701.2	WX702 WX702.1 WX702.2	WX707 WX707.1
Voltage	220-240V~50/60Hz			
Power input	860W	710W	710W	860W
Rated speed	12,000/min			
Disc size	100mm	115mm	125mm	125mm
Disc bore	16mm	22.2mm	22.2mm	22.2mm
Spindle thread	M10	M14	M14	M14
Protection class	□/II			
Machine weight	2.0kg			

NOISE INFORMATION

A weighted sound pressure	L_{pA}: 90dB(A)
A weighted sound power	L_{wA}: 101dB(A)
K_{PA}&K_{WA}:	3.0dB(A)
Wear ear protection when sound pressure is over	80dB(A)

VIBRATION INFORMATION

Vibration total values (triax vector sum) determined according to EN 60745:	
Typical weighted vibration	Vibration emission value a_h=3.7m/s² (for main handle) Vibration emission value a_h=5.8m/s² (for auxiliary handle)
	Uncertainty K=1.5m/s²

WARNING: The vibration emission value during actual use of the power tool can differ from the declared value depending on the ways in which the tool is used dependant on the following examples and other variations on how the tool is used:

How the tool is used and the materials being cut.
The tool being in good condition and well maintained.
The use the correct accessory for the tool and ensuring it is sharp and in good condition.
The tightness of the grip on the handles and if any anti vibration accessories are used.
And the tool is being used as intended by its design and these instructions.

This tool may cause hand-arm vibration syndrome if its use is not adequately managed.

WARNING: To be accurate, an estimation of exposure level in the actual conditions of use should also take account of all parts of the operating cycle such as the times when the tool is switched off and when it is running idle but not actually doing the job. This may significantly reduce the exposure level over the total working period.

Helping to minimise your vibration exposure risk.
Maintain this tool in accordance with these instructions and keep well lubricated (where appropriate)
If the tool is to be used regularly then invest in anti vibration accessories.
Avoid using tools in temperatures of 10^0C or less.
Plan your work schedule to spread any high vibration tool use across a number of days.

ACCESSORIES

Spanner	**1**
Metal grinding disc	**1**
Auxiliary handle	**1**
Anti-vibration auxiliary handle (WX707 WX707.1) (See Fig. A)	**1**
INSTALOCK® tool-less Flange (WX701.2 WX702.1 WX707.1)	**1**

We recommend that you purchase your accessories from the same store that sold you the tool. Use good quality accessories marked with a well-known brand name. Choose the type according to the work you intend to undertake. Refer to the accessory packaging for further details. Store personnel can assist you and offer advice.

ADDITIONAL SAFETY POINTS FOR YOUR ANGLE GRINDER

SAFETY WARNINGS COMMON FOR GRINDING OR ABRASIVE CUTTING-OFF OPERATIONS:

1. **This power tool is intended to function as a grinder, or cut-off tool. Read all safety warnings, instructions, illustrations and specifications provided with this power tool.** Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire and/or serious injury.
2. **Operations such as sanding, wire brushing, polishing are not recommended to be performed with this power tool.** Operations for which the power tool was not designed may create a hazard and cause personal injury.
3. **Do not use accessories which are not specifically designed and recommended by the tool manufacturer.** Just because the accessory can be attached to your power tool, it does not assure safe operation.
4. **The rated speed of the accessory must be at least equal to the maximum speed marked on the power tool.** Accessories running faster than their rated speed can break and fly apart.
5. **The outside diameter and the thickness of your accessory must be within the capacity rating of your power tool.** Incorrectly sized accessories cannot be adequately guarded or controlled.
6. **The arbour size of wheels, flanges, backing pads or any other accessory must properly fit the spindle of the power tool.** Accessories with arbour holes that do not match the mounting hardware of the power tool will run out of balance, vibrate excessively and may cause loss of control.
7. **Do not use a damaged accessory. Before each use inspect the accessory such as abrasive wheels for chips and cracks, backing pad for cracks, tear or excess wear. If power tool or accessory is dropped, inspect for damage or install an undamaged accessory. After inspecting and installing an accessory, position yourself and bystanders away from the plane of the rotating accessory and run the power tool at maximum no-load speed for one minute.** Damaged accessories will normally break apart during this test time.
8. **Wear personal protective equipment. Depending on application, use face shield, safety goggles or safety glasses. As appropriate, wear dust mask, hearing protectors, gloves and workshop apron capable of stopping small abrasive or workpiece fragments.** The eye protection must be capable of stopping flying debris generated by various operations . The dust mask or respirator must be capable of filtrating particles generated by your operation. Prolonged exposure to high intensity noise may cause hearing loss.
9. **Keep bystanders a safe distance away from work area. Anyone entering the work area must wear personal protective equipment.** Fragments of workpiece or of a broken accessory may fly away and cause injury beyond immediate area of operation.
10. **Hold power tool by insulated gripping surfaces only, when performing an operation where the cutting accessory may contact hidden wiring or its own cord.** Cutting accessory contacting a “live” wire may make exposed metal parts of the power tool “live” and shock the operator.
11. **Position the cord clear of the spinning accessory.** If you lose control, the cord may be cut or snagged and your hand or arm may be pulled into the spinning accessory.
12. **Never lay the power tool down until the accessory has come to a complete stop.** The spinning accessory may grab the surface and pull the power

tool out of your control.

13. **Do not run the power tool while carrying it at your side.** Accidental contact with the spinning accessory could snag your clothing, pulling the accessory into your body.
14. **Regularly clean the power tool's air vents.** The motor's fan will draw the dust inside the housing and excessive accumulation of powdered metal may cause electrical hazards.
15. **Do not operate the power tool near flammable materials.** Sparks could ignite these materials.
16. **Do not use accessories that require liquid coolants.** Using water or other liquid coolants may result in electrocution or shock.
17. **Your hand must hold on the handle when you are working.** Always use the auxiliary handles supplied with the tool. Loss of control can cause personal injury

FURTHER SAFETY INSTRUCTIONS FOR ALL OPERATIONS

KICKBACK AND RELATED WARNINGS

Kickback is a sudden reaction to a pinched or snagged rotating wheel, backing pad, brush or any other accessory. Pinching or snagging causes rapid stalling of the rotating accessory which in turn causes the uncontrolled power tool to be forced in the direction opposite of the accessory's rotation at the point of the binding.

For example, if an abrasive wheel is snagged or pinched by the workpiece, the edge of the wheel that is entering into the pinch point can dig into the surface of the material causing the wheel to climb out or kick out. The wheel may either jump toward or away from the operator, depending on direction of the wheel's movement at the point of pinching. Abrasive wheels may also break under these conditions.

Kickback is the result of power tool misuse and/or incorrect operating procedures or conditions and can be avoided by taking proper precautions as given below.

1. **Maintain a firm grip on the power tool and position your body and arm to allow you to resist kickback forces. Always use auxiliary handle, if provided, for maximum control over kickback or torque reaction during start-up.** The operator can control torque reactions or kickback forces, if proper precautions are taken.
2. **Never place your hand near the rotating accessory.** Accessory may kickback over your hand.
3. **Do not position your body in the area where power tool will move if kickback occurs.** Kickback will propel the tool in direction opposite to the wheel's movement at the point of snagging.
4. **Use special care when working corners, sharp edges etc. Avoid bouncing and snagging the accessory.** Corners, sharp edges or bouncing have a tendency to snag the rotating accessory and cause loss of control or kickback.
5. **Do not attach a saw chain woodcarving blade or toothed saw blade.** Such blades create frequent kickback and loss of control.

ADDITIONAL SAFETY INSTRUCTIONS FOR GRINDING AND CUTTING-OFF OPERATIONS

SAFETY WARNINGS SPECIFIC FOR GRINDING AND ABRASIVE CUTTING-OFF OPERATIONS:

1. **Use only wheel types that are recommended for your power tool and the specific guard designed for the selected wheel.** Wheels for which the power tool was not designed cannot be adequately guarded and are unsafe.
2. **The guard must be securely attached to the power tool and positioned for maximum safety, so the least amount of wheel is exposed towards the operator.** The guard helps to protect operator from broken wheel fragments and accidental contact with wheel.
3. **Wheels must be used only for recommended applications. For example: do not grind with the side of cut-off wheel.** Abrasive cut-off wheels are intended for peripheral grinding, side forces applied to these wheels may cause them to shatter.
4. **Always use undamaged wheel flanges that are of correct size and shape for your selected wheel.** Proper wheel flanges support the wheel thus reducing the possibility of wheel breakage. Flanges for cut-off wheels may be different

from grinding wheel flanges.

5. **Do not use worn down wheels from larger power tools.** Wheel intended for larger power tool is not suitable for the higher speed of a smaller tool and may burst.

ADDITIONAL SAFETY INSTRUCTIONS FOR CUTTING-OFF OPERATIONS ADDITIONAL SAFETY WARNINGS SPECIFIC FOR ABRASIVE CUTTING-OFF OPERATIONS:

1. **Do not "jam" the cut-off wheel or apply excessive pressure. Do not attempt to make an excessive depth of cut.** Overstressing the wheel increases the loading and susceptibility to twisting or binding of the wheel in the cut and the possibility of kickback or wheel breakage.
2. **Do not position your body in line with and behind the rotating wheel.** When the wheel, at the point of operation, is moving away from your body, the possible kickback may propel the spinning wheel and the power tool directly at you.
3. **When wheel is binding or when interrupting a cut for any reason, switch off the power tool and hold the power tool motionless until the wheel comes to a complete stop. Never attempt to remove the cut-off wheel from the cut while the wheel is in motion otherwise kickback may occur.** Investigate and take corrective action to eliminate the cause of wheel binding.
4. **Do not restart the cutting operation in the workpiece. Let the wheel reach full speed and carefully reenter the cut.** The wheel may bind, walk up or kickback if the power tool is restarted in the workpiece.
5. **Support panels or any oversized workpiece to minimize the risk of wheel pinching and kickback.** Large workpieces tend to sag under their own weight. Supports must be placed under the workpiece near the line of cut and near the edge of the workpiece on both sides of the wheel.
6. **Use extra caution when making a "pocket cut" into existing walls or other blind areas.** The protruding wheel may cut gas or water pipes, electrical wiring or objects that can cause kickback.

SYMBOLS

To reduce the risk of injury, user must read instruction manual

Double insulation

Warning

Wear ear protection

Wear eye protection

Wear dust mask

Waste electrical products must not be disposed of with household waste. Please recycle where facilities exist. Check with your local authorities or retailer for recycling advice

OPERATING INSTRUCTIONS

NOTE: Before using the tool, read the instruction book carefully.

INTENDED USE

The machine is intended for cutting, roughing and brushing metal and stone materials without using water. For cutting metal, a special protection guard for cutting (accessory) must be used.

1. INSTALLING THE AUXILIARY HANDLE (See Fig. A)

You have the option of two working positions to provide the safest and most comfortable control of your angle grinder. The handle is screwed clockwise into either hole on the sides of the gear case.

Anti-vibration auxiliary handle (WX707 WX707.1)

The anti-vibration auxiliary handle reduces the vibrations, making operation more comfortable and secure.

2. ADJUSTING WHEEL GUARD (See Fig. B)

Before any work on the machine itself, pull the mains plug.

For work with grinding or cutting discs, the wheel guard must be mounted.

Wheel Guard for Grinding

The coded projection on the wheel guard (10) ensures that only a guard that fits the machine type can be mounted.

Open the clamping lever (9). Place the wheel guard (10) with coded projection into the coded groove on the spindle of the machine head and rotate to the required position (working position).

To fasten the wheel guard (10), close the clamping lever (9).

The closed side of the wheel guard (10) must always point to the operator.

NOTE: With the clamping lever (9) open the clamp adjusting nut (7) can be adjusted to ensure the guard is securely clamped after the clamping lever (9) is finally closed.

Wheel Guard for Cutting

WARNING! For cutting metal,always work with the wheel guard for cutting(12). The wheel guard for cutting (12) is mounted in the same manner as the wheel guard for grinding(10) .

3. SPINDLE LOCK BUTTON

Clean the grinder spindle and all parts to be mounted. For clamping and loosening the grinding tools, lock the grinder spindle with the spindle lock button.

Actuate the spindle lock button only when the grinder spindle is at a standstill!

4. FITTING THE DISCS (See Fig. C1, C2, C3)

Put the inner flange onto the tool spindle. Ensure it is located on the two flats of spindle (See Fig. C1). Place the disc on the tool spindle and inner flange. Ensure it is correctly located. Fit the threaded outer flange making sure it is facing in the correct direction for the type of disc fitted. For grinding discs, the flange is fitted with the raised portion facing towards the disc. For cutting discs, the flange is fitted with the raised portion facing away from the disc (See Fig. C2). Press in the spindle lock button and rotate the spindle by hand until it is locked. Keeping the lock button pressed in, tighten the outer flange with the spanner provided. (See Fig. C3)

USING INSTALOCK® TOOL-LESS FLANGE (WX701.2 WX702.1 WX707.1)

Lock the grinder spindle with the spindle lock button. To tighten the INSTALOCK® tool-less Flange (13) firmly turn the grinding disc in clockwise direction.

A properly attached, undamaged INSTALOCK® tool-less Flange can be loosened by hand when turning the knurled ring in anti-clockwise direction. Never loosen a tight INSTALOCK® tool-less Flange with pliers. Always use the two-pin spanner.

5. SLIDE ON/OFF SWITCH (See Fig. D)

To start the power tool, push the on/off switch (2) forward.

To lock the on/off switch (2), press the on/off switch (2) down at the front until it engages.

To switch off the power tool, release the on/off switch (2) or, if it is locked, briefly push down the back of the on/off switch (2) and then release it.

6. TO USE THE GRINDER (See Fig. E)

ATTENTION: Do not switch the grinder on whilst the disc is in contact with the workpiece. Allow the disc to reach full speed before starting to grind.

Hold your angle grinder with one hand on the main handle and other hand firmly around the auxiliary handle.

Always position the guard so that as much of the exposed disc as possible is pointing away from you. Be prepared for a stream of sparks when the disc touches the metal.

For best tool control, material removal and minimum overloading, maintain an angle between the disc and work surface of approximately 15^0 -30^0 when grinding.

Use caution when working into corners as contact with the intersecting surface may cause the grinder to jump or twist.

When grinding is complete allow the workpiece to cool. Do not touch the hot surface.

7. CUTTING

WARNING! For cutting metal,always work with the wheel guard for cutting. When cutting, do not press, tilt or oscillate the machine. Work with moderate feed, adapted to the material being cut.

Do not reduce the speed of running down cutting discs by applying sideward pressure. The direction in which the cutting is performed is important.

The machine must always work in an up-grinding motion. Therefore, never move the machine in the other direction! Otherwise, the danger exists of it being pushed uncontrolled out of the cut.

WORKING HINTS FOR YOUR ANGLE GRINDER

1. Always start at no load to achieve maximum speed then start working.
2. Do not force the disc to work faster, reducing the Disc's moving speed means longer working time.
3. Always work with a 15-30 angle between disc and workpiece. Larger angles will cut ridges into the workpiece and affect the surface finish. Move the angle grinder across and back and forth over the workpiece.
4. When using a cutting disc never change the cutting angle otherwise you will stall the disc and angle grinder motor or break the disc. When cutting, only cut in the opposite direction to the disc rotation. If you cut in the same direction as the disc rotation the disc may push itself out of the cut slot.
5. When cutting very hard material best results can be achieved with a diamond disc.
6. When using a diamond disc it will become very hot. If this happens you will see a full ring of sparks around the rotating disc. Stop cutting and allow to cool at no load speed for 2-3 minutes.
7. Always ensure the workpiece is firmly held or clamped to prevent movement.

MAINTENANCE

Remove the plug from the socket before carrying out any adjustment, servicing or maintenance.

There are no user serviceable parts in your power tool. Never use water or chemical cleaners to clean your power tool. Wipe clean with a dry cloth. Always store your power tool in a dry place. Keep the motor ventilation slots clean. Keep all working controls free of dust. Occasionally you may see sparks through the ventilation slots. This is normal and will not damage your power tool.

If the supply cord is damaged, it must be replaced by the manufacturer, its service agent or similarly qualified persons in order to avoid a hazard.

TROUBLESHOOTING

Although your new angle grinder is really very simple to operate, if you do experience problems, please check the following:

1. If your grinder will not operate check the power at the main plug.
2. If your grinder wheel wobbles or vibrates,

check that outer flange is tight; check that the wheel is correctly located on the flange plate.

3. If there is any evidence that the wheel is damaged do not use as the damaged wheel may disintegrate, remove it and replace with a new wheel. Dispose of old wheels sensibly.
4. If working on aluminum or a similar soft alloy, the wheel will soon become clogged and will not grind effectively.

ENVIRONMENTAL PROTECTION

Waste electrical products should not be disposed of with household waste. Please recycle where facilities exist. Check with your Local Authority or retailer for recycling advice.

PLUG REPLACEMENT (UK & IRELAND ONLY)

If you need to replace the fitted plug then follow the instructions below.

IMPORTANT

The wires in the mains lead are colored in accordance with the following code:

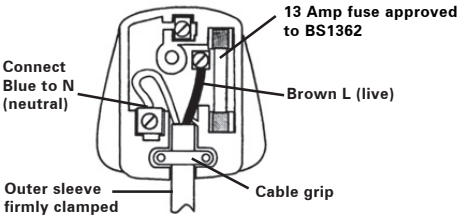
BLUE = NEUTRAL

Brown = Live

As the colors of the wires in the mains lead of this appliance may not correspond with the colored markings identifying the terminals in your plug, proceed as follows. The wire which is colored blue must be connected to the terminal which is marked with N. The wire which is colored brown must be connected to the terminal which is marked with L.

WARNING: Never connect live or neutral wires to the earth terminal of the plug. Only fit an approved 13ABS1363/A plug and the correct rated fuse.

NOTE: If a moulded plug is fitted and has to be removed take great care in disposing of the plug and severed cable, it must be destroyed to prevent engaging into a socket.



DECLARATION OF CONFORMITY

We,
POSITEC Germany GmbH
Konrad-Adenauer-Ufer 37
50668 Köln

Declare that the product
Description **WORX Angle grinder**
Type **WX700 WX701 WX701.1 WX701.2 WX702 WX702.1 WX702.2 WX707 WX707.1 (700-749-designation of machinery, representative of angle grinder)**
Function **Peripheral and lateral grinding**

Complies with the following directive:
Machinery directive **2006/42/EC**
Electromagnetic compatibility directive **2004/108/EC**
RoHS directive **2011/65/EU**

Standards conform to:
EN 55014-1
EN 55014-2
EN 61000-3-2
EN 61000-3-3
EN 60745-1
EN 60745-2-3

The person authorized to compile the technical file,
Name: Russell Nicholson
Address: Positec Power Tools (Europe) Ltd, PO Box 152, Leeds, LS10 9DS, UK

2012/11/30
Leo Yue
POSITEC Quality Manager

1. SPINDELARRETIERUNG
2. EIN/AUS-SCHALTER
3. ANTI-VIBRATIONSHANDGRIFF
4. SCHLÜSSEL
5. INNENFLANSCH
6. GEGENFLANSCH
7. BÜGELSTELLMUTTER
8. WELLE
9. SPANNHEBEL SCHUTZHAUBE
10. SCHLEIF-SCHUTZHAUBE
11. SCHEIBE *
12. SCHUTZHAUBE ZUM TRENNEN *
13. WERKZEUGLOSEN INSTALOCK®-FLANSCH* (FÜR WX701.2 WX702.1 WX707.1)

***Abgebildetes oder beschriebenes Zubehör gehört teilweise nicht zum Lieferumfang**

TECHNISCHE DATEN

Typ **WX700 WX701 WX701.1 WX701.2 WX702 WX702.1 WX702.2 WX707 WX707.1 (700-749-Bezeichnung der Maschine, Repräsentant der Winkelschleifer)**

	WX700	WX701 WX701.1 WX701.2	WX702 WX702.1 WX702.2	WX707 WX707.1
Nennspannung	220-240V~50/60Hz			
Nennleistung	860W	710W	710W	860W
Nenndrehzahl	12,000/min			
Scheiben	100mm	115mm	125mm	125mm
Scheibenbohrung	16mm	22.2mm	22.2mm	22.2mm
Schleifspindelgewinde	M10	M14	M14	M14
Schutzisolation	⧈ /II			
Gewicht	2.0kg			

INFORMATIONEN ÜBER LÄRM

Gewichteter Schalldruck	L_{pA}: 90dB(A)
Gewichtete Schallleistung	L_{wA}: 101dB(A)
K_{PA}&K_{WA}:	3.0dB(A)
Tragen Sie bei einem Schalldruck über einen Gehörschutz	80dB(A)

INFORMATIONEN ÜBER VIBRATIONEN

Vibrationsgesamtmesswertermittlung gemäß EN 60745:	
Typischer gewichteter Vibrationswert	Vibrationsemissionswert a_h=3.7m/s² (Hauptgriff) Vibrationsemissionswert a_h=5.8 m/s² (Zusatzgriff)
	Unsicherheit K=1.5m/s²

WARNUNG: Der Vibrationsemissionswert während des tatsächlichen Gebrauchs des Elektrowerkzeugs kann vom angegebenen Wert abweichen, je nachdem, wie das Werkzeug gemäß folgender Beispiele und anderweitiger Verwendungsmöglichkeiten eingesetzt wird:

Wie das Werkzeug verwendet wird und Materialen geschnitten.
Das Werkzeug ist in gutem Zustand und gut gepflegt
Verwendung des richtigen Zubehörs für das Werkzeug und Gewährleistung seiner Schärfe und seines guten Zustands.

Die Festigkeit der Handgriffe und ob Antivibrationszubehör verwendet wird.
Und ob das verwendete Werkzeug dem Design und diesen Anweisungen entsprechend verwendet wird.

Wird dieses Werkzeug nicht anemessen gehandhabt, kann es ein Hand-Arm -Vibrationssyndrom erzeugen.

WARNUNG: Um genau zu sein, sollte ein Abschätzung des Belastungsgrades aller Arbeitsabschnitte während tatsächlicher Verwendung berücksichtigt werden, z.B. die Zeiten, wenn das Werkzeug ausgeschaltet ist, und wenn es sich im Leerlauf befindet und eigentlich nicht eingesetzt wird. Auf diese Weise kann der Belastungsgrad während der gesamten Arbeitszeit wesentlich gemindert werden.

Minimieren Sie Ihr Risiko, dem Sie bei Vibrationen ausgesetzt sind.
Pflegen Sie dieses Werkzeug diesen Anweisungen entsprechend und achten Sie auf eine gute Einfettung (wo erforderlich).
Bei regelmäßiger Verwendung dieses Werkzeugs sollten Sie in Antivibrationszubehör investieren.
Vermeiden Sie den Einsatz von Werkzeugen bei Temperaturen von 10ºC oder darunter.
Machen Sie einen Arbeitsplan, um die Verwendung von hochvibrierenden Werkzeugen auf mehrere Tage zu verteilen.

ZUBEHÖRTEILE

Schlüssel	**1**
Metall-Schleifscheibe	**1**
Zusatzhandgriff	**1**
Anti-vibrationshandgriff (WX707 WX707.1) (Siehe A)	**1**
Werkzeuglosen INSTALOCK®-Flansch (WX701.2 WX702.1 WX707.1)	**1**

Wir empfehlen Ihnen, sämtliche Zubehörteile beim selben Fachhändler zu beziehen, bei dem Sie auch Ihr Elektrowerkzeug gekauft haben. Verwenden Sie nur hochwertige Zubehörteile von namhaften Herstellern. Weitere Informationen finden Sie auf der Verpackung der Zubehörteile. Auch Ihr Fachhändler berät Sie gerne.

ZUSÄTZLICHE SICHERHEITSHINWEISE FÜR WINKELSCHLEIFER

GEMEINSAME WARNHINWEISE ZUM SCHLEIFEN, TRENNSCHLEIFEN.:

1. **Dieses Elektrowerkzeug ist zu verwenden als Schleifer, Trennschleifmaschine. Beachten Sie alle Warnhinweise, Anweisungen, Darstellungen und Daten, die Sie mit dem Gerät erhalten.** Wenn Sie die folgenden Anweisungen nicht beachten, kann es zu elektrischem Schlag, Feuer und/oder schweren Verletzungen kommen.
2. **Dieses Elektrowerkzeug ist nicht geeignet zum Sandpapierschleifen, Arbeiten mit Drahtbürsten, Polieren.** Verwendungen, für die das Elektrowerkzeug nicht vorgesehen ist, können Gefährdungen und Verletzungen verursachen.
3. **Verwenden Sie kein Zubehör, das vom Hersteller nicht speziell für dieses Elektrowerkzeug vorgesehen und empfohlen wurde.** Nur weil Sie das Zubehör an Ihrem Elektrowerkzeug befestigen können, garantiert das keine sichere Verwendung.
4. **Die zulässige Drehzahl des Einsatzwerkzeugs muss mindestens so hoch sein wie die auf dem Elektrowerkzeug angegebene Höchstdrehzahl.** Zubehör, das sich schneller als zulässig dreht, kann zerstört werden.
5. **Außendurchmesser und Dicke des Einsatzwerkzeugs müssen den Maßangaben Ihres Elektrowerkzeugs entsprechen.** Falsch bemessene Einsatzwerkzeuge können nicht ausreichend abgeschirmt oder kontrolliert werden.
6. **Schleifscheiben, Flansche, Schleifteller oder anderes Zubehöhr müssen genau auf die Schleifspindel Ihres Elektrowerkzeugs passen.** Einsatzwerkzeuge, die nicht genau auf die Schleifspindel des Elektrowerkzeugs passen, drehen sich ungleichmäßig, vibrieren sehr stark und können zum Verlust der Kontrolle führen.
7. **Verwenden Sie keine beschädigten Einsatzwerkzeuge. Kontrollieren Sie vor jeder Verwendung Einsatzwerkzeuge wie Schleifscheiben auf Absplitterungen und Risse, Schleifteller auf Risse, Verschleiß oder starke Abnutzung. Wenn das Elektrowerkzeug oder das Einsatzwerkzeug herunterfällt, überprüfen Sie, ob es beschädigt ist, oder verwenden Sie ein unbeschädigtes Einsatzwerkzeug. Wenn Sie das Einsatzwerkzeug kontrolliert und eingesetzt haben, halten Sie und in der Nähe befindliche Personen sich außerhalb der Ebene des rotierenden Einsatzwerkzeugs und lassen Sie das Gerät eine Minute lang mit Höchstdrehzahl laufen.** Beschädigte Einsatzwerkzeuge brechen meist in dieser Testzeit.
8. **Tragen Sie persönliche Schutzausrüstung. Verwenden Sie je nach Anwendung Vollgesichtsschutz, Augenschutz oder Schutzbrille. Soweit angemessen, tragen Sie Staubmaske, Gehörschutz, Schutzhandschuhe oder Spezialschürze, die kleine Schleif- und Materialpartikel von Ihnen fernhält.** Die Augen sollen vor herumfliegenden Fremdkörpern geschützt werden, die bei verschiedenen Anwendungen entstehen. Staub- oder Atemschutzmaske müssen den bei der Anwendung entstehenden Staub filtern. Wenn Sie lange lautem Lärm ausgesetzt sind, können Sie einen Hörverlust erleiden.
9. **Achten Sie bei anderen Personen auf sicheren Abstand zu Ihrem Arbeitsbereich. Jeder, der den Arbeitsbereich betritt, muss persönliche Schutzausrüstung tragen.** Bruchstücke des Werkstücks oder gebrochener Einsatzwerkzeuge können wegfliegen und Verletzungen auch

außerhalb des direkten Arbeitsbereichs verursachen.

10. **Halten Sie das Gerät nur an den isolierten Griffflächen, wenn Sie Arbeiten ausführen, bei denen das Einsatzwerkzeug verborgene Stromleitungen oder das eigene Netzkabel treffen kann.** Der Kontakt mit einer spannungsführenden Leitung kann auch metallene Geräteteile unter Spannung setzen und zu einem elektrischen Schlag führen.
11. **Halten Sie das Netzkabel von sich drehenden Einsatzwerkzeugen fern.** Wenn Sie die Kontrolle über das Gerät verlieren, kann das Netzkabel durchtrennt oder erfasst werden und Ihre Hand oder Ihr Arm in das sich drehende Einsatzwerkzeug geraten.
12. **Legen Sie das Elektrowerkzeug niemals ab, bevor das Einsatzwerkzeug völlig zum Stillstand gekommen ist.** Das sich drehende Einsatzwerkzeug kann in Kontakt mit der Ablagefläche geraten, wodurch Sie die Kontrolle über das Elektrowerkzeug verlieren können.
13. **Lassen Sie das Elektrowerkzeug nicht laufen, während Sie es tragen.** Ihre Kleidung kann durch zufälligen Kontakt mit dem sich drehenden Einsatzwerkzeug erfasst werden, und das Einsatzwerkzeug sich in Ihren Körper bohren.
14. **Reinigen Sie regelmäßig die Lüftungsschlitze Ihres Elektrowerkzeugs.** Das Motorgebläse zieht Staub in das Gehäuse, und eine starke Ansammlung von Metallstaub kann elektrische Gefahren verursachen.
15. **Verwenden Sie das Elektrowerkzeug nicht in der Nähe brennbarer Materialien.** Funken können diese Materialien entzünden.
16. **Verwenden Sie keine Einsatzwerkzeuge, die flüssige Kühlmittel erfordern.** Die Verwendung von Wasser oder anderen flüssigen Kühlmitteln kann zu einem elektrischen Schlag führen.
17. **Ihre Hand muss den Griff während der Arbeit festhalten.** Verwenden Sie immer die dem Werkzeug mitgelieferten Hilfsgriffe. Kontrollverlust kann Körperverletzungen verursachen.

WEITERE SICHERHEITSHINWEISE FÜR ALLE ANWENDUNGEN

RÜCKSCHLAG UND ENTSPRECHENDE WARNHINWEISE

Rückschlag ist die plötzliche Reaktion infolge eines hakenden oder blockierten drehenden Einsatzwerkzeugs, wie Schleifscheibe, Schleifteller, Drahtbürste usw. Verhaken oder Blockieren führt zu einem abrupten Stopp des rotierenden Einsatzwerkzeugs. Dadurch wird ein unkontrolliertes Elektrowerkzeug gegen dieDrehrichtung des Einsatzwerkzeugs an der Blockierstelle beschleunigt.

Wenn z. B. eine Schleifscheibe im Werkstück hakt oder blockiert, kann sich die Kante der Schleifscheibe, die in das Werkstück eintaucht, verfangen und dadurch die Schleifscheibe ausbrechen oder einen Rückschlag verursachen. Die Schleifscheibe bewegt sich dann auf die Bedienperson zu oder von ihr weg, je nach Drehrichtung der Scheibe an der Blockierstelle. Hierbei können Schleifscheiben auch brechen.

Ein Rückschlag ist die Folge eines falschen oder fehlerhaften Gebrauchs des Elektrowerkzeugs. Er kann durch geeignete Vorsichtsmaßnahmen, wie nachfolgend beschrieben, verhindert werden.

1. **Halten Sie das Elektrowerkzeug gut fest und bringen Sie Ihren Körper und Ihre Arme in eine Position, in der Sie die Rückschlagkräfte abfangen können. Verwenden Sie immer den Zusatzgriff, falls vorhanden, um die größtmögliche Kontrolle über Rückschlagkräfte oder Reaktionsmomente beim Hochlauf zu haben.** Die Bedienperson kann durch geeignete Vorsichtsmaßnahmen die Rückschlag- und Reaktionskräfte beherrschen.
2. **Bringen Sie Ihre Hand nie in die Nähe sich drehender Einsatzwerkzeuge.** Das Einsatzwerkzeug kann sich beim Rückschlag über Ihre Hand bewegen.

3. **Meiden Sie mit Ihrem Körper den Bereich, in den das Elektrowerkzeug bei einem Rückschlag bewegt wird.** Der Rückschlag treibt das Elektrowerkzeug in die Richtung entgegengesetzt zur Bewegung der Schleifscheibe an der Blockierstelle.
4. **Arbeiten Sie besonders vorsichtig im Bereich von Ecken, scharfen Kanten usw. Verhindern Sie, dass Einsatzwerkzeuge vom Werkstück zurückprallen und verklemmen.** Das rotierende Einsatzwerkzeug neigt bei Ecken, scharfen Kanten oder wenn es abprallt, dazu, sich zu verklemmen. Dies verursacht einen Kontrollverlust oder Rückschlag.
5. **Verwenden Sie kein Ketten- oder gezähntes Sägeblatt.** Solche Einsatzwerkzeuge verursachen häufig einen Rückschlag oder den Verlust der Kontrolle über das Elektrowerkzeug.

BESONDERE SICHERHEITSHINWEISE ZUM SCHLEIFEN UND TRENNSCHLEIFEN:

1. **Verwenden Sie ausschließlich die für Ihr Elektrowerkzeug zugelassenen Schleifkörper und die für diese Schleifkörper vorgesehene Schutzhaube.** Schleifkörper, die nicht für das Elektrowerkzeug vorgesehen sind, können nicht ausreichend abgeschirmt werden und sind unsicher.
2. **Die Schutzhaube muss sicher am Elektrowerkzeug angebracht und so eingestellt sein, dass ein Höchstmaß an Sicherheit erreicht wird, d. h. der kleinstmögliche Teil des Schleifkörpers zeigt offen zur Bedienperson.** Die Schutzhaube soll die Bedienperson vor Bruchstücken und zufälligemKontakt mit dem Schleifkörper schützen.
3. **Schleifkörper dürfen nur für die empfohlenen Einsatzmöglichkeiten verwendet werden. Zum Beispiel: Schleifen Sie nie mit der Seitenfläche einer Trennscheibe.** Trennscheiben sind zum Materialabtrag mit der Kante der Scheibe bestimmt. Seitliche Krafteinwirkung auf diese Schleifkörper kann sie zerbrechen.
4. **Verwenden Sie immer unbeschädigte Spannflansche in der richtigen Größe und Form für die von Ihnen gewählte Schleifscheibe.** Geeignete Flansche stützen die Schleifscheibe und verringern so die Gefahr eines Schleifscheibenbruchs. Flansche für Trennscheiben können sich von den Flanschen für andere Schleifscheiben unterscheiden.
5. **Verwenden Sie keine abgenutzten Schleifscheiben von größeren Elektrowerkzeugen.** Schleifscheiben für größere Elektrowerkzeuge sind nicht für die höheren Drehzahlen von kleineren Elektrowerkzeugen ausgelegt und können brechen.

ZUSÄZLICHE SICHERHEITSHINWEISE ZUM TRENNSCHLEIFEN:

1. **Vermeiden Sie ein Blockieren der Trennscheibe oder zu hohen Anpressdruck. Führen Sie keine übermäßig tiefen Schnitte aus.** Eine Überlastung der Trennscheibe erhöht deren Beanspruchung und die Anfälligkeit zum Verkanten oder Blockieren und damit die Möglichkeit eines Rückschlags oder Schleifkörperbruchs.
2. **Meiden Sie den Bereich vor und hinter der rotierenden Trennscheibe.** Wenn Sie die Trennscheibe im Werkstück von sich wegbewegen, kann im Falle eines Rückschlags das Elektrowerkzeug mit der sich drehenden Scheibe direkt auf Sie zugeschleudert werden.
3. **Falls die Trennscheibe verklemmt oder Sie die Arbeit unterbrechen, schalten Sie das Gerät aus und halten Sie es ruhig, bis die Scheibe zum Stillstand gekommen ist. Versuchen Sie nie, die noch laufende Trennscheibe aus dem Schnitt zu ziehen, sonst kann ein Rückschlag erfolgen.** Ermitteln und beheben Sie die Ursache für das Verklemmen..
4. **Schalten Sie das Elektrowerkzeug nicht wieder ein, solange es sich**

im Werkstück befindet. Lassen Sie die Trennscheibe erst ihre volle Drehzahl erreichen, bevor Sie den Schnitt vorsichtig fortsetzen. Anderenfalls kann die Scheibe verhaken, aus dem Werkstück springen oder einen Rückschlag verursachen.

5. **Stützen Sie Platten oder große Werkstücke ab, um das Risiko eines Rückschlags durch eine eingeklemmte Trennscheibe zu vermindern.** Große Werkstücke können sich unter ihrem eigenen Gewicht durchbiegen. Das Werkstück muss auf beiden Seiten abgestützt werden, und sowohl in der Nähe des Trennschnitts als auch an der Kante.
6. **Seien Sie besonders vorsichtig bei „Taschenschnitten" in bestehende Wände oder andere nicht einsehbare Bereiche.** Die eintauchende Trennscheibe kann beim Schneiden in Gas- oder Wasserleitungen, elektrische Leitungen oder andere Objekte einen Rückschlag verursachen.

SYMBOLE

Lesen Sie unbedingt die Anleitung, damit es nicht zu Verletzungen kommt

Schutzisolation

Achtung – Bedienungsanleitung lesen!

Tragen Sie Gehörschutz, Wenn Sie die Elektrowerkzeug benutzen.

Beim Arbeiten mit der Elektrowerkzeug, tragen Sie eine Schutzbrille.

Tragen Sie eine Elektrowerkzeug

Schadhafte und/ oder entsorgte elektrische oder elektronische Geräte müssen an den dafür vorgesehenen Recycling-Stellen abgegeben werden. Wir möchten Sie daher bitten, uns mit Ihrem aktiven Beitrag beim Umweltschutz zu unterstützen und dieses Gerät bei den Wertstoff-/ Recycling-Sammelstellen abzugeben. Bitte erkundigen Sie sich bei der örtlichen Behörde oder beim Vertragshändler über Müllsammlung und -Entsorgung.

HINWEISE ZUM BETRIEB

HINWEIS: Lesen Sie das Handbuch vor Inbetriebnahme des Werkzeuges sorgfältig durch.

BESTIMMUNGSGEMÄSSER GEBRAUCH

Das Elektrowerkzeug ist bestimmt zum Trennen, Schruppen und Bürsten von Metall- und Steinwerkstoffen ohne Verwendung von Wasser. Zum Trennen von Metall muss eine spezielle Schutzhaube zum Trennen (Zubehör) verwendet werden.

1. VERSTELLBARER HANDGRIFF VORNE (Siehe A)

Der Handgriff vorne ist zweifach verstellbar, um Ihnen eine sichere und bequeme Arbeitsposition zu ermöglichen. Der Griff wird im Uhrzeigersinn in eines der beiden Löcher am Getriebekasten eingeschraubt.

Anti-vibrationshandgriff (WX707 WX707.1)

Der anti-vibrationshandgriff ermöglicht ein vibrationsarmes und damit ein angenehmeres und sicheres Arbeiten.

2. SCHEIBENSCHUTZ EINSTELLEN (Siehe B)

Für Arbeiten mit Schrupp - oder Trennscheiben muss die Schutzhaube (10) montiert sein.

Schleif-Schutzhaube

Die Kodierklinke an der Schutzhaube (10) stellt sicher, dass nur eine zum Gerätetyp passende Schutzhaube montiert werden kann. Die Klemmschraube (9) eventuell lösen. Die Schutzhaube (9) mit der Kodierklinke in die Nut am Spindelhals des Gerätekopfes setzen und in die erforderliche Stellung (Arbeitsposition) drehen.

Bei allen Arbeiten muss die geschlossene Seite der Schutzhaube stets zum Bediener zeigen.

Die Klemmschraube festziehen.

HINWEIS: Bei geöffnetem Spannhebel (9) kann die Spanneinstellmutter (7) eingestellt werden, um sicherzustellen, dass die Schutzhaube korrekt eingespannt ist, nachdem der Spannhebel (9) schließlich geschlossen wird.

Schutzhaube zum Trennen

WARNUNG! Verwenden Sie zum Trennen von Metall immer die Schutzhaube zum Trennen (12).
Die Schutzhaube zum Trennen (12) wird wie die Schleif-Schutzhaube (10) montiert.

3. WELLENARRETIERUNGSKNOPF

Darf nur zum Wechseln der Trennscheibe verwendet werden. Betätigen Sie diesen Knopf niemals, solange die Scheibe sich dreht!

4. SCHEIBEN INSTALLIEREN (Siehe C1, C2, C3)

Setzen Sie den Innenflansch auf die Spindel. Achten Sie darauf, dass er zwischen den beiden Spindelflächen sitzt (Siehe C1).
Setzen Sie die Scheibe auf Spindel und Innenflansch auf. Achten Sie auf korrekten Sitz. Setzen Sie den Außenflansch mit Gewinde) auf, achten Sie darauf, dass er – je nach Scheibenart – richtig herum sitzt. Bei Schleifscheiben wird der Flansch mit der erhöhten Seite an die Scheibe angesetzt. Bei Schneidscheiben wird der Flansch mit der Innenseite zur Scheibe hin aufgesetzt (Siehe C2).
Drücken Sie den Wellenarretierungsknopf und drehen Sie die Spindel, bis sie fest sitzt. Halten Sie den Arretierungsknopf gedrückt, ziehen Sie den Außenflansch mit dem mitgelieferten Schlüssel an. (Siehe C3)

WERKZEUGLOSER FLANSCH ZUM SCHNELLEN SCHEIBENWECHSEL (WX701.2 WX702.1 WX707.1)

Drücken Sie die Spindel Arretiertaste um die Schleifspindel festzustellen. Um den werkzeuglosen INSTALOCK®-Flansch festzuziehen, drehen Sie die Schleifscheibe kräftig im Uhrzeigersinn.
Einen ordnungsgemäß befestigten, unbeschädigten werkzeuglosen INSTALOCK ®-Flansch können Sie durch Drehen des Rändelringes entgegen dem Uhrzeigersinn von Hand lösen. Lösen Sie einen festsitzenden werkzeuglosen INSTALOCK ®-Flansch nie mit einer Zange, sondern verwenden Sie den Zweilochschlüssel.

5. EIN-/AUS-SCHIEBSCHALTER (Siehe D)
Um das Elektrowerkzeug einzuschalten, drücken Sie den Ein-/Aus-Schalter (2) nach vorne.
Um den Ein-/Aus-Schalter (2) zu verriegeln, drücken Sie die Vorderseite des Ein-/Aus-Schalters (2) herunter, bis er einrastet.
Um das Elektrowerkzeug auszuschalten, lassen Sie den Ein-/Aus-Schalter (2) los oder, wenn er verriegelt ist, drücken Sie die Rückseite des Ein-/Aus-Schalters (2) kurz herunter und lassen Sie ihn dann los.

6. VERWENDUNG DES SCHLEIFERS (Siehe E)
ACHTUNG: Schalten Sie die Schleifmaschine nicht ein, während sich die Scheibe in Kontakt mit dem Werkstück befindet. Warten Sie bis die Scheibe die volle Geschwindigkeit erreicht hat, bevor Sie mit dem Schleifen beginnen.
Halten Sie Ihren Winkelschleifer mit einer Hand am Hauptgriff und der anderen Hand fest um den Hilfsgriff.
Positionieren Sie das Schufzhaube stets so, dass möglichst viel der offenen Scheibe von Ihnen weg zeigt.
Wenn die Scheibe das Metall berührt, entstehen Funken.
Halten Sie beim Schleifen einen Winkel zwischen Scheibe und Arbeitsoberfläche von mindestens 15^0 - 30^0 ein, um bestmögliche Werkzeugkontrolle, Materialabspanung und minimale Belastung zu erreichen.
Bei Arbeiten in Ecken ist besondere Vorsicht geboten, da der Kontakt mit sich überschneidenden Oberflächen dazu führen kann, dass der Schleifer springt oder sich verdreht.
Lassen Sie das Werkstück nach dem Schleifen abkühlen. Berühren Sie nicht die heiße Oberfläche.

7. TRENNSCHLEIFEN
WARNUNG! Verwenden Sie zum Trennen von Metall immer die Schutzhaube zum Trennen.
Beim Trennschleifen Gerät nicht drücken, nicht verkanten, nicht drehen. Mit mäßigem, dem zu bearbeitenden Material angepassten Vorschub arbeiten.
Auslaufende Trennscheiben nicht durch seitliches Gegendrücken abbremsen.
Die Richtung, in der das Trennschleifen durchgeführt wird, ist von Wichtigkeit.
Die Maschine muss immer in einer aufwärts-schleifenden Bewegung arbeiten. Bewegen Sie daher niemals die Maschine in die andere Richtung! Andernfalls besteht die Gefahr, dass sie unkontrolliert aus dem Schnitt geschoben werden könnte.

TIPPS ZUR ARBEIT MIT IHREM WERKZEUG

1. Starten Sie immer im Leerlauf und lassen Sie die Schleifmaschine erst die volle Drehzahl erreichen, ehe Sie mit dem Arbeiten beginnen.
2. Versuchen Sie nicht, die Materialabtragung durch starkes Drücken auf das Werkzeug zu erhöhen. Ein moderater Druck erhöht die Lebensdauer des Werkzeugs.
3. Der Anstellwinkel zwischen Schleifwerkzeug und Werkstück sollte immer 15-30 Grad betragen. Bei größeren Anstellwinkeln können Riefen entstehen, und die Oberfläche wird uneben.
4. Bewegen Sie den Winkelschleifer gleichmäßig hin und her. Ändern Sie beim Schneiden mit einer Trennscheibe niemals den Schnittwinkel, andernfalls kann das Blatt blockieren oder brechen, oder der Motor bleibt stehen. Wenn Arbeits- und Drehrichtung der Scheibe übereinstimmen, besteht die Gefahr, dass die Scheibe die Maschine aus der Schnittfuge hebt.
5. Diamantscheiben sind für hartes Material gut geeignet.
6. Sie können beim Arbeiten sehr heiß werden, und es kann ein Funkenring um das ganze Werkzeug herum zu sehen sein. Unterbrechen Sie in einem solchen Fall Ihre Arbeit und lassen Sie die Scheibe 2-3 Minuten lang im Leerlauf abkühlen.
7. Das Werkstück muss sicher befestigt oder festgeklemmt werden, damit es nicht verrutschen kann.

WARTUNG

Ziehen Sie grundsätzlich den Netzstecker, bevor Sie Einstell-, Reparatur- oder Wartungstätigkeiten ausführen.

Es enthält keine Teile, die Sie warten müssen. Reinigen Sie Ihr Werkzeug niemals mit Wasser oder chemischen Loesungsmitteln. Wischen Sie es mit einem trockenen Tuch sauber. Lagern Sie Ihr Werkzeug immer an einem trockenen Platz. Sorgen Sie dafür, dass bei staubigen Arbeiten die Lüftungsöffnungen frei sind. Falls es erforderlich sein sollte, den Staub zu entfernen, trennen Sie zuerst das Elektrowerkzeug vom Stromversorgungsnetz. Verwenden Sie nichtmetallische Objekte zum Entfernen von Staub und vermeiden Sie das Beschädigen innerer Teile. Gelegentlich sind durch die Lüftungsschlitze hindurch Funken zu sehen. Dies ist normal und wird Ihr Werkzeug nicht beschädigen.

Wenn ein Ersatz von Stecker oder Anschlussleitung erforderlich ist, dann ist dies von unserer Servicestelle oder einer Elektrofachwerkstatt durchzuführen, um Sicherheitsgefährdungen zu vermeiden. Lassen Sie Reparaturen nur durch unsere Servicestelle oder durch eine Fachwerkstatt mit Originalersatzteilen durchführen.

PROBLEMLÖSUNG

Ihr Winkelschleifer ist leicht zu handhaben. Sollten Sie dennoch Schwierigkeiten haben, überprüfen Sie bitte Folgendes:

1. Wenn die Schleifmaschine nicht funktioniert, überprüfen Sie zunächst, ob der Netzstecker in der Steckdose steckt.
2. Wackelt oder vibriert die Schleifscheibe, prüfen Sie, ob der äußere Flansch fest ist und ob die Scheibe korrekt auf der Flanschplatte aufgebracht ist.
3. Sollte die Scheibe Beschädigungen aufweisen, darf sie nicht mehr verwendet werden. Eine beschädigtes Scheibe kann abplatzen. Entfernen Sie sie und ersetzen Sie sie durch ein neues Rad. Achten Sie auf eine ordnungsgemäße Entsorgung der alten Scheibe.
4. Bei Arbeiten mit Aluminium oder anderen weichen Legierungen verstopft die Scheibe schnell und schleift nicht mehr richtig.

UMWELTSCHUTZ

Schadhafte und/ oder entsorgte elektrische oder elektronische Geräte müssen an den dafür vorgesehenen Recycling-Stellen abgegeben werden. Wir möchten Sie daher bitten, uns mit Ihrem aktiven Beitrag beim Umweltschutz zu unterstützen und dieses Gerät bei den Wertstoff-/ Recycling-Sammelstellen abzugeben. Bitte erkundigen Sie sich bei der örtlichen Behörde oder beim Vertragshändler über Müllsammlung und -Entsorgung.

KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Wir,
POSITEC Germany GmbH
Konrad-Adenauer-Ufer 37
50668 Köln

Erklären hiermit, dass unser Produkt
Beschreibung **WORX Winkelschleifer**
Typ **WX700 WX701 WX701.1 WX701.2 WX702 WX702.1 WX702.2 WX707 WX707.1 (700-749-Bezeichnung der Maschine, Repräsentant der Winkelschleifer)**
Funktion **Außenflächen und Kanten schleifen**

Den Bestimmungen der folgenden Richtlinien entspricht:
Maschinenrichtlinie **2006/42/EC**
EMV-Richtlinie **2004/108/EC**
RoHS Weisung **2011/65/EU**

Normen:
EN 55014-1
EN 55014-2
EN 61000-3-2
EN 61000-3-3
EN 60745-1
EN 60745-2-3

Zur Kompilierung der technischen Datei ermächtigte Person,
Name Russell Nicholson
Anschrift Positec Power Tools (Europe) Ltd, PO Box 152, Leeds, LS10 9DS, UK

2012/11/30
Leo Yue
POSITEC Qualitätsleiter

1. BOUTON DE BLOCAGE
2. INTERRUPTEUR
3. POIGNÉE AUXILIAIRE ANTIVIBRATIONN
4. CLÉ UNIVERSELLE
5. FLASQUE D'ENTRAÎNEMENT
6. FLASQUE DE SERRAGE
7. ECROU DE BLOCAGE
8. BROCHE PORTE-OUTIL
9. LEVIER DE BLOCAGE DE PROTECTION
10. CARTER DE PROTECTION POUR LE MEULAGE
11. DISQUE ABRASIF *
12. CARTER DE PROTECTION POUR LE TRONÇONNAGE *
13. FLASQUE SANS OUTIL INSTALOCK® * (POUR WX701.2 WX702.1 WX707.1)

*** Les accessoires reproduits ou décrits ne sont pas tous compris avec le modèle standard livré.**

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Modèle **WX700 WX701 WX701.1 WX701.2 WX702 WX702.1 WX702.2 WX707 WX707.1 (700-749-désignations des pièces, illustration de la Meuleuse d'angle)**

	WX700	WX701 WX701.1 WX701.2	WX702 WX702.1 WX702.2	WX707 WX707.1
Tension nominale	220-240V~50/60Hz			
Puissance d'entrée nominale	860W	710W	710W	860W
Vitesse de rotation nominale	12,000/min			
Diamètre max. du disque	100mm	115mm	125mm	125mm
Alésage du disque	16mm	22.2mm	22.2mm	22.2mm
Arbre fileté	M10	M14	M14	M14
Double isolation	□ /II			
Poids de la machine	2.0kg			

INFORMATIONS RELATIVES AU BRUIT

Niveau de pression acoustique	L_{pA}: 90dB(A)
Niveau de puissance acoustique	L_{wA}: 101dB(A)
K_{PA}&K_{WA}:	3.0dB(A)
Porter des protections auditives lorsque la pression sonore est supérieure à	80dB(A)

INFORMATIONS RELATIVES AUX VIBRATIONS

Valeurs totales de vibrations déterminées selon l' EN 60745	
Valeur de vibration mesurée	Valeur d'émission de vibrations a_h= 3.7m/s² (poignée principale) Valeur d'émission de vibrations a_h= 5.8m/s² (Poignée auxiliaire)
	Incertitude K= 1.5m/s²

AVERTISSEMENT: La valeur d'émission de vibrations pendant l'utilisation réelle de l'outil électrique peut différer de la valeur déclarée selon la façon dont l'outil est utilisé, selon les exemples suivants et d'autres variations sur la façon dont l'outil est utilisé:

Comment l'outil est utilisé et quels matériaux sont coupés.
L'outil est en bon état et bien entretenu.
L'utilisation du bon accessoire pour l'outil et l'assurance qu'il est affuté et en bon état.

Le serrage du grip sur les poignées et le cas échéant les accessoires anti-vibrations utilisés.
Et l'outil est utilisé comme prévu dans sa conception et dans les présentes instructions.

Cet outil peut causer un syndrome de vibration du bras et de la main s'il n'est pas correctement géré

AVERTISSEMENT: Pour être précise, une évaluation du niveau d'exposition en conditions réelles d'utilisation doit également tenir compte de toutes les parties du cycle d'utilisation telles que les moments où l'outil est éteint, et ceux où il fonctionne au ralenti mais ne réalise pas réellement de tâche. Ceci peut réduire de façon significative le niveau d'exposition et la période de fonctionnement totale.

Aider à minimiser le risque d'exposition aux vibrations.
Entretenez cet outil en accord avec les présentes instructions et maintenez-le lubrifié (si approprié)
Si l'outil doit être utilisé régulièrement, alors investissez dans des accessoires anti-vibrations.
Évitez d'utiliser des outils à des températures de 10ºC ou moins
Planifiez votre travail pour étaler toute utilisation d'outil à fortes vibrations sur plusieurs jours.

ACCESSOIRES

Disque	**1**
Disque de meulage des métaux	**1**
Poignée auxiliaire	**1**
Poignée auxiliaire anti-vibrations (WX707 WX707.1)(Voir A)	**1**
Flasque sans outil INSTALOCK® (WX701.2 WX702.1 WX707.1)	**1**

Nous recommandons d'acheter tous les accessoires dans le magasin d'acquisition de la machine. Il est impératif d'utiliser des accessoires de bonne qualité et de marque connue et de choisir l'accessoire correct recommandé dans ce manuel. Pour plus d'informations, se référer à l'emballage des accessoires. Le personnel du magasin est également là pour vous conseiller.

INFORMATIONS SUPPLEMENTAIRES DE SECURITE POUR VOTRE MEULEUSE D'ANGLE

AVERTISSEMENTS DE SÉCURITÉ COMMUNS POUR LES OPÉRATIONS DE TRONÇONNAGE PAR MEULAGE OU ABRASION:

1. **Cet outil est destiné à faire office de broyeuse, ou instrument de coupe. Lisez tous les avertissements de sécurité, instructions, illustrations et spécifications fournies avec l'outil.** En ne suivant pas toutes les instructions listées ci-dessous, vous vous exposez à une possible électrocution, un incendie et/ou des blessures graves.
2. **Il n'est pas recommandé de réaliser les opérations telles que le brossage, le polissage avec cet outil.** Les opérations pour lesquelles l'outil électrique a été conçu peuvent représenter un danger et causer des blessures corporelles.
3. **N'utilisez pas d'accessoires qui ne soient pas conçus et recommandés spécifiquement par le fabricant de l'outil.** Le fait que l'accessoire puisse se fixer sur votre outil n'assure pas son fonctionnement en toute sécurité.
4. **La vitesse nominale de l'accessoire doit être supérieure ou égale à la vitesse maximale indiquée sur l'outil.** Les accessoires qui tournent plus rapidement que leur valeur nominale peuvent voler en éclats,
5. **Le diamètre externe et l'épaisseur de votre accessoire doivent être dans la plage de capacité nominale de votre outil.** Les accessoires mal dimensionnés ne peuvent pas être protégés ni commandés de façon adéquate.
6. **Les dimensions externes des disques, collerettes, plateaux ou autres accessoires doivent s'adapter correctement à l'axe de l'outil.** Les accessoires avec trou d'arbre qui ne correspondent pas au matériel de montage de l'outil vont le déséquilibrer, créer des vibrations excessives et peuvent causer une perte de contrôle,
7. **N'utilisez pas un accessoire endommagé. Vérifiez, avant chaque utilisation, que les accessoires comme les disques abrasifs ne soient pas fendus ni fêlés, que les plateaux ne soient ni fissurés ni excessivement usés. Si l'outil est tombé, inspectez les dégâts ou installez un accessoire non endommagé. Après inspection et installation d'un accessoire, placez-vous, ainsi que les observateurs, à l'écart du plan de rotation de l'accessoire et faites tourner l'outil à vide et à pleine vitesse pendant une minute.** Un accessoire endommagé va normalement casser pendant cette durée de test.
8. **Portez des équipements de protection personnels. Selon l'application, utilisez une protection de visage, des lunettes de sécurité ou un masque de sécurité. Selon le cas, portez un masque contre la poussière, des protections auditives, des gants et un tablier pouvant arrêter les petits fragments d'abrasif ou de la pièce.** La protection pour les yeux doit être capable d'arrêter les débris volant générés par les différentes opérations. Le masque contre les poussières ou le respirateur doit être capable de filtrer les particules générées par l'utilisation. Une exposition prolongée à du bruit de forte intensité peut causer une perte de l'ouie.
9. **Tenez les observateurs à une distance de sécurité de la zone de travail. Quiconque entrant dans la zone de travail doit porter des équipements de protection personnels.** Des fragments de la pièce ou un accessoire cassé peuvent voler et causer des blessures dans les environs immédiates de la zone d'utilisation.
10. **Tenez l'outil uniquement par les surfaces de prise en main isolantes lorsque vous effectuez une opération où l'accessoire de coupe peut entrer en contact avec des fils cachés ou avec son propre cordon.** L'accessoire

de coupe, s'il entre en contact avec un fil "sous tension", peut mettre les parties métalliques exposées de l'outil "sous tension" et électrocuter i'utilisateur.

11. **Placez le cordon à distance de l'accessoire en rotation.** Si vous perdez le contrôle de l'outil, le cordon peut être coupé ou accroché, et votre main ou votre bras peuvent être entraînés vers l'accessoire en rotation.
12. **Ne posez jamais l'outil tant que l'accessoire ne s'est pas complètement arrêté.** L'accessoire en rotation peut accrocher une surface et vous faire perdre le contrôle de l'outil.
13. **Ne faites pas tourner l'outil quand vous le portez sur le coté.** Un contact accidentel avec l'accessoire en rotation peut accrocher vos vêtements, et entraîner l'accessoire vers votre corps.
14. **Nettoyez régulièrement les ouïes de ventilation de l'outil électrique.** Le ventilateur du moteur attire la poussière à l'intérieur du boîtier et une accumulation excessive de poudre métallique peut représenter un danger électrique.
15. **N'utilisez pas l'outil près de matériaux inflammables.** Des étincelles peuvent enflammer ces matériaux.
16. **N'utilisez pas des accessoires qui requièrent des liquides de refroidissement.** L'utilisation d'eau ou d'un autre liquide de refroidissement peut conduire à une électrocution ou un choc électrique.
17. **Vous devez tenir les poignées avec les deux mains lorsque vous travaillez.** Utilisez toujours les poignées auxiliaires fournies avec l'outil. Les pertes de contrôle peuvent causer des blessures.

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ SUPPLÉMENTAIRES POUR TOUT USAGE AVERTISSEMENTS LIÉS AUX RETOURS D'EFFORTS

Le retour d'effort est la réaction soudaine à un outil, un plateau, une brosse ou un autre accessoire en rotation et qui est pincé ou accroché. Le pincement ou l'accrochage cause un calage rapide de l'accessoire rotatif qui à son tour force l'outil, devenu incontrôlable, dans le sens opposé à la rotation de l'accessoire, au niveau du point de grippage. Par exemple, un disque abrasif est accroché ou pincé par la pièce à usiner, le bord du disque qui subit le pincement peut creuser la surface du matériau forçant le disque à sortir ou s'éjecter. Le disque peut soit sauter vers l'opérateur, soit dans le sens opposé, selon la direction de mouvement au point de pincement. Les disques abrasifs peuvent également se briser sous certaines conditions. Le retour d'effort est le résultat d'une mauvaise utilisation de l'outil et/ou de procédures ou de conditions d'utilisation incorrectes, et il peut être évité en prenant les précaution ci-dessous.

1. **Maintenez une prise en main ferme sur l'outil et placez votre corps et votre bras de façon à résister aux retours d'efforts. Utilisez toujours la poignée auxiliaire, si elle existe, pour un contrôle maximum du retour d'effort et du couple réactif au démarrage.** L'utilisateur peut contrôler le couple réactif ou les retours d'effort en prenant des précautions appropriées.
2. **Ne placez jamais votre main près de l'accessoire rotatif.** L'accessoire peut subir un retour d'effort vers votre main.
3. **Ne placez pas votre corps dans la zone où l'outil électrique se déplacerait en cas de retour d'effort,** le retour d'effort propulse l'outil dans le sens opposé au mouvement du disque, au niveau du point d'accrochage.
4. **Faites très attention lors du travail dans les angles, sur les arêtes vives etc., et évitez le rebond et l'accrochage de l'accessoire.** Les coins, les arêtes vives et les rebonds ont tendance à bloquer l'accessoire rotatif et peuvent causer une perte de contrôle ou un retour d'effort.
5. **N'attachez pas une lame à sculpter de tronçonneuse ou une lame de scie dentée.** Ces lames créent des risques fréquents de rebond et de perte de contrôle.

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ SUPPLÉMENTAIRES POUR LE BROYAGE ET LA COUPE

AVERTISSEMENTS DE SÉCURITÉ SPÉCIFIQUES AUX OPÉRATIONS DE MEULAGE ET DE DÉCOUPE ABRASIVE:

1. **N'utilisez que les types de disques recommandés pour votre outil électrique, avec la protection conçue spécialement pour le disque choisi.** Les disques pour lesquels l'outil électrique n'a pas été prévu ne peuvent pas être correctement protégés et ne sont pas sûrs.
2. **La protection doit être fermement fixée à l'outil électrique et placée en vue d'une sécurité maximale, de sorte que le disque soit le moins exposé possible vers l'utilisateur.** La protection aide à protéger l'utilisateur contre les fragments de disque brisé et les contacts accidentels avec le disque.
3. **Les disques doivent être utilisés seulement pour les applications recommandées. Par exemple: ne meulez pas avec le bord d'un disque de coupe.** Les disques de coupe abrasive sont conçus pour le meulage périphérique, les forces latérales appliquées à de tels disques peuvent les casser.
4. **Utilisez toujours des collerettes de disques non endommagées et de taille et forme correctes pour le disque choisi.** Des collerettes de disques adaptées supportent le disque et réduisent ainsi le risque de casse. Les collerettes des disques de découpe peuvent être différentes de celles des disques à meuler,
5. **N'utilisez pas de disques usés d'outils électriques plus gros.** Les disques prévus pour des outils électriques plus gros ne conviennent pas pour les vitesses élevées d'outils plus petits et peuvent éclater.

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ SUPPLÉMENTAIRES POUR LA COUPE

AVERTISSEMENTS DE SÉCURITÉ SUPPLÉMENTAIRES SPÉCIFIQUES AUX OPÉRATIONS DE DÉCOUPE ABRASIVE:

1. **Ne "bloquez" pas le disque de découpe et n'exercez pas de pression excessive. N'essayez pas de faire une profondeur de coupe excessive.** Une sur-contrainte du disque augmente la charge et la susceptibilité du disque à la torsion ou aux efforts dans la coupe, ainsi que l'éventualité d'un retour d'effort ou de casse du disque.
2. **Ne placez pas votre corps dans l'axe ni derrière le disque en rotation.** Lorsque le disque, au point de fonctionnement, s'éloigne de votre corps, le retour d'effort possible peut propulser le disque en rotation et l'outil électrique directement vers vous.
3. **Lorsque le disque est en contrainte ou lorsque vous arrêtez la coupe pour une raison quelconque, éteignez l'outil électrique et maintenez l'outil immobile jusqu'à ce que le disque soit à l'arrêt complet. N'essayez jamais d'enlever le disque de coupe de la coupe pendant qu'il est en mouvement sous peine de risque de retour d'effort.** Investiguez et prenez des actions correctrices pour éliminer la cause de la contrainte au niveau du disque.
4. **Ne redémarrez pas l'opération de coupe sur la pièce à usiner. Laissez le disque atteindre sa pleine vitesse et re-pénétrez dans la coupe avec précaution.** Le disque peut , se soulever ou renvoyer un retour d'effort si l'outil électrique est redémarré dans la pièce.
5. **Soutenez les panneaux ou toute pièce de grandes dimensions, afin de minimiser le risque de pincement de disque et de retour d'effort.** Les grandes pièces ont tendance à se plier sous leur propre poids. Les supports doivent être placés sous la pièce près de la ligne de coupe et près du bord de la pièce des deux côtés du disque.
6. **Faites très attention quand vous**

faites une “découpe en poche” dans des murs existants ou d’autres zones aveugles. Le disque protubérant peut couper des tuyaux de gaz ou d’eau, des fils électriques ou des objets pouvant provoquer un retour d’effort.

SYMBOLES

Pour réduire le risque de blessure, l’utilisateur doit lire le manuel d’instructions

Classe de protection

Avertissement

Porter une protection pour les oreilles

Porter une protection pour les yeux

Porter un masque contre la poussière

Ce produit est marqué du symbole du tri sélectif relatif aux déchets d’équipements électriques et électroniques. Cela signifie que ce produit ne doit pas être mis au rebut avec les déchets ménagers mais doit être pris en charge par un système de collecte sélective conformément à la directive européenne 2002/96/CE. Il sera ensuite soit recyclé soit démantelé afin de réduire les impacts sur l’environnement, les produits électriques et électroniques étant potentiellement dangereux pour l’environnement et la santé humaine en raison de la présence de substances dangereuses.
Pour plus de renseignements, vous pouvez contacter votre administration locale ou régionale.

FONCTIONNEMENT

REMARQUE: Avant d'utiliser cet outil, lire attentivement les instructions.

RESTRICTIONS D'UTILISATION

L'appareil est conçu pour le tronçonnage, le meulage et le brossage des matériaux en métal et en pierre sans utilisation d'eau. Pour le tronçonnage de métal, utiliser un capot de protection spécialement conçu pour le tronçonnage (accessoire).

1. POIGNÉE AUXILIAIRE REGLABLE (Voir Fig A)

Pour plus de sécurité et de confort, votre meuleuse d'angle propose 2positions pour mettre en place la poignée. Vissez la poignée dans le sens des aiguilles d'une montre dans un des trous filetés prévus de part et d'autre du carter de tête.

Poignée auxiliaire antivibrationn (WX707 WX707.1)

La poignée auxiliaire antivibrationn permet une réduction des vibrations et, en conséquence, un travail plus agréable en toute sécurité.

2. RÉGLAGE DU PROTECTEUR (Voir B)

Avant toute intervention sur l'appareil proprement dit, toujours retirer la fiche du câble d'alimentation de la prise de courant.

Le capot de protection doit être monté pour les travaux avec des disques à arborer et à tronçonner.

Carter de protection pour le meulage

Le protecteur peut être ajusté en ouvrant le levier (9). Il peut alors tourner afin de protéger au mieux l'utilisateur des étincelles et particules. Après réglage, refermez le levier (9) après avoir vérifié que le protecteur plaque bien contre le carter.

Le nez de codage se trouvant sur le capot de protection (10) assure que seul le capot de protection approprié au type d'appareil puisse être monté.

Ouvrir le levier de serrage (9)

Monter le capot de protection (10) avec le nez de codage sur le col de la broche de la tête de l'appareil en veillant à ce que le nez de codage prenne correctement dans la rainure ; tourner le capot de protection 6 dans la position requise (position de travail).

Pour serrer le capot de protection (10), fermer le levier de serrage (9).

Le côté fermé du capot de protection (10) doit toujours être dirigé vers l'utilisateur.

REMARQUE: Avec la manette de serrage (9) ouvrir le boulon de réglage du serrage (7) qui peut être réglé afin d'assurer que la protection est bloquée de façon sûre après que la manette de serrage (9) ait été finalement fermée.

Carter de protection pour le tronçonnage

AVERTISSEMENT! Pour le tronçonnage de métal, toujours utiliser le carter de protection pour le tronçonnage (12).

Le carter de protection pour le tronçonnage (12) se monte comme le carter de protection pour le meulage (10).

3. BOUTON DE BLOCAGE DE L'ARBRE

Ce bouton permet d'immobiliser l'arbre lors du changement de meule. Ne pressez jamais le bouton de blocage d'arbre pendant le fonctionnement de la machine ou pour interrompre la rotation.

4. FIXATION DES DISQUES (Voir C1, C2, C3)

Placez le flasque intérieur sur l'arbre de la meuleuse. Assurez-vous qu'il soit correctement placé sur les 2 bords plats de l'arbre (Voir C1).

Placez le disque sur l'arbre et le flasque intérieur . Vérifiez qu'il soit positionné correctement. Fixez le flasque extérieur fileté en s'assurant qu'il soit placé du bon côté suivant le type de disque utilisé. Pour les disques à meuler, le flasque doit être placé avec le bord relevé touchant le disque. Pour les disques à couper, le flasque doit être placé avec le bord relevé dans le sens opposé au disque (Voir C2).

Appuyez sur le bouton de blocage de l'arbre et faites tourner l'arbre manuellement jusquà ce qu'il se bloque. Tout en gardant le bouton de blocage appuyé, serrez le flasque extérieur à l'aide de la clé fournie (Voir C3).

BORD SANS OUTIL POUR UN CHANGEMENT DE DISQUE FACILE ET RAPIDE (WX701.2 WX702.1 WX707.1)

Afin de bloquer la broche de ponçage,

appuyez sur la touche de blocage de la broche. Afin de serrer la flasque sans outil INSTALOCK®, tournez fortement la meule dans le sens des aiguilles d'une montre. Une flasque sans outil INSTALOCK® non endommagée qui a été correctement fixée peut être desserrée à la main en tournant l'anneau moleté dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. Ne desserrez jamais une flasque sans outil INSTALOCK® bloquée au moyen d'une pince mais utilisez une clé à ergots.

5. INTERRUPTEUR A GLISSIERE (Voir D)

Pour démarrer l'outil électrique, poussez l'interrupteur marche/arrêt (2) vers l'avant. Pour bloquer l'interrupteur marche/arrêt (2), appuyez sur l'avant de l'interrupteur (2) jusqu'à ce qu'il s'engage.
Pour éteindre l'outil électrique, relâchez l'interrupteur marche/arrêt (2) ou, s'il est bloqué, appuyez rapidement sur l'arrière de l'interrupteur (2) puis relâchez.

6. UTILISATION DE LA POIGNÉE TOURNANTE (Voir E)

⚠ ATTENTION: N'allumez pas la meuleuse pendant que le disque est en contact avec la pièce de travail. Laissez le disque atteindre sa vitesse complète avant de commencer à meuler.
Tenez votre meuleuse d'angle avec une main sur la poignée principale et une autre fermement autour de la poignée auxiliaire. Positionnez toujours la sécurité pour que le maximum du disque exposé pointe ailleurs que vers vous.
Soyez préparé pour un sillage d'effluves quand le disque entre en contact avec le métal. Pour un meilleur contrôle de l'outil, le retrait de matériel et une surcharge minimale, maintenez un angle entre le disque et la surface de travail d'approximativement 15° -30° quand vous meulez.
Faites attention quand vous travaillez dans des coins car le contact avec la superficie d'intersection peut faire que la meuleuse saute ou soit déviée. Quand le meulage est complet laissez à l'outil le temps de refroidir. Ne touchez pas la surface chaude.

7. TRAVAUX DE TRONÇONNAGE

⚠ AVERTISSEMENT! Pour le tronçonnage de métal, toujours utiliser le carter de protection pour le tronçonnage.
Lors de travaux de tronçonnage, ne pas exercer de pression, ne pas incliner ni faire osciller. Travailler en appliquant une vitesse d'avance modérée adaptée au matériau.
Ne pas freiner les disques de tronçonnage qui tournent encore en exerçant une pression latérale.
L'important, c'est la direction dans laquelle on effectue le travail de tronçonnage.
L'appareil doit toujours travailler en sens opposé ; en conséquence, ne pas guider l'appareil dans l'autre sens ! Sinon, il y a risque qu'il sorte de la ligne de coupe de manière incontrôlée.

CONSEILS D'UTILISATION DE LA MEULEUSE D'ANGLE

1. Veillez à ce que les ouies prévues pour la ventilation du moteur soient propres.
2. Ne démarrez jamais votre meuleuse d'angle lorsque la meule est en contact avec la pièce à travailler.
3. Travaillez toujours avec un angle de 15-30° entre le disque et l'ouvrage. Des angles plus larges peuvent faire des stries sur la pièce à travailler et affecter la finition de la surface.
4. Lors de l'utilisation d'un disque, ne changez jamais l'angle de coupe sinon le disque et le moteur de la meuleuse angulaire risquent de caler et le disque de se casser. Pendant la coupe, coupez uniquement dans la direction opposée à la rotation du disque. Si la coupe est effectuée dans la même direction que la rotation du disque, le disque pourrait être projeté hors de son créneau.
5. Lors de la coupe de matériaux très durs, de meilleurs résultats peuvent être obtenus avec un disque diamant.
6. Lors de l'utilisation d'un disque diamant, celui-ci deviendra très chaud. Si cela se produit, un anneau d'étincelles sera visible autour du disque rotatif. Arrêtez la coupe et faîtes refroidir l'outil en le faisant tourner à vide pendant 2-3 minutes.
7. Assurez-vous toujours que l'ouvrage est fermement maintenu pour empêcher tout mouvement.

ENTRETIEN

Retirer la fiche de la prise avant de procéder à un réglage, une réparation ou un entretien.
Il n'y a pas de pièces réparables par l'utilisateur dans cet outil. Ne jamais utiliser d'eau ou de nettoyants chimiques pour nettoyer l'outil. Nettoyer avec un chiffon sec. Toujours conserver l'outil motorisé dans un endroit sec. Maintenir les fentes de ventilation du moteur propres. Empêcher que les commandes de marche soient couvertes de poussière. Il est normal que des étincelles soient visibles dans les fentes de ventilation, cela n'endommagera pas l'outil motorisé.
Si le câble distributeur de courant de cet outil électrique est endommagé, il doit être remplacé par un câble spécialement préparé disponible par l'organisation de service.

DÉPANNAGE

Bien que votre meuleuse d'angle soit simple à utiliser, et si vous rencontrez des problèmes, vérifiez d'abord les points suivants:

1. Si votre meuleuse ne fonctionne pas, vérifiez la présence de courant sur la prise d'alimentation.
2. Si le disque de la meuleuse tremble ou vibre, vérifiez que le fl asque extérieur est bien serré. Vérifiez également que le disque est correctement installé sur le flasque intérieur.
3. Si la meule est endommagée, n'utilisez pas votre meuleuse. Une meule ébréchée risque de se casser lors de l'utilisation – Risque de blessure.
4. Si vous meulez de l'aluminium ou tout autre alliage tendre, le disque risque d'être rapidement encrassé et de ne plus meuler correctement.

PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

Ce produit est marqué du symbole du tri sélectif relatif aux déchets d'équipements électriques et électroniques. Cela signifie que ce produit ne doit pas être mis au rebut avec les déchets ménagers mais doit être pris en charge par un système de collecte sélective conformément à la directive européenne 2002/96/CE. Il sera ensuite soit recyclé soit démantelé afin de réduire les impacts sur l'environnement, les produits électriques et électroniques étant potentiellement dangereux pour l'environnement et la santé humaine en raison de la présence de substances dangereuses. Pour plus de renseignements, vous pouvez contacter votre administration locale ou régionale.

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

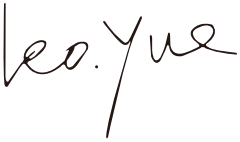
Nous,
POSITEC Germany GmbH
Konrad-Adenauer-Ufer 37
50668 Köln

Déclarons ce produit
Description **WORX Meuleuse d'angle**
Modèle **WX700 WX701 WX701.1 WX701.2 WX702 WX702.1 WX702.2 WX707 WX707.1 (700-749-désignations des pièces, illustration de la Meuleuse d'angle)**
Fonction **Meulage périphérique et latéral**

Conforme aux directives suivantes,
Directive européenne machine **2006/42/CE**
Directive européenne sur la comptabilité électromagnétique **2004/108/CE**
Directive RoHS **2011/65/EU**

Et conforme aux normes:
EN 55014-1
EN 55014-2
EN 61000-3-2
EN 61000-3-3
EN 60745-1
EN 60745-2-3

La personne autorisée à compiler le dossier technique,
Nom Russell Nicholson
Adresse Positec Power Tools (Europe) Ltd, PO Box 152, Leeds, LS10 9DS, UK



2012/11/30
Leo Yue
Responsable qualité POSITEC

1. PULSANTE DI BLOCCO PERNO
2. INTERRUTTORE D'ACCENSIONE/SPEGNIMENTO
3. IMPUGNATURA SUPPLEMENTARE ANTIVIBRAZIONI
4. CHIAVE
5. FLANGIA INTERNA
6. FLANGIA ESTERNA
7. DADO DI REGOLAZIONE MORSETTO
8. PERNO
9. LEVA DI SERRAGGIO DEL COPRI DISCO
10. CUFFIA DI PROTEZIONE PER LEVIGATURA
11. DISCO *
12. CUFFIA DI PROTEZIONE PER LA TRONCATURA *
13. FLANGIA MONTABILE SENZA UTENSILI INSTALOCK® * (PER WX701.2 WX702.1 WX707.1)

*** Accessori illustrati o descritti non fanno necessariamente parte del volume di consegna.**

DATI TECNICI

Codice **WX700 WX701 WX701.1 WX701.2 WX702 WX702.1 WX702.2 WX707 WX707.1 (700-749-designazione del macchinario rappresentativo del Smerigliatrice angolare)**

	WX700	WX701 WX701.1 WX701.2	WX702 WX702.1 WX702.2	WX707 WX707.1
Tensione nominale	220-240V~50/60Hz			
Potenza nominale	860W	710W	710W	860W
Numero giri nominale	12,000/min			
Diametro massimo disco	100mm	115mm	125mm	125mm
Diametro interno disco	16mm	22.2mm	22.2mm	22.2mm
Filettatura perno	M10	M14	M14	M14
Classe protezione	⧈/II			
Peso macchina	2.0kg			

INFORMAZIONI SUL RUMORE

Pressione acustica ponderata A	L_{pA}: 90dB(A)
Potenza acustica ponderata A	L_{wA}: 101dB(A)
K_{PA}&K_{WA}:	3.0dB(A)
Indossare protezione per le orecchie quando la pressione acustica è superiore a	80dB(A)

INFORMAZIONI SULLA VIBRAZIONE

I valori totali di vibrazione sono determinati secondo lo standard EN 60745:	
Vibrazione ponderata tipica	Valore emissione vibrazioni a_h=3.7m/s^2 (impugnatura principale) Valore emissione vibrazioni a_h=5.8m/s^2 (impugnatura ausiliaria)
	Incertezza K=1.5m/s^2

AVVERTENZA: Il valore delle vibrazioni emesse durante il reale utilizzo dello strumento possono differire dal valore dichiarato in base ai modi con cui viene usato lo strumento, ai seguenti esempi e ad altre variabili:
Come viene usato l'apparecchio e i materiali tagliati.

Le condizioni e la buona manutenzione dello strumento
L'uso dell'accessorio corretto per il taglio e la sua affilatura, nonché le sue buone condizioni.
La stretta sull'impugnatura e l'eventuale utilizzo di accessori antivibrazione.
L'adeguatezza dell'utilizzo dell'utensile rispetto a quanto previsto.

Questo strumento potrebbe causare la sindrome della vibrazione dell'avambraccio se il suo utilizzo non viene gestito correttamente

AVVERTENZA: Per essere precisi, una stima del livello di esposizione nelle attuali condizioni di utilizzo dovrebbe anche tenere conto di tutte le parti del ciclo operativo, come le volte in cui lo strumento viene spento e il tempo in cui viene lasciato girare a vuoto senza realmente fare il suo lavoro. Questo potrebbe ridurre significativamente il livello di esposizione sul periodo di lavoro totale.

Un aiuto a minimizzare il proprio rischio di esposizione alle vibrazioni.
Conservare questo strumento sempre in conformità a queste istruzioni e mantenerlo ben lubrificato (dove appropriato).
Se lo strumento deve essere usato regolarmente, investire in accessori antivibrazione.
Evitare l'utilizzo dello strumento a temperature di 10^0C o inferiori
Pianificare il programma di lavoro in modo da suddividere i lavori che implicano le maggiori vibrazioni nell'arco di più giorni.

ACCESSORI

Chiave	**1**
Mola per metallo	**1**
Impugnatura supplementare	**1**
Impugnatura supplementare antivibrazioni (WX707 WX707.1) (Vedere A)	**1**
Langia montabile senza utensili INSTALOCK® (WX701.2 WX702.1 WX707.1)	**1**

Si raccomanda di acquistare tutti gli accessori nello stesso negozio in cui è stato acquistato l'attrezzo. Usare accessori di buona qualità e di marca sconosciuta. Fare riferimento alla confezione dell'accessorio per altri dettagli. Il personale del negozio può aiutarvi e consigliarvi.

ALTRE INFORMAZIONI DI SICUREZZA PER LA VOSTRA SMERIGLIATRICE

AVVISI DI SICUREZZA COMUNI PER LE OPERAZIONI DI LEVIGATURA E TAGLIO:

1. **Questo utensile elettrico può funzionare come molatrice, o come strumento per il taglio. Leggere tutti gli avvisi sulla sicurezza, le istruzioni, le illustrazioni e le specifiche fornite con questo utensile elettrico.** La mancata osservanza di queste istruzioni può esporre al rischio di folgorazioni elettriche, incendio e/o altre lesioni gravi.
2. **Non si consiglia l'esecuzione di operazioni quali pulizia con spazzola metallica, e lucidatura con questo utensile.** L'esecuzione di operazioni per le quali l'utensile non è stato realizzato può esporre a rischi e lesioni personali.
3. **Non utilizzare accessori che non sono stati realizzati in modo specifico e consigliati dal costruttore.** Il fatto che sia possibile attaccare gli accessori sull'utensile non è garanzia di funzionamento sicuro.
4. **La velocità nominale dell'accessorio deve essere almeno pari alla velocità massima dell'utensile.** Accessori con velocità superiori a quella nominale possono essere proiettati via.
5. **Il diametro esterno e lo spessore dell'accessorio devono essere compresi in quelli accettati dall'utensile.** Non è possibile proteggere o controllare in modo adeguato accessori di dimensioni errate.
6. **Le dimensioni dell'alloggiamento dell'asse di dischi, flangie, supporti per tamponi o altri accessori si deve adattare perfettamente all'asse dell'utensile.** Gli accessori con fori dell'asse che non sono adatti all'asse dell'utensile possono essere non equilibrati, vibrare eccessivamente, e possono causare la perdita del controllo.
7. **Non usare accessori danneggiati. Prima di ogni uso ispezionare l'accessorio, quali dischi abrasive per verificare la presenza di schegge e fessure, i supporti dei tamponi per controllare la presenza di fessure, usura o eccessiva usura. Se l'utensili o l'accessorio vengono fatti cadere, ispezionarli per verificare la presenza di danni, o utilizzare un accessorio non danneggiato. Dopo aver posizionato e installato un accessorio, posizionarsi e far collocare eventuali altre persone al di fuori del piano di rotazione dell'accessorio e far girare l'utensile senza carico per un minuto.** Normalmente gli accessori danneggiati si rompono durante l'esecuzione di questa prova.
8. **Indossare dispositivi di protezione individuali. In funzione dell'applicazione, usare una maschera per il volto, occhiali protettivi o occhiali di sicurezza. Se necessario indossare una mascherina per la polvere, dispositivi di protezione per l'udito, guanti e grembiule in grado di arrestare eventuali frammenti di piccole dimensioni.** La protezione degli occhi deve essere in grado di arrestare piccolo frammenti generate dalle diverse operazioni. La mascherina antipolvere e il respiratore devono essere in grado di filtrare le particelle che si creano con il lavoro. L'esposizione prolungata a rumori molto forti può provocare la perdita dell'udito.
9. **Far sostare altre persone a distanza di sicurezza dall'area di lavoro. Chi accede all'area di lavoro deve indossare un dispositivo di protezione individuale.** Frammenti dell'oggetto su cui si sta lavorando o derivanti dalla eventuale rottura di un accessorio potrebbero essere proiettati via e provocare lesioni personali nell'area immediatamente attigua alla zona di lavoro.
10. **Tenere l'utensile solo utilizzando le apposite superfici, in particolare durante l'esecuzione di operazioni nelle quali l'accessorio per il taglio**

può venire a contatto con cavi nascosti o con il proprio cavo di alimentazione. L'accessorio di taglio può venire a contatto con un cavo alimentato e la corrente può passare attraverso le parti metalliche dell'utensile e esporre l'operatore al rischio di folgorazione.

11. **Posizionare il cavo in modo che sia distante dall'accessorio rotante.** Se si perde il controllo, il cavo potrebbe essere danneggiato o catturato e braccio e mano potrebbero essere tirati verso l'accessorio mentre è in rotazione.
12. **Non poggiare mai l'utensile fino a quando l'accessorio non si è arrestato completamente.** L'accessorio, se ancora in rotazione, potrebbe far presa sulla superficie e far perdere il controllo dell'utensile.
13. **Non azionare l'utensile mentre lo si trasporta lateralmente.** Il contatto accidentale con l'accessorio in rotazione poterebbe far catturare parti degli indumenti, che verrebbero trascinati all'interno dell'accessorio.
14. **Pulire con regolarità le aperture per la ventilazione dell'utensile.** Le ventole del motore aspirano all'interno della scocca la polvere, e un accumulo eccessivo di polvere può esporre al rischio di folgorazioni.
15. **Non azionare l'utensile in prossimità di materiali infiammabili.** Le scintille potrebbero provocare l'accensione di tali materiali.
16. **Non usare accessori che richiedono refrigeranti liquidi.** L'uso di refrigeranti liquidi, quali acqua o altri liquidi, può esporre al rischio di folgorazione elettrica.
17. **La mano dell'utente deve essere sull'impugnatura mentre si lavora.** Usare sempre le impugnature ausiliarie in dotazione con l'apparecchio. Una perdita del controllo potrebbe causare lesioni alla persona.

ALTRE ISTRUZIONI SULLA SICUREZZA PER OGNI TIPO DI FUNZIONAMENTO

IL RISCHIO DI RIMBALZO INDIETRO E AVVISI RELATIVI

Il rimbalzo indietro è una reazione improvvisa causata dall'inceppamento di un disco, di un supporto per tampone, di un a spazzola o di un qualsiasi altro accessorio. L'inceppamento mette il disco in una condizione di stallo temporaneo e in al conseguente movimento incontrollato in direzione opposta dell'accessorio in rotazione, nel punto in cui si è verificato l'inceppamento.

Ad esempio, se un disco abrasive si inceppa nel pezzo in lavorazione, il bordo esterno del disco che sta penetrando nel punto in cui si verifica l'inceppamento può affondare di più nella superficie del materiale, e di conseguenza il disco potrebbe saltare indietro. Il disco può saltare verso l'operatore o allontanarsi da esso, in relazione alla direzione di rotazione del disco nel punto in cui si verifica l'inceppamento. Inoltre i dischi abrasivi possono rompersi in queste condizioni.

Il rimbalzo indietro è il risultato di un uso e/o procedure errate, o di condizioni che possono essere evitate se si adottano le misure di sicurezza fornite di seguito.

1. **Mantenere una presa salda sull'utensile e posizionare corpo e braccio in modo da opporre resistenza ad un eventuale rimbalzo. Utilizzare sempre le impugnature ausiliarie, se fornite, per esercitare il controllo massimo in caso di rimbalzo indietro o di reazioni all'avvio.** L'operatore è in grado di controllare eventuali rimbalzi indietro, se si sono prese le misure adeguate.
2. **Non posizionare mai la propria mano in prossimità dell'accessorio in rotazione.** Gli accessori possono rimbalzare e colpire la mano.
3. **Non posizionare il proprio corpo in una zona in cui probabilmente potrebbe arrivare l'utensile in caso di rimbalzo indietro.** In caso di rimbalzo, l'utensile viene spinto in direzione opposta a quella del movimento del disco nel

punto in cui si verifica l'inceppamento.

4. **Prestare attenzione particolare quando si opera su angoli, bordi acuminati, ecc., evitare di avvicinare l'accessorio facendolo rimbalzare.** Angoli, bordi acuminati hanno la tendenza a far rimbalzare l'accessorio con conseguente perdita del controllo o rimbalzo indietro.
5. **Non fissare una lama di sega a nastro o una lama di sega dentata.** Questo tipo di lama crea frequenti rimbalzi all'indietro con conseguente perdita del controllo.

ALTRE ISTRUZIONI SULLA SICUREZZA PER MOLATURA E TAGLIO
AVVISI DI SICUREZZA SPECIFICI PER LE OPERAZIONI DI SMERIGLIATURA E TAGLIO CON ABRASIONE:

1. **Usare solo i dischi del tipo di quelli consigliati per questo utensile e la protezione specifica per il disco selezionato.** Non è possibile proteggere in modo adeguati dischi non realizzati per questo utensile,, che pertanto risultano essere poco sicuri.
2. **La protezione deve essere fissata bene all'utensile e posizionata in modo tale da garantire la massima sicurezza, in modo da esporre verso l'operatore una porzione ridotta del disco.** La protezione aiuta a proteggere l'operatore da eventuali frammenti provenienti dalla rottura del disco e evita il contatto accidentale con il disco.
3. **I dischi devono essere utilizzati solo per le applicazioni specifiche per le quali sono stati realizzati. Ad esempio: non smerigliare con il fianco di dischi di taglio.** I dischi abrasivi da taglio sono realizzati per smerigliare sul diametro, e le forze applicati sui lati possono farli saltare sulla superficie di lavoro.
4. **Utilizzare sempre flangie delle dimensioni e forma corretti per il disco selezionato.** Le flangie idonee supportano il disco, riducendo così la possibilità di rottura del disco. La flangie per i dischi da taglio possono essere diverse dalle flangie per i dischi destinati alla smerigliatura.
5. **Non utilizzare dischi consumati, provenienti da utensili di dimensioni maggiori.** I dischi realizzati per utensili di dimensioni maggiori non sono idonei per le velocità più elevate di utensili più piccoli e potrebbero rompersi.

ALTRE ISTRUZIONI SULLA SICUREZZA PER TAGLIO
ALTRI AVVISI DI SICUREZZA SPECIFICI PER LE OPERAZIONE DI TAGLIO PER ABRASIONE:

1. **Evitare che il disco di taglio si inceppi e non applicare una pressione eccessiva. Evitare di fare tagli troppo profondi.** Se si sottopone a stress eccessivo il disco, si aumentano le possibilità che il disco si pieghi con conseguente rischio di rimbalzo indietro o di rottura del disco.
2. **Non posizionare il proprio corpo in linea e dietro il disco.** Quando il disco, nel punto di lavoro viene allontanato dal proprio corpo, il possibile rimbalzo può far sbatter il disco in rotazione e l'utensile direttamente sul corpo dell'operatore.
3. **Se il disco si sta piegano o quando si interrompe il taglio per una qualsiasi ragione, spegnere e l'utensile e tenerlo fino all'arresto complete del disco . Non tentare mai di togliere il disco di taglio dal taglio mentre il disco è ancora in movimento, in caso contrario si rischia il rimbalzo all'indietro.** Eliminare le cause probabili che hanno portato alla piegatura del disco.
4. **Non riavviare l'operazione di taglio del pezzo. Attendere che il disco sia arrivato alla velocità massima e rientrare nel taglio con attenzione.** Se l'utensile viene riavviato all''interno del taglio, il disco potrebbe piegarsi, saltare in avanti o rimbalzare indietro.
5. **Sostenere pannelli e qualsiasi oggetto di lavorazione di grandi dimensioni per evitare che il disco si blocchi e causi un rimbalzo indietro.** Gli oggetti di grandi dimensioni tendono a

piegarsi sotto il proprio peso. Collocare dei sostegni sotto l'oggetto in prossimità della linea di taglio, su entrambi i lati del disco.

6. **Prestare particolare attenzione nella esecuzione di tagli cechi in pareti o altre parti non a vista.** Il disco potrebbe tagliare tubazioni dell'acqua o del gas, cavi elettrici o altri oggetti che potrebbero provocare il rimbalzo indietro dell'apparecchiatura.

SIMBOLI

Per ridurre il rischio di lesioni, l'utente deve leggere il manuale di istruzioni

Classe protezione

Attenzione

Indossare protezione per le orecchie

Indossare protezione per gli occhi

Indossare una mascherina antipolvere

I prodotti elettrici non possono essere gettati tra i rifiuti domestici. L'apparecchio da rottamare deve essere portato al centro di riciclaggio per un corretto trattamento. Controllare con le autorità locali o con il rivenditore per localizzare il centro di riciclaggio più vicino.

PROCEDURA PER LA CARICA

NOTA: Leggere scrupolosamente il manuale delle istruzioni prima di usare l'attrezzo.

USO CONFORME ALLE NORME

La macchina è idonea per troncare, sgrossare e spazzolare a secco materiali metallici e materiali pietrosi.Per la troncatura di metallo deve essere impiegata una cuffia di protezione speciale per la troncatura (accessorio).

1. MONTAGGIO DELL'IMPUGNATURA SUPPLEMENTARE (Vedere A)

È possibile scegliere, tra due posizioni di lavoro, quella che consente di controllare la smerigliatrice angolare nel modo più sicuro e comodo. Avvitare in senso orario l'impugnatura in uno dei due fori ai lati della scatola dell'ingranaggio.

Impugnatura supplementare antivibrazioni (WX707 WX707.1)

L'impugnatura supplementare antivibrazioni permette di lavorare a vibrazione ridotta e quindi di lavorare in modo più piacevole e sicuro.

2. REGOLAZIONE DELLA PROTEZIONE (Vedere B)

Prima di qualunque intervento alla macchina, estrarre la spina dalla presa di rete.

In caso di lavori con disco da sgrosso oppure con mole abrasive da taglio diritto è indispensabile che sia montata la calotta di protezione.

Cuffia di protezione per levigatura

Il nasello codificatore alla calotta di protezione (10) garantisce che possa essere montata soltanto una calotta di protezione che sia adatta al tipo di macchina.

Aprire la levetta di fissaggio (9). Applicare la calotta di protezione (10) al collare alberino della testa dell'elettroutensile con il nasello codificatore nella scanalatura di codificazione e ruotarla nella posizione necessaria (posizione di lavoro).

Per bloccare la calotta di protezione (10) chiudere la levetta di fissaggio (9).

Il lato chiuso della calotta di protezione 6 deve essere rivolto sempre verso l'operatore.

NOTA: Con la leva di serraggio (9) aperta, il dado di regolazione morsetto (7) può essere regolato per assicurare che la protezione sia fissata in sicurezza dopo che la leva di serraggio (9) è stata chiusa.

Cuffia di protezione per la troncatura

AVVERTENZA! Per la troncatura di metallo utilizzare sempre la cuffia di protezione per la troncatura (12).

La cuffia di protezione per la troncatura (12) viene montata come la cuffia di protezione per la levigatura (10).

3. PULSANTE DI BLOCCO PERNO

Da utilizzare unicamente per la sostituzione del disco. Non premere mai quando il disco è in rotazione!

4. INSERIMENTO DEI DISCHI (Vedere C1, C2, C3)

Inserire la flangia interna sul perno dell'utensile. Accertarsi che sia posizionata sulle due parti piatte del perno (Vedere C1). Collocare il disco sul perno e sulla flangia interna. Accertarsi che sia posizionato correttamente. Inserire la flangia esterna filettata, accertandosi che sia rivolta nella direzione corretta per il tipo di disco. Nel caso dei dischi abrasivi la flangia è inserita con la parte sollevata rivolta verso il disco. Nel caso dei dischi da taglio la flangia è inserita con la porzione sollevata rivolta dalla parte opposta del disco (Vedere C2).

Premere il tasto di blocco del perno e ruotare il perno a mano fino a bloccarlo. Tenere premuto il tasto di blocco, stringere la flangia esterna con la chiave in dotazione. (Vedere C3)

FLANGIA AD INCASTRO PER IL CAMBIO COMODO E RAPIDO DEI DISCHI (WX701.2 WX702.1 WX707.1)

Premere il tasto di arresto alberino in modo da bloccare l'alberino. Per stringere la flangia montabile senza utensili INSTALOCK®, ruotare la mola abrasiva con forza in senso orario. Una flangia montabile senza utensili

INSTALOCK® intatta ed avvitata a regola d'arte può essere sbloccata manualmente girando in senso antiorario l'anello zigrinato. Non cercare mai di sbloccare una flangia montabile senza utensili INSTALOCK® con una tenaglia ma utilizzare una chiave a forcella.

5. INTERRUTTORE SCORREVOLE D'ACCENSIONE/SPEGNIMENTO (Vedere D)

Per accendere l'attrezzo, spingere in avanti l'interruttore d'accensione/spegnimento (2). A fine corsa, l'interruttore d'accensione/spegnimento (2) finché si immobilizza per bloccare l'interruttore d'accensione/spegnimento (2).

Per spegnere l'attrezzo, rilasciare l'interruttore d'accensione/spegnimento (2) oppure, se è bloccato, premere l'interruttore d'accensione/spegnimento (2) e rilasciarlo.

6. USO DELLA SMERIGLIATRICE (Vedere E)

ATTENZIONE: Non accendere la smerigliatrice mentre il disco è a contatto con il pezzo da lavorare. Attendere che il disco raggiunga la piena velocità prima di iniziare la molatura.

Tenere la smerigliatrice angolare con una mano sull'impugnatura principale e l'altra sull'impugnatura ausiliaria.

Posizionare sempre la protezione in modo da essere esposta verso l'operatore tanto quanto la porzione esposta del disco.

Attenzione alle scintille quando il disco tocca il metallo.

Per un miglior controllo dell'utensile, la rimozione del materiale e un sovraccarico minimo, durante la molatura mantenere un angolo di circa 15°-30° fra il disco e la superficie di lavoro.

Fare attenzione quando si lavora sugli angoli, dato che la superficie di intersezione può far saltare o girare la smerigliatrice.

Una volta completata la molatura far raffreddare il pezzo. Non toccare la superficie bollente.

7. TRONCARE

AVVERTENZA! Per la troncatura di metallo utilizzare sempre la cuffia di protezione per la troncatura.

Durante l'operazione di troncatura,non premere, non dare angolature e non oscillare. Operare avanzando moderatamente adattandosi al tipo di materiale in lavorazione. Non cercare di frenare dischi abrasivi in fase di arresto esercitando pressione lateralmente. Importante è la direzione in cui si esegue l'operazione di troncatura.

La macchina deve operare sempre in senso opposto a quello della rotazione. Per questo motivo, mai dirigerla nella direzione inversa! In un tal caso si viene infatti a creare il pericolo che la macchina possa sbalzare fuori dal taglio in modo incontrollato.

SUGGERIMENTI OPERATIVI PER LA SMERIGLIATRICE ANGOLARE

1. Avviarla sempre senza carico per raggiungere la velocità massima, quindi cominciare la lavorazione.
2. Non forzare il disco a lavorare più velocemente; una velocità inferiore significa una maggiore durata.
3. Posizionare sempre il disco a un angolo di 15-30 gradi rispetto al pezzo da lavorare. Un angolo maggiore causerà la formazione di solchi nel pezzo e rovinerà la finitura della superficie. Spostare la smerigliatrice angolare sul pezzo da lavorare in tutte le direzioni.
4. Quando si utilizza un disco di taglio, non cambiare mai l'angolo di taglio; si rischia di bloccare il disco e il motore della smerigliatrice o di rompere il disco. Mentre si taglia, spostare il disco unicamente nella direzione opposta rispetto alla sua rotazione. Se lo si sposta nella stessa direzione della rotazione, il disco potrebbe balzare fuori dalla fessura di taglio.
5. Per tagliare del materiale molto duro, si ottengono i risultati migliori con un disco diamantato.
6. Il disco diamantato può surriscaldarsi con l'uso. In tal caso si vedrà un anello di scintille attorno al disco in rotazione. Interrompere l'operazione di taglio e attendere che il disco si raffreddi facendolo

ruotare senza carico per 2-3 minuti.
7. Verificare sempre che il pezzo da lavorare sia fissato saldamente per evitare che si sposti durante la lavorazione.

MANUTENZIONE

Rimuovere la spina dalla presa di corrente prima di eseguire qualsiasi regolazione, riparazione o manutenzione.
All'interno dell'attrezzo non ci sono parti riparabili da parte dell'utente. Non usare mai acqua o detergenti chimici per pulire l'attrezzo. Pulire con un panno asciutto. Immagazzinare sempre gli attrezzi elettrici in luoghi asciutti. Tenere pulite le aperture di ventilazione del motore. Tenere puliti dalla polvere tutti i controlli operativi. La formazione di scintille all'interno delle aperture di ventilazione, è un fenomeno normale che non crea danni all'att rezzo.
Se il cavo d'alimentazione è danneggiato, deve essere sostituito dal produttore, il suo distributore o persona egualmente qualificata per evitare pericoli.

RISOLUZIONE GUASTI

Anche se la nuova smerigliatrice angolare è molto semplice da utilizzare, in caso di problemi controllare quanto segue:
1. Se la smerigliatrice non funziona controllare l'alimentazione sulla presa di corrente.
2. Se il disco della smerigliatrice traballa o vibra, controllare che la flangia esterna sia stretta, e che il disco sia posizionato correttamente sulla parte piatta della flangia.
3. Non usare il disco se mostra segni evidenti di danni, perché potrebbe rompersi. Rimuoverlo e sostituirlo con un disco nuovo. Smaltire i vecchi dischi secondo quanto stabilito dalle norme in materia.
4. La lavorazione dell'alluminio o di leghe morbide simili, ostruisce rapidamente il disco, che non molerà efficacemente.

TUTELA AMBIENTALE

I prodotti elettrici non possono essere gettati tra i rifiuti domestici. L'apparecchio da rottamare deve essere portato al centro di riciclaggio per un corretto trattamento. Controllare con le autorità locali o con il rivenditore per localizzare il centro di riciclaggio più vicino.

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

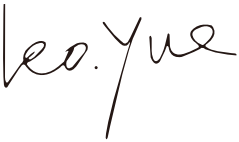
Noi
POSITEC Germany GmbH
Konrad-Adenauer-Ufer 37
50668 Köln

Dichiara che l'apparecchio ,
Descrizione
WORX Smerigliatrice angolare
Codice **WX700 WX701 WX701.1 WX701.2 WX702 WX702.1 WX702.2 WX707 WX707.1 (700-749-designazione del macchinario rappresentativo del Smerigliatrice angolare)**
Funzione **Smerigliatura periferica e laterale**

È conforme alle seguenti direttive,
Direttiva macchine **2006/42/EC**
Direttiva sulla compatibilità elettromagnetica **2004/108/EC**
Direttiva RoHS **2011/65/EU**

Conforme a,
EN 55014-1
EN 55014-2
EN 61000-3-2
EN 61000-3-3
EN 60745-1
EN 60745-2-3

Il responsabile autorizzato alla compilazione della documentazione tecnica,
Nome Russell Nicholson
Indirizzo Positec Power Tools (Europe) Ltd, PO Box 152, Leeds, LS10 9DS, UK



CE

2012/11/30
Leo Yue
POSITEC Direttore Qualità

1. BOTÓN DE BLOQUEO
2. INTERRUPTOR ON/OFF
3. EMPUÑADURA AUXILIAR ANTIVIBRACIÓN
4. LLAVE
5. ARANDELA DE ASIENTO
6. TUERCA DE CIERRE
7. TUERCA DE AJUSTE DE LA CUBIERTA PROTECTORA
8. HUSILLO
9. PALANCA DE FIJACIÓN DE LA CUBIERTA PROTECTORA
10. CAPERUZA PROTECTORA DE RUEDA PARA AMOLAR
11. DISCO ABRASIVE *
12. CAPERUZA PROTECTORA PARA TRONZAR *
13. ABRAZADERA SIN NECESIDAD DE HERRAMIENTAS INSTALOCK®* (PARA WX701.2 WX702.1 WX707.1)

*** Los accesorios ilustrados o descritos pueden no corresponder al material suministrado de serie con el aparato.**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo **WX700 WX701 WX701.1 WX701.2 WX702 WX702.1 WX702.2 WX707 WX707.1 (700-749 denominaciones de maquinaria, representantes de Amoladora angular)**

	WX700	WX701 WX701.1 WX701.2	WX702 WX702.1 WX702.2	WX707 WX707.1
Tensión	220-240V~50/60Hz			
Potencia	860W	710W	710W	860W
Revoluciones nominales	12,000/min			
Diámetro máximo de disco	100mm	115mm	125mm	125mm
Diámetro interior del disco	16mm	22.2mm	22.2mm	22.2mm
Husillo	M10	M14	M14	M14
Doble aislamiento	⧈/II			
Peso de la máquina	2.0kg			

INFORMACIÓN DE RUIDO

Nivel de presión acústica de ponderación	L_{pA}: 90dB(A)
Nivel de potencia acústica de ponderación	L_{wA}: 101dB(A)
K_{PA}&K_{WA}:	3.0dB(A)
Úsese protección auditiva cuando la presión acústica sea mayor a	80dB(A)

INFORMACIÓN DE VIBRACIÓN

Los valores totales de vibración se determinan según la norma EN 60745:	
Frecuencia de vibración típica	Valor de emisión de vibración a_h=3.7m/s² (para el asa principal) Valor de emisión de vibración a_h =5.8m/s² (para el asa auxiliar)
	Incertidumbre K=1.5m/s²

ADVERTENCIA: El valor de emisión de vibraciones durante el uso de la herramienta podría diferir del valor declarado dependiendo de la forma en que se use la herramienta según los ejemplos siguientes, y otras variaciones sobre el uso de la herramienta:

Cómo se utiliza la herramienta y se cortan los materiales.

Si la herramienta se encuentra en buenas condiciones de mantenimiento.
Si se utiliza el accesorio correcto para la herramienta y se garantiza que está afilado y en buenas condiciones.
Si se agarran las asas firmemente y se utilizan accesorios antivibración.
Y si la herramienta se utiliza según su diseño y estas instrucciones.

Esta herramienta podría causar síndrome de vibración del brazo y la mano si no se utiliza correctamente.

ADVERTENCIA: Para conseguir una mayor precisión, debe tenerse en cuenta una estimación del nivel de exposición en condiciones reales de todas las partes del ciclo de uso, como los tiempos durante los que la herramienta está apagado o cuando esta en funcionamiento pero no está realizando ningún trabajo. Ello podría reducir notablemente el nivel de exposición sobre el periodo de carga total.

Ayuda a minimizar el riesgo de exposición a la vibración.
Mantenga esta herramienta de acuerdo con estas instrucciones y bien lubricada (si es necesario).
Si la herramienta se utiliza regularmente, invierta en accesorios antivibración.
Evite el uso de herramientas a temperaturas de 10ºC o menos.
Planifique su programa de trabajo para distribuir el uso de la herramienta a lo largo de varios días.

ACCESORIOS

Llave	**1**
Disco abrasivo para metal	**1**
Empuñadura lateral auxiliar	**1**
Empuñadura auxiliar antivibración (WX707 WX707.1)(Ver A)	**1**
Abrazadera sin necesidad de herramientas INSTALOCK® (WX701.2 WX702.1 WX707.1)	**1**

Recomendamos que adquiera todos sus accesorios en el mismo comercio donde compró la herramienta. Utilice accesorios de buena calidad y de marca reconocida. Elija los accesorios de acuerdo con el trabajo que pretende realizar. Consulte los estuches de los accesorios para más detalles. El personal del comercio también puede ayudar y aconsejar.

INSTRUCCIONES ADICIONALES DE SEGURIDAD PARA SU AMOLADORA EN ÁNGULO

ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD COMUNES PARA OPERACIONES DE AMOLADURA O CORTE ABRASIVO:

1. **Esta herramienta eléctrica ha sido diseñada para funcionar como amoladora, o herramienta de corte. Familiarícese con todas las advertencias e instrucciones de seguridad, ilustraciones y especificaciones proporcionadas con esta herramienta.** Si no sigue las instrucciones que se presentan a continuación podrían producirse descargas eléctricas, incendios y/o serias lesiones.
2. **No se recomienda realizar operaciones de lijado, cepillado metálico, pulido con esta herramienta.** Las operaciones para las que la herramienta no ha sido diseñada podrían suponer un riesgo y causar lesiones personales.
3. **No utilice accesorios que no hayan sido diseñados y recomendados específicamente por el fabricante de la herramienta.** El hecho deque pueda colocar un accesorio en su herramienta no implica que su uso sea seguro.
4. **La velocidad nominal del accesorio debe ser al menos igual a la velocidad máxima marcada en la herramienta.** Los accesorios que funcionen por encima de su velocidad nominal podrían salir disparados.
5. **El diámetro exterior y el grosor del accesorio debe encontrarse dentro de la capacidad de su herramienta.** Los accesorios del tamaño incorrecto no podrán protegerse y controlarse correctamente.
6. **El tamaño de las ruedas, bridas, paneles u otros accesorios debe ajustarse correctamente al eje de la herramienta.** Los accesorios con orificios que no coincidan con el material de montaje de la herramienta no quedarán balanceados, vibrarán en exceso y podrían causar pérdidas de control.
7. **No utilice un accesorio dañado. Antes de cada uso, inspeccione el accesorio en busca de defectos: las ruedas abrasivas con grietas o residuos, los paneles de apoyo con grietas, deterioros o desgaste excesivo. Si se deja caer la herramienta, inspeccione los daños o instale un accesorio nuevo. Después de inspeccionar e instalar un accesorio, colóquese usted mismo y a todos los observadores lejos del plano de rotación del accesorio y ponga la herramienta en funcionamiento a la máxima velocidad sin carga durante un minuto.** Los accesorios dañados suelen romperse durante esta prueba.
8. **Utilice equipamiento de protección personal. Dependiendo de la aplicación, utilice escudos faciales, gafas de seguridad o protección ocular. Si es necesario, utilice una máscara antipolvo, protectores auditivos, guantes y delantal que permitan detener los pequeños fragmentos abrasivos.** La protección ocular debe detener los residuos voladores generados por las distintas operaciones. La máscara antipolvo o el respirador deben ser capaces de filtrar partículas generadas por el uso. La exposición prolongada a ruidos de alta intensidad podría provocar problemas auditivos.
9. **Mantenga a los observadores a una distancia segura, alejados del área de trabajo. Cualquier persona que penetre en el área de trabajo debe utilizar equipamiento de protección personal.** Los fragmentos de una pieza de trabajo o un accesorio roto podrían volar y causar lesiones lejos del área inmediata de uso.
10. **Sostenga la herramienta únicamente por medio de superficies aislantes, al realizar una operación en la que el**

accesorio de corte pueda entrar en contacto con cableado oculto o con su propio cable. Su el accesorio de corte entra en contacto con un cable "activo", podría generar una descarga hacia el usuario.

11. **Coloque el cable lejos de los accesorios giratorios.** Si pierde el control, el cable podría cortarse o quedar atascado, arrastrando su mano o brazo hacia el accesorio giratorio.
12. **No deposite la herramienta hasta que el accesorio se haya detenido por completo.** El accesorio giratorio podría arrastrar la superficie y tirar de la herramienta fuera de su control.
13. **No utilice la herramienta mientras la transporta a un lado.** El contacto accidental con el accesorio giratorio podría arrastrar su ropa, atrayendo el accesorio hacia su cuerpo.
14. **Limpie regularmente las ventilaciones de la herramienta.** El ventilador del motor arrastra el polvo hacia el interior de la carcasa, y la acumulación excesiva de polvo metálico podría generar riesgos eléctricos.
15. **No utilice la herramienta cerca de materiales inflamables.** Las chispas podrían prender los materiales.
16. **No utilice accesorios que requieran refrigerantes líquidos.** El uso de agua u otros refrigerantes líquidos podría provocar una electrocución o descarga.
17. **Sostenga el asa con la mano mientras trabaja.** Utilice siempre las asas auxiliarse suministradas con la herramienta. La pérdida de control podría provocar lesiones personales.

OTRAS INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA TODAS LAS OPERACIONES ADVERTENCIAS SOBRE RETROCESO Y RELACIONADAS

El retroceso es una reacción súbita provocada por una pieza giratoria, panel de lijado, cepillo u otro accesorio atascado. El atasco causa una rápida detención de accesorio giratorio, que a su vez provoca una fuerza sin control en la herramienta, opuesta a la dirección de giro del accesorio en el punto del atasco.

Por ejemplo, si una rueda de lijado queda atascada en la pieza de trabajo, el borde de la rueda que entra en la superficie del material podría producir un retroceso. La rueda podría saltar hacia el usuario o en dirección contraria, dependiendo de la dirección de movimiento de la rueda en el punto del atasco. Las ruedas de lijado podrían además romperse en estas condiciones.

El retroceso es el resultado del mal uso de la herramienta y/o un procedimiento de uso o condición que pudiera evitarse tomando las precauciones siguientes.

1. **Mantenga agarrada la herramienta con firmeza y coloque su cuerpo y sus brazos de forma que pueda resistir las fuerzas de retroceso. Utilice siempre el asa auxiliar, si existe, para mantener el máximo control del retroceso o la reacción de torsión durante el arranque.** El usuario puede controlar la reacción de torsión o las fuerzas de retroceso si se toman las precauciones adecuadas.
2. **Nunca coloque las manos cerca del accesorio giratorio.** El accesorio podría retroceder sobre su mano.
3. **No coloque su cuerpo en el área en el que pueda producirse un retroceso de la herramienta,** la fuerza de retroceso empujará la herramienta en dirección opuesta al movimiento de la rueda en el punto del atasco.
4. **Tenga especial cuidado al trabajar en esquinas, bordes afilados, etc. Evite hacer rebotar el accesorio.** Las esquinas, bordes afilados o botes tienen tendencia a atascar el accesorio giratorio y causan la pérdida de control o el retroceso.
5. **No instale una hoja de labrado de madera de cadena de sierra u hoja de sierra dentada.** Con frecuencia, dichas hojas crean fuerzas de retroceso y situaciones de pérdida de control.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD ADICIONALES PARA OPERACIONES DE AMOLADURA Y CORTE

ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD ESPECÍFICAS DE LAS OPERACIONES DE AMOLADURA Y CORTE ABRASIVO

1. **Utilice únicamente los tipos de rueda recomendados para su herramienta y la protección específica designada para la rueda seleccionada.** Las ruedas para las que la herramienta no haya sido diseñada no quedarán correctamente protegidas y serán inseguras.
2. **La protección debe encontrarse firmemente colocada sobre la herramienta y posicionada para su máxima seguridad, de forma que se exponga la menor cantidad de la rueda hacia el operador.** La protección ayuda a proteger al usuario de los fragmentos de rueda rotos, así como el contacto accidental con la rueda.
3. **Las ruedas deben utilizarse únicamente para las aplicaciones recomendadas. Por ejemplo: no realice amoladuras con el borde de una rueda de corte.** Las ruedas de corte abrasivo se fabrican para la amoladura periférica. La aplicación de fuerza lateral sobre este tipo de ruedas puede causar su vibración.
4. **Utilice siempre bridas de rueda sin daños, del tamaño y forma correctos para la rueda seleccionada.** Las bridas de rueda adecuadas soportan la rueda y reducen la posibilidad de rotura de la rueda. Las bridas para ruedas de corte podrían se diferentes de las bridas de rueda de amoladura.
5. **No utilice ruedas desgastadas de herramientas más grandes.** Las ruedas diseñadas para herramientas más grandes no son adecuadas para herramientas de mayor velocidad o más pequeñas y podrían explotar.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD ADICIONALES PARA OPERACIONES DE CORTE

ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD ESPECÍFICAS ADICIONALES PARA OPERACIONES DE CORTE ABRASIVO:

1. **No "atasque" la rueda de corte ni aplique presión excesiva sobre ella. No intente hacer un corte demasiado profundo.** Si fuerza la rueda aumentará la carga y la susceptibilidad de torcedura de la rueda en el corte, aumentando la posibilidad de retroceso o rotura de la rueda.
2. **No coloque su cuerpo alineado y detrás del plano de giro de la rueda.** Si la rueda y el punto de operación se mueven en sentido contrario a su cuerpo, la posible fuerza de retroceso podría lanzar la rueda y la herramienta directamente hacia usted.
3. **Si la rueda está sujeta o al interrumpir un corte por cualquier razón, desactive la herramienta y sostenga la herramienta sin movimiento hasta que se detenga por completo. No intente retirar la rueda de corte mientras se encuentre en movimiento para evitar las fuerzas de retroceso.** Investigue y tome las acciones correctoras necesarias para eliminar la causa del atasco en la rueda.
4. **No vuelva a iniciar la operación de corte con la pieza de trabajo. Deje que la rueda alcance toda la velocidad antes de comenzar el corte.** La rueda podría atascarse o provocar una fuerza de retroceso si vuelve a colocarse sobre la pieza de trabajo.
5. **Coloque paneles de apoyo o piezas de trabajo más grandes para minimizar el riesgo de atascar la rueda.** Las piezas de trabajo grandes tienden a doblarse por su propio peso. El soporte debe colocarse bajo la pieza de trabajo, cerca de la línea de corte y del borde de la pieza de trabajo, en ambos lados de la rueda.
6. **Tenga especial cuidado al realizar un corte en una pared u otra zona de la que no conozca el interior.** La rueda sobresaliente podría cortar tuberías de gas o agua, cableado eléctrico u objetos que podrían causar retrocesos.

SÍMBOLOS

Para reducir el riesgo de lesión, lea el manual de instrucciones

Clase de protección

Advertencia

Utilíce protección auditiva

Utilice protección ocular

Utilice una máscara antipolvo

Los residuos de equipamientos eléctricos y electrónicos no deben depositarse con las basuras domésticas. Se recogen para reciclarse en centros especializados. Consulte las autoridades locales o su distribuidor para obtener informacion sobre la organización de la recogida

INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO

ATENCIÓN: Antes de utilizar la herramienta, lea detenidamente el manual de instrucciones.

UTILIZACIÓN REGLAMENTARIA

El aparato ha sido proyectado para tronzar, desbastar y cepillar metales y materiales de piedra sin la aportación de agua. Para tronzar metal es necesario emplear una caperuza protectora especial para tronzar (accesorio especial).

1. EMPUÑADURA AUXILIAR AJUSTABLE (Ver A)

Tiene 2 posiciones de trabajo que permiten una gran comodidad y un mejor control de la amoladora angular . La empuñadura está enroscada en el sentido de las agujas de un reloj en cualquier agujero de los situados a ambos lados del cabezal de la máquina.

Empuñadura auxiliar antivibración (WX707 WX707.1)

La empuñadura adicional es de un material especial que amortigua las vibraciones, lo que permite trabajar de forma más cómoda y segura.

2. AJUSTE DEL PROTECTOR DEL DISCO (Ver B)

Antes de cualquier manipulación en el aparato extraer el enchufe de la red.
Al trabajar con discos de desbastar o tronzar debe emplearse la caperuza protectora.

Caperuza protectora de rueda para amolar

El resalte codificador que lleva la caperuza protectora (10) garantiza que sea montada solamente la caperuza protectora adecuada al tipo de aparato.

Aflojar la palanca de fijación (9). Insertar el resalte codificador de la caperuza protectora (10) en la ranura de codificación del cuello del husillo del cabezal del aparato y girarla a la posición requerida (posición de trabajo).

Para sujetar la caperuza protectora (10) apretar la palanca de fijación (9).

El lado cerrado de la caperuza protectora (10) debe mostrar siempre hacia el usuario.
ATENCIÓN: Con la palanca de sujeción (9) abierta, la tuerca de ajuste de la sujeción (7) se puede ajustar para asegurar que la protección se encuentra bien fijada después de cerrar finalmente la palanca de sujeción (9).

Caperuza protectora para tronzar.

ADVERTENCIA! Para tronzar metal, utilice siempre la caperuza protectora para tronzar (12).
La caperuza protectora de la rueda para tronzar (12) se monta de forma similar a la caperuza protectora de la rueda para amolar (10).

3. BOTÓN DE BLOQUEO DEL DISCO

Debe utilizarse únicamente durante el cambio del disco. Nunca apretar cuando el disco gira.!

4. MONTAJE DEL DISCO (Ver C1,C2,C3)

Coloque la brida interior en el eje de la herramienta. Asegúrese de que se encuentra en ambas partes del eje (Ver C1).
Coloque el disco en el eje de la herramienta y la brida interior. Asegúrese de que se encuentra bien colocado. Ajuste la brida exterior, asegurándose de que está orientada en la dirección correcta para el tipo de disco colocado. Para discos de amoladura, la brida debe colocarse con la parte elevada orientada hacia el disco. En el caso de los discos de corte, la brida se instala con la parte en relieve orientada hacia fuera del disco (Ver C2).
Presione el botón de bloqueo del eje y gire el eje con la mano hasta bloquearlo. Manteniendo pulsado el botón de bloqueo, apriete la brida exterior con la llave suministrada (Ver C3).

BRIDA DE INSTALACIÓN SIN HERRAMIENTAS; PERMITE CAMBIAR EL DISCO CÓMODA Y RÁPIDAMENTE (WX701.2 WX702.1 WX707.1)

Accione el botón de bloqueo del husillo para retener el husillo. Para apretar la abrazadera sin necesidad de herramientas INSTALOCK®, girar fuertemente el disco de amolar en el sentido de las agujas del reloj.
Una abrazadera sin necesidad de herramientas INSTALOCK®, correctamente montada, puede aflojarse a mano girando el anillo moleteado en sentido contrario a las agujas del reloj. Jamás intente aflojar una abrazadera sin necesidad de herramientas INSTALOCK® agarrotada con unas tenazas; utilice para ello la llave de dos pivotes.

5. DESLIZAR EL INTERRUPTOR DE ENCENDIDO/APAGADO (Ver D)

Para arrancar la herramienta eléctrica, presione hacia delante el interruptor de encendido/apagado (2).
Para bloquear el interruptor de encendido/apagado (2), presione el interruptor de encendido / apagado (2) hacia abajo y hacia delante hasta que quede fijado.
Para detener la herramienta eléctrica, libere el interruptor de encendido/apagado (2) o, si se encuentra bloqueado, presione brevemente hacia abajo y hacia atrás el interruptor de encendido/apagado (2) y libérelo entonces.

6. PARA UTILIZAR LA AMOLADORA (Ver E)

ATENCIÓN: No encienda la amoladora cuando el disco está en contacto con la pieza de trabajo. Permita que el disco alcance su máxima velocidad antes de comenzar a tronzar.
Sostenga la amoladora angular firmemente con una mano sobre la empuñadura principal y la otra sobre la empuñadura auxiliar.
Siempre ajuste la cubierta protectora a la posición donde la mayor parte posible del disco expuesto esté apuntando lejos de usted.
Esté preparado para las chispas producidas cuando el disco toque el metal.
Para el mejor control de herramienta, eliminación de material y minimización de sobrecarga, mantenga un ángulo entre el disco y la superficie de trabajo de aprox. 15° -30° al tronzar.
Tenga precaución al trabajar en las esquinas ya que el contacto con la superficie de intersección puede causar que la amoladora salte o tuerza. Al terminar de tronzar deje enfriar la pieza de trabajo. No toque la superficie caliente.

7. TRONZADO

ADVERTENCIA! Para tronzar metal, utilice siempre la caperuza protectora para tronzar.

Al tronzar, el disco no debe presionarse excesivamente ni ladearse, ni guiarse con un movimiento oscilante. Trabajar con un avance moderado y adecuado al tipo de material a trabajar.

No frene los discos tronzadores en marcha por inercia presionándolos lateralmente contra el material.

Al tronzar es importante que el sentido de avance de la máquina sea el correcto.

El aparato debe guiarse siempre a contramarcha, ¡nunca en sentido opuesto! De lo contrario existe el riesgo de que el aparato sea rechazado bruscamente.

CONSEJOS DE TRABAJO PARA SU HERRAMIENTA

1. Comience siempre sin carga para alcanzar la máxima velocidad y luego comience a trabajar.
2. No fuerce el disco para trabajar más rápido; la reducción de velocidad del disco significa un funcionamiento por más tiempo.
3. Trabaje siempre con un ángulo de 15-30 entre el disco y la pieza de trabajo. Ángulos más grandes cortarán cantos en la pieza de trabajo y afectan el acabado superficial. Desplace la amoladora angular a lo largo de la pieza, una y otra vez.
4. Cuando utilice un disco de corte nunca cambie el ángulo de corte, ya que así atascará el disco o el motor de la amoladora, o romperá el disco. Cuando efectúe cortes, hágalo sólo en dirección opuesta a la rotación del disco. Si corta en la misma dirección de rotación del disco, éste puede proyectarse fuera de la ranura de corte.
5. Cuando corte materiales muy duros, puede lograr mejores resultados con un disco de diamante.
6. Cuando emplee un disco del diamante este se recalentará mucho. Si esto sucede, verá un anillo de chispas alrededor del disco en movimiento. Suspenda el corte y deje enfriar a velocidad sin carga durante 2-3 minutos.
7. Asegúrese siempre de sostener firmemente la pieza de trabajo -con o sin abrazaderas- para prevenir el movimiento.

MANTENIMIENTO

Retire el enchufe de la toma de corriente antes de efectuar cualquier ajuste, reparación o mantenimiento.

No posee piezas en su interior que deban ser reparadas por el usuario. Nunca emplee agua o productos químicos para limpiar su herramienta. Use simplemente un paño seco. Guarde siempre su herramienta en un lugar seco. Mantenga limpias las ranuras de ventilación del motor. Mantenga todos los controles de funcionamiento libres de polvo.

La observación de chispas que destellan bajo las ranuras de ventilación indica un funcionamiento normal que no dañará su herramienta.

Si el cable de alimentación está dañado deberá ser reemplazado por el fabricante, su agente de servicio o por alguna persona cualificada para evitar riesgos.

RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Aunque su nueva amoladora de ingletes es realmente fácil de utilizar, si experimenta algún problema, compruebe los siguientes puntos:

1. Si su amoladora no funciona, compruebe que la toma eléctrica transmita energía.
2. Si vibra la rueda de la amoladora, compruebe que la brida exterior esté bien colocada y que la rueda esté bien colocada en la placa de la brida.
3. Si existen evidencias de daños en la rueda, no la utilice. La rueda dañada podría desintegrarse. Extráigala y reemplácela por una rueda nueva. Deshágase las ruedas antiguas con sensatez.
4. Si trabaja con aluminio u otra aleación similar, es posible que la rueda se atasque rápidamente y no realice la amoladura con eficacia.

PROTECCION AMBIENTAL

Los residuos de equipamientos eléctricos y electrónicos no deben depositarse con las basuras domésticas. Se recogen para reciclarse en centros especializados. Consulte las autoridades locales o su distribuidor para obtener informacion sobre la organización de la recogida.

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

Los que reciben,
POSITEC Germany GmbH
Konrad-Adenauer-Ufer 37
50668 Köln

Declaran que el producto
Descripción **WORX Amoladora angular**
Modelo **WX700 WX701 WX701.1 WX701.2 WX702 WX702.1 WX702.2 WX707 WX707.1 (700-749 denominaciones de maquinaria, representantes de Amoladora angular)**
Función **Afilado periférico y lateral**

Cumple con las siguientes directivas,
Directiva de maquinaria **2006/42/EC**
Directiva de compatibilidad electromagnética **2004/108/EC**
Directiva de RoHS **2011/65/EU**

Normativas conformes a:
EN 55014-1
EN 55014-2
EN 61000-3-2
EN 61000-3-3
EN 60745-1
EN 60745-2-3

La persona autorizada para componer el archivo técnico,
Firma Russell Nicholson
Dirección Positec Power Tools (Europe) Ltd, PO Box 152, Leeds, LS10 9DS, UK

2012/11/30
Leo Yue
Gerentede Calidad POSITEC

1. BOTÃO DE BLOQUEIO DO VEIO
2. INTERRUPTOR ON-OFF
3. PEGA ANTI-VIBRAÇÕES
4. CHAVE DE PORCAS
5. FALANGE INTERIOR
6. FALANGE EXTERIOR
7. PORCA DE AJUSTE DA FIXAÇÃO
8. FLANGE INTERIOR
9. PROTECÇÃO DA ALAVANCA DE FIXAÇÃO
10. CAPA DE PROTECÇÃO PARA REBARBAR
11. DISCO *
12. CAPA DE PROTECÇÃO PARA CORTAR *
13. FLANGE DE APERTO RÁPIDO INSTALOCK® * (PARA O WX701.2 WX702.1 WX707.1)

*** Acessórios ilustrados ou descritos não estão totalmente abrangidos no fornecimento.**

DADOS TÉCNICOS

Tipo **WX700 WX701 WX701.1 WX701.2 WX702 WX702.1 WX702.2 WX707 WX707.1 (700-749-designação de aparelho mecânico, representativo de Rebarbadora angular)**

	WX700	WX701 WX701.1 WX701.2	WX702 WX702.1 WX702.2	WX707 WX707.1
Tensão	220-240V~50/60Hz			
Potência	860W	710W	710W	860W
Número de rotações nominal	12,000/min			
Tamanho do risco	100mm	115mm	125mm	125mm
Furo dos discos	16mm	22.2mm	22.2mm	22.2mm
Rosca do eixo	M10	M14	M14	M14
Duplo isolamento	□ /II			
Peso da máquina	2.0kg			

INFORMAÇÃO DE RUÍDO

Pressão de som avaliada	L_{pA}: 90dB(A)
Potência de som avaliada	L_{wA}: 101dB(A)
K_{PA}&K_{WA}:	3.0dB(A)
Use protecção de ouvidos quando a pressão for superior a	80dB(A)

INFORMAÇÃO DE VIBRAÇÃO

Os valores totais de vibração são determinados de acordo com a normativa EN 60745	
Vibração característica ponderada	Valor da emissão da vibração a_h=3.7m/s²(cabo principal) Valor da emissão da vibração a_h=5.8m/s² (cabo auxiliar)
	Instabilidade K=1.5m/s²

AVISO: Os valores de emissão de vibração durante a utilização da ferramenta podem divergir dos valores declarados, dependendo da forma como a ferramenta é utilizada, dependendo dos exemplos seguintes e de outros modos de utilização:

O modo como a ferramenta é utilizada, os materiais a cortar.
A ferramenta estar em boas condições e bem conservada.

A utilização do acessório correcto para a ferramenta e a garantia de que está afiada e em boas condições.
A firmeza com que se segura nas pegas e se quaisquer acessórios vibratórios são utilizados
Se a ferramenta é utilizada para o objectivo para a qual foi concebida e segundo as instruções.

Esta ferramenta pode causar síndrome de vibração mão-braço, se não for adequadamente utilizada.

AVISO: Para ser preciso, uma estimativa do nível de exposição nas condições actuais de utilização devem ter em conta todas as partes do ciclo de operação, como tempos em que a ferramenta está desligada e quando está em funcionamento, mas inactiva, ou seja, não realizando o seu trabalho. Isto poderá reduzir significativamente o nível de exposição durante o período total de trabalho.

Como minimizar o seu risco de
Mantenha esta ferramenta de acordo com as instruções e bem lubrificada (quando aplicável)
Se a ferramenta for utilizada regularmente, invista em acessórios anti-vibração.
Evite utilizar ferramentas a temperaturas de 10ºC ou inferior.
Planeie o seu horário de trabalho de forma a distribuir a utilização de ferramentas de alta vibração ao longo de vários dias.

ACESSÓRIOS

Chave de porcas	**1**
Disco de afiar de metal	**1**
Punho auxiliary	**1**
Pega anti-vibrações (WX707 WX707.1)(Ver A)	**1**
Flange de aperto rápido INSTALOCK® (WX701.2 WX702.1 WX707.1)	**1**

Recomendamos-lhe que compre todos os acessórios no fornecedor onde tenha adquirido a ferramenta. Utilize acessórios de boa qualidade e de marca conhecida. Escolha os acessórios de acordo com o trabalho que tenciona executar. Para mais pormenores, consulte a embalagem destes. Os comerciais também pode ajudar e aconselhar.

NORMAS DE SEGURANÇA ADICIONAIS PARA A SUA REBARBADORA ANGULAR

AVISOS DE SEGURANÇA COMUNS PARA REBARBAR OU CORTAR COM FERRAMENTA ABRASIVA:

1. **Esta ferramenta eléctrica destina-se a funcionar como uma afiadora, ou ferramenta de corte. Leia todos os avisos de segurança, instruções, ilustrações e especificações fornecidas com esta ferramenta eléctrica.** O não seguimento de todas as instruções listadas em baixo pode resultar em choque eléctrico, dar origem a um incêndio e/ou a ferimentos graves.
2. **Não recomendamos a realização do seguinte tipo de operações com esta ferramenta eléctrica: lixar, escovar escova metálica, ou polir.** A utilização desta ferramenta na realização de tarefas para as quais a mesma não foi concebida é perigosa e pode causar ferimentos pessoais
3. **Não utilize acessórios que não tenham sido especificamente concebidos e recomendados pelo fabricante.** O facto de um qualquer acessório poder ser colocado na sua ferramenta eléctrica não garante um funcionamento seguro por parte deste.
4. **A velocidade do acessório deve corresponder, pelo menos, à velocidade máxima assinalada na ferramenta eléctrica.** A utilização de acessórios a uma velocidade superior àquela para a qual estes foram concebidos pode levar à desintegração dos mesmos.
5. **O diâmetro exterior e a espessura do acessório deve corresponder à capacidade da sua ferramenta eléctrica.** A utilização de acessórios de tamanho não adequado não permite um correcto controlo ou protecção dos mesmos.
6. **Os discos, as falanges, os suportes ou qualquer outro acessório deve encaixar sem problemas no veio da ferramenta eléctrica.** Os acessórios com orifícios para encaixe que não correspondam aos orifícios existentes na ferramenta eléctrica ficarão desequilibrados, podem vibrar excessivamente e causar a perda de controlo da ferramenta.
7. **Não utilize acessórios que estejam danificados. Antes de cada utilização, verifique o acessório. Os discos abrasivos devem ser verificados para ver se estas apresentam falhas ou rachas, os suportes devem ser verificados para ver se apresentam falhas ou sinais de um desgaste excessivo. Se deixar cair a ferramenta eléctrica ou o acessório, determine se houve danos ou instale um acessório que não esteja danificado. Após a inspecção e instalação de um acessório posicione-se, juntamente com quaisquer outras pessoas, afastado da linha de rotação do acessório e ponha a ferramenta eléctrica a funcionar à velocidade máxima sem carga durante um minuto.** Os acessórios que estejam danificados quebram-se geralmente durante este período de teste.
8. **Utilize equipamento de protecção. Dependendo da tarefa a realizar, utilize uma máscara ou óculos de protecção. Se necessário, use uma máscara contra o pó, tampões para os ouvidos, luvas e um avental forte capaz de o proteger contra partículas abrasivas pequenas ou outros fragmentos.** O equipamento de protecção ocular deve ter capacidade para apanhar os detritos resultantes dos vários tipos de tarefas realizadas. A máscara contra o pó ou o filtro deve ser capaz de filtrar as partículas resultantes da tarefa que estiver a executar. Uma exposição prolongada a ruídos de grande intensidade pode causar perda de audição.
9. **Mantenha todas as outras pessoas a uma distância segura da área de trabalho. Qualquer pessoa que entre na área de trabalho deve usar**

equipamento de protecção pessoal. Os fragmentos resultantes da peça em que está a trabalhar ou de um acessório que se tenha partido podem atingir alguém e causar ferimentos nas pessoas que se encontrem nas imediações da área de trabalho.

10. **Ao realizar uma tarefa em que o acessório de corte possa entrar em contacto com fios eléctricos que estejam ocultos ou com o próprio cabo de alimentação, segure na ferramenta eléctrica usando apenas as superfícies próprias para o efeito.** O acessório de corte pode entrar em contacto com um fio eléctrico vivo o que por sua vez pode fazer com que as partes metálicas da ferramenta fiquem electrificadas e fazer com que o utilizador desta sofra um choque eléctrico.
11. **Posicione o cabo de forma a que este fique afastado do acessório em rotação.** Se perder o controlo da ferramenta, o cabo pode ser cortado ou puxado e a mão ou braço do utilizador ser puxado na direcção do acessório em rotação.
12. **Nunca pouse a ferramenta eléctrica até o acessório que estava a usar ter parado completamente.** Este pode entrar em contacto com a superfície sobre a qual colocou a ferramenta e fazer com que esta fique fora do seu controlo.
13. **Não transporte a ferramenta ao lado do seu corpo quando esta estiver a funcionar.** O contacto acidental com o acessório em rotação pode prender a sua roupa e puxar o acessório na direcção do seu corpo.
14. **Limpe regularmente as ranhuras de ventilação da sua ferramenta eléctrica.** A ventoinha do motor puxa pó para o interior da ferramenta e uma acumulação excessiva de pó metálico pode dar origem a choques eléctricos.
15. **Não utilize esta ferramenta eléctrica próximo de materiais inflamáveis.** Estes podem incendiar-se se entrarem em contacto com quaisquer faíscas.
16. **Não use acessórios que necessitem de refrigerantes líquidos.** A utilização de água ou de outros refrigerantes líquidos pode dar origem a choques eléctricos
17. **A sua mão deverá segurar a pega durante o trabalho.** Utilize sempre as pegas auxiliares fornecidas com a ferramenta. A perda de controlo poderá causar ferimentos pessoais.

INSTRUÇÕES ADICIONAIS DE SEGURANÇA PARA TODAS AS OPERAÇÕES

ACÇÃO DE RETORNO E OUTROS AVISOS RELACIONADOS

A acção de retorno ocorre quando o disco, o suporte, a escova ou qualquer outro acessório rotativo fica preso ou é puxado repentinamente. Isto faz com que o acessório rotativo pare repentinamente, o que por sua vez força a ferramenta eléctrica na direcção oposta à da linha de rotação do acessório no ponto de aperto.

Por exemplo, se um disco abrasivo for puxado ou ficar preso na peça em que está a trabalhar a extremidade do disco que se encontra introduzida no ponto de aperto pode penetrar ainda mais no material provocando a acção de retorno. Dependendo da direcção de rotação do disco, este pode saltar na direcção do utilizador ou na direcção oposta. Nesta situação, os discos abrasivos podem também quebrar.

A acção de retorno resulta de uma utilização indevida e/ou incorrecta e pode ser evitada tomando as precauções descritas a seguir.

1. **Segure firmemente na ferramenta eléctrica e posicione o seu corpo e braço de forma a resistir a qualquer acção de retorno. Utilize sempre a pega auxiliar, se esta existir, para ter um maior controlo sobre a ferramenta em caso de retorno desta durante o arranque.** O utilizador será capaz de controlar a acção de retorno se tomar as devidas precauções.
2. **Nunca coloque as mãos próximo do acessório rotativo.** Este pode atingir as suas mãos.
3. **Não posicione o corpo de forma a**

que este seja atingido em caso de retorno da ferramenta. A acção de retorno faz com que a ferramenta se mova na direcção oposta à do disco no ponto de aperto.

4. **Tenha especial cuidado ao trabalhar em esquinas, arestas afiadas, etc. Evite qualquer ressalto ou prendimento do acessório.** A utilização da ferramenta em esquinas, arestas afiadas ou o ressalto desta pode fazer com que o acessório rotativo seja puxado e leve à perda de controlo ou ao retorno da ferramenta eléctrica.
5. **Não ligue uma lâmina de entalhe de corrente da serra, nem uma lâmina de serra dentada.** Este tipo de lâminas cria um retorno frequente e perda de controlo.

INSTRUÇÕES ADICIONAIS DE SEGURANÇA PARA AS OPERAÇÕES DE AFIAMENTO E CORTE

AVISOS DE SEGURANÇA ESPECÍFICOS PARA AS OPERAÇÕES DE RECTIFICAÇÃO E DE CORTE:

1. **Utilize apenas os tipos de discos recomendados para a sua ferramenta eléctrica e a guarda específica concebida para o disco em questão.** A utilização de discos não apropriados para uma determinada ferramenta eléctrica faz com que estes não possam ser devidamente protegidos e não são seguros.
2. **A guarda deve ser correctamente colocada na ferramenta eléctrica e posicionada de forma a garantir uma máxima segurança e também que a parte do disco que fica exposta seja o menor possível.** A guarda ajuda a proteger o utilizador contra fragmentos de disco partidos e contra o contacto acidental com este.
3. **Os discos devem ser utilizados apenas para as situações para que foram concebidos. Por exemplo: não utilize o disco de corte para rectificar um objecto.** Os discos de corte abrasivos destinam-se apenas às operações de rectificação periférica. Se submeter estes discos a quaisquer forças laterais os mesmas podem desintegrar-se.
4. **Utilize sempre falanges não danificadas e com o tamanho e a forma correctos para o disco seleccionado.** A utilização de falanges apropriadas para o disco que pretende utilizar reduz a possibilidade de quebra deste. As falanges para os discos de corte podem ser diferentes das falanges para os discos de rectificação.
5. **Não utilize discos desgastados e concebidos para utilização com ferramentas eléctricas de maior potência.** Os discos concebidos para serem usados com ferramentas eléctricas maiores não são próprios para serem utilizados à velocidade máxima das ferramentas menores e podem partir-se.

INSTRUÇÕES ADICIONAIS DE SEGURANÇA PARA AS OPERAÇÕES DE CORTE

AVISOS DE SEGURANÇA ESPECÍFICOS PARA AS OPERAÇÕES DE CORTE COM DISCOS ABRASIVOS:

1. **Não "prenda" ou aplique força excessiva sobre o disco de corte. Não tente fazer um corte muito fundo.** Se exercer uma pressão excessiva sobre o disco estará a aumentar a carga sobre este o que aumenta a possibilidade de deformação ou de prendimento do disco no corte e a possibilidade de retorno ou de quebra do mesmo.
2. **Não posicione o seu corpo na direcção do disco de corte ou por detrás deste.** Quando o disco estiver a funcionar e a rodar na direcção oposta à do seu corpo, a acção de retorno pode fazer com que o disco e a ferramenta eléctrica se virem na sua direcção.
3. **Quando o disco ficar preso, ou sempre que interromper a operação de corte por qualquer motivo, desligue a ferramenta eléctrica e continue a segurar nesta até o disco parar completamente. Nunca tente remover o disco do corte com o disco ainda em movimento.** Se o

fizer, tal pode dar origem ao retorno da ferramenta eléctrica. Se o disco prender, tente determinar a causa e tome as devidas medidas para pôr o disco a funcionar normalmente.

4. **Não retome a operação de corte. Deixe que o disco atinja a sua velocidade máxima e depois introduza-o cuidadosamente no corte.** Se puser o disco a funcionar com este encaixado no corte, o mesmo pode ficar preso ou tal pode dar origem à acção de retorno por parte do disco.
5. **Apoie sempre a peça em que está a trabalhar ou qualquer peça de grandes dimensões para evitar o prendimento ou retorno do disco.** As peças de grandes dimensões têm tendência para vergar sob o seu próprio peso. Coloque suportes por baixo da peça em que está a trabalhar próximo da linha de corte e perto da extremidade da peça de ambos os lados do risco.
6. **Tenha especial cuidado ao abrir "buracos" em paredes existentes ou outras áreas do género.** O disco pode cortar tubos de gás ou canos de água, os cabos eléctricos ou outros objectos e tal pode dar origem ao retorno da ferramenta.

SÍMBOLOS

Para reduzir o risco de ferimentos o utilizador deve ler o manual de instruções

Classe de protecção

Aviso

Usar protecção para os ouvidos

Usar protecção ocular

Usar máscara contra o pó

Os equipamentos eléctricos não devem ser depositados com o lixo doméstico. Se existirem instalações adequadas deve reciclá-los. Consulte a sua autoridade local para tratamento de lixos ou fornecedor para obter aconselhamento sobre reciclagem.

INSTRUÇÕES DE FUNCIONAMIENTO

NOTA: Antes de utilizar a ferramenta, leia atentamente o livro de instruções.

UTILIZAÇÃO DE ACORDO COM AS DISPOSIÇÕES

O aparelho é determinado para cortar, desbastar e escovar materiais de metal e de pedra, sem utilizar água. Para cortar metais é necessário utilizar uma capa de protecção especial para cortes (acessório).

1. PUNHO FRONTAL AJUSTÁVEL (Ver A)

Tem disponíveis duas posições de trabalho para um controlo maior e mais seguro da sua rebarbadora angular. O punho é aparafusado no sentido dos ponteiros do relógio nos dois orificios laterais da caixa de engrenagens.

Pega anti-vibrações (WX707 WX707.1)

O punho adicional com atenuação de vibração possibilita um trabalho com poucas vibrações e portanto confortável e seguro.

2. AJUSTE DA PROTECÇÃO (Ver B)

Tirar a ficha da tomada antes do todos os trabalhos no aparelho.

Para trabalhos com discos de desbastar ou de cortar, é necessário que a capa de protecção esteja montada.

Capa de protecção para rebarbar

O ressalto de codificação na capa de protecção (10) assegura, que apenas uma capa de protecção corresponda à um respectivo tipo de aparelho.

Abrir a alavanca de aperto (9). Colocar a capa de protecção (10) com o ressalto de codificação na ranhura de codificação que se encontra na gola do veio do cabeçote do aparelho e girar até a posição necessária (posição de trabalho).

Para fixar a capa de protecção (10), é necessário fechar a alavanca de aperto (9).

O lado fechado da capa de protecção (10) deve mostrar sempre para o operador.

NOTA: com a alavanca de fixação (9) aberta, a porca de ajuste de fixação (7) pode ser ajustada para assegurar que a protecção está bem fixa depois da alavanca de fixação (9) ser finalmente fechada.

Capa de protecção para cortar

AVISO! Sempre utilizar uma capa de protecção de corte para cortar metais (12). A capa de protecção para cortar (12) é montada como a capa de protecção para rebarbar (10).

3. BOTÃO DE BLOQUEIO DO VEIO

Só deve ser usado quando substituir um disco. Nunca pressione um disco quando este estvier em movimento!

4. ENCAIXE DOS DISCOS (Ver C1, C2, C3)

Coloque a falange interior no eixo da ferramenta. Assegure-se que está localizado nas duas partes planas do eixo (Ver C1). Coloque o disco sobre o eixo da ferramenta e falange interior. Assegure-se que está correctamente situado. Encaixe a falange exterior encadeada, assegurando-se que está virada na direcção correcta para o tipo de disco encaixado. Para discos de polir, a flange é encaixada com a parte levantada virada para o disco. Para discos de corte, a flange é encaixada com a parte levantada afastada do disco (Ver C2).

Prima o botão de bloqueio do eixo e rode o mesmo manualmente, até que esteja bloqueado. Mantendo o botão de bloqueio premido, aperte a falange exterior com a chave-inglesa fornecida. (Ver C3)

GEREEDSCHAPSLOZE FLENS VOOR GEMAKKELIJKE EN SNELLE SCHIJFWISSELING (WX701.2 WX702.1 WX707.1)

Premir a tecla de bloqueio do veio para imobilizar o veio de rectificação. Girar o disco abrasivo fortemente no sentido dos ponteiros do relógio para apertar a flange de aperto rápido INSTALOCK®.

Uma flange de aperto rápido INSTALOCK® apertada de forma correcta pode ser desapertada com a mão; basta girar o anel serrilhado no sentido contrário dos ponteiros do relógio.

Jamais soltar uma flange de aperto rápido INSTALOCK® com um alicate, mesmo se estiver presa, mas utilizar a chave de dois furos.

5. INTERRUPTOR DE DESLIZAR LIGAR/ DESLIGAR (Ver D)
Para iniciar a ferramenta eléctrica, prima o interruptor ligar/desligar (2) para a frente.
Para bloquear o interruptor ligar/desligar (2), prima o mesmo (2) para baixo e para a frente, até que fique encaixado.
Para desligar a ferramenta eléctrica, solte o interruptor ligar/desligar (2) ou, se estiver bloqueado, prima brevemente para baixo a parte traseira do interruptor ligar/desligar (2) e depois solte-a.

6. USANDO A AFIADORA (Ver E)
ATENÇÃO: Não ligue a afiadora enquanto o disco estiver em contacto com a peça a ser trabalhada. Espere até que o disco atinja sua velocidade máxima para começar a afiar.
Segura a sua afiadora angular com uma mão no cabo principal e a outra firme no cabo auxiliar.
Sempre posicione a protecção de forma que a maior parte possível do disco esteja apontando para você.
Prepare-se para um jacto de faíscas saindo do disco ao tocar o metal.
Para um melhor controlo do aparelho, uma melhor remoção de material e o mínimo de sobrecarga, mantenha um ângulo entre o disco e a superfície da peça de aproximadamente 15°-30° ao afiar .
Tenha cuidado ao chegar nas quinas, pois o contacto com a superfície de intersecção pode fazer a afiadora pular ou girar.
Após afiar, deixe a peça esfriar. Não toque na superfície quente.

7. CORTAR
AVISO! Sempre utilizar uma capa de protecção de corte para cortar metais.
Ao cortar, não deverá premir, emperrar nem oscilar. Trabalhar com um avanço moderado e adaptado ao material a ser trabalhado.
Não travar discos abrasivos de corte, premindo-os lateralmente.
Importante, é o sentido no qual é cortado.
O aparelho deve sempre trabalhar na rotação antagonista; portanto não movimente o aparelho na outra direcção! Caso contrário há perigo, de que o aparelho seja premido incontroladamente para fora do corte.

DICAS DE USO PARA A SUA FERRAMENTA

1. Comece sempre sem carga para atingir a velocidade máxima e só depois inicie o trabalho.
2. Não force o disco para trabalhar mais depressa, reduzindo a velocidade de rotação do disco significa uma vida mais longa de trabalho.
3. Trabalhe sempre com um ângulo 15-30 entre o disco e a peça de trabalho. Quando rebarbar, os ângulos de grandes dimensões cortarão as arestas da peça de trabalho e afectarão o acabamento da superfície. Desloque a rebarbadora angular para os lados, para trás e para a frente da peça de trabalho.
4. Quando utilizar um disco de corte nunca altere o ângulo de corte, caso contrário pode parar o disco, o motor da rebarbadora angular ou partir o disco. Quando cortar, corte apenas na direcção oposta à rotação do disco. Se cortar na mesma direcção de rotação do disco pode fazê-lo saltar da ranhura de corte.
5. Quando cortar material muito duro pode obter melhores resultados se utilizar um disco de diamante.
6. Quando utilizar um disco de diamante, este pode ficar muito quente. Se isto acontecer, verá aparecer anéis de faíscas em volta do disco rotativo. Interrompa o corte e deixe arrefecer sem carga durante 2-3 minutos.
7. Assegure-se sempre de que a peça de trabalho está bem fixa ou presa para impedir qualquer movimento.

MANUTENÇÃO

Retire o cabo de alimentação da tomada antes de efectuar quaisquer ajustamentos, reparações ou manutenção.
A ferramenta, o conjunto de baterias e o carregador não têm peças susceptíveis de

ser substituídas pelo utilizador. Nunca utilize água ou produtos químicos para limpar a sua ferramenta. Limpe-a com um pano macio. Guarde sempre a sua ferramenta num local seco. Mantenha as ranhuras de ventilação do motor devidamente limpas. Se observar a ocorrência de faíscas nas ranhuras de ventilação, isso é normal e não danificará a sua ferramenta.
Se o cabo de alimentação estiver danificado, este deve ser substituído pelo fabricante, seu agente autorizado ou pessoal técnico qualificado para evitar qualquer situação de perigo.

RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

Embora a sua nova afiadora angular seja de fácil utilização, se tiver algum problema, verifique o seguinte:

1. Se a sua afiadora não funcionar, verifique a fonte de alimentação na ficha principal.
2. Se a roda da sua afiadora tremer ou vibrar, verifique se a flange exterior está apertada e se a roda está correctamente situada na base da flange.
3. Se houver algum vestígio de que a roda está danificada, não utilize, pois a roda danificada pode desintegrar-se. Remova-a e substitua-a por uma nova roda. Descarte adequadamente as rodas velhas.
4. Se estiver a trabalhar sobre alumínio ou uma liga suave e similar, a roda rapidamente ficará entupida e deixará de afiar com eficácia.

PROTECÇÃO AMBIENTAL

Os equipamentos eléctricos não devem ser despositados com o lixo doméstico. Se existirem instalações adequadas deve reciclá-los. Consulte a sua autoridade local para tratamento de lixos ou fornecedor para obter aconselhamento sobre reciclagem.

DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE

Nós,
POSITEC Germany GmbH
Konrad-Adenauer-Ufer 37
50668 Köln

Declaramos que o produto
Descrição **WORX Rebarbadora angular**
Tipo **WX700 WX701 WX701.1 WX701.2 WX702 WX702.1 WX702.2 WX707 WX707.1 (700-749-designação de aparelho mecânico, representativo de Rebarbadora angular)**
Função **Rebarbamento periférico e lateral**

Cumpre as seguintes directivas:
Directiva respeitante a máquinas **2006/42/EC**
Directiva respeitante a compatibilidade electromagnética **2004/108/EC**
Diretivo RoHS **2011/65/EU**

Normas em conformidade com:
EN 55014-1
EN 55014-2
EN 61000-3-2
EN 61000-3-3
EN 60745-1
EN 60745-2-3

Pessoa autorizada a compilar o ficheiro técnico,
Nome Russell Nicholson
Endereço Positec Power Tools (Europe) Ltd, PO Box 152, Leeds, LS10 9DS, UK

2012/11/30
Leo Yue
Gestor de Qualidade POSITEC

1. ASSTOPVERGRENDELING
2. AAN/UIT-SCHAKELAAR
3. TRILLINGSVRIJ HANDGREEP
4. STELSLEUTEL
5. BINNENSTE FLENS
6. BUITENSTE FLENS
7. MOER OM KLEM IN TE STELLEN
8. UITGAANDE AS
9. BESCHERMING VAN KLEMHENDEL
10. WIELKAP VOOR HET SLIJPEN
11. SLIJPSCHIJF*
12. BESCHERMKAP VOOR DOORSLIJPEN*
13. GEREEDSCHAPVRIJE INSTALOCK®-FLENS* (VOOR WX701.2 WX702.1 WX707.1)

*** Sommige afgebeelde of beschreven toebehoren worden niet meegeleverd.**

TECHNISCHE GEGEVENS

Type **WX700 WX701 WX701.1 WX701.2 WX702 WX702.1 WX702.2 WX707 WX707.1 (700-749-aanduiding van machinerie, kenmerkend van Haakse slijpmachine)**

	WX700	WX701 WX701.1 WX701.2	WX702 WX702.1 WX702.2	WX707 WX707.1
Spanning	220-240V~50/60Hz			
Opgenomen vermogen	860W	710W	710W	860W
Nominaal toerental	12,000/min			
Slijpschijfdiameter	100mm	115mm	125mm	125mm
Binnendiameter schijf	16mm	22.2mm	22.2mm	22.2mm
Schroefdraad as	M10	M14	M14	M14
Dubbele isolatie	⧈ /II			
Gewicht machine	2.0kg			

GELUIDSPRODUCTIE

A-gewogen geluidsdruk	L_{pA}: 90dB(A)
A-gewogen geluidsvermogen	L_{wA}: 101dB(A)
K_{PA}&K_{WA}:	3.0dB(A)
Gebruik gehoorbescherming indien de geluidsdruk hoger is dan	80dB(A)

TRILLINGSGEGEVENS

Totaal trillingsniveau volgens EN 60745	
Gewogen trillingswaarde	Trillingswaarde a_h= 3.7m/s² (hoofdhandvat) Trillingswaarde a_h= 5.8m/s² (hulphandvat)
	Fout K= 1.5m/s²

WAARSCHUWING: De mate van trilling tijdens gebruik van deze vermogensmachine kan verschillen van de nominale waarde, afhankelijk van de wijze waarop de machine wordt gebruikt, zoals in de volgende voorbeelden:

Hoe de machine gebruikt wordt en hoe het materiaal gesneden.
De conditie en de onderhoudstoestand van de machine.

Gebruik van de juiste toebehoren. Zorg ervoor dat ze scherp zijn en in goede conditie.
De wijze waarop de handvatten worden vastgehouden en het gebruik van toebehoren die trillingen verminderen.
De machine moet gebruik worden zoals door de ontwerper bedoeld is en in overeenstemming met deze instructies.

Deze machine kan een trillingssyndroom in hand en arm veroorzaken als hij niet op de juiste wijze gehanteerd wordt.

WAARSCHUWING: Voor de nauwkeurigheid moet bij een schatting van het blootstellingsniveau in de feitelijke gebruiksomstandigheden rekening worden gehouden met alle delen van de bewerking, zoals het moment dat de machine wordt uitgeschakeld en de tijden waarop de machine loopt zonder daadwerkelijk gebruikt te worden. Dit kan het blootstellingsniveau over de totale werkperiode aanzienlijk verminderen.

De blootstelling aan trillingen verminderen.
Onderhoud de machine volgens deze instructies en houd hem goed gesmeerd (voor zover van toepassing)
Wordt de machine geregeld gebruikt, schaf dan toebehoren tegen trillingen aan.
Vermijd het gebruik bij temperaturen van 10°C of minder
Plan de werkzaamheden zodat de taken met veel trillingen over een aantal dagen verspreid worden.

TOEBEHOREN

Stelsleutel	**1**
Metaalslijpschijf	**1**
Extra handgreep	**1**
Trillingsvrij handgreep(WX707 WX707.1)(Zie A)	**1**
Gereedschapvrije INSTALOCK®-flens (WX701.2 WX702.1 WX707.1)	**1**

Wij adviseren u alle accessoires te kopen in de winkel waar u het gereedschap heeft gekocht. Gebruik producten van goede kwaliteit met een bekende merknaam. Kijk op de verpakking van het accessoire voor meer informatie. Ook het winkelpersoneel kan u helpen en adviseren.

EXTRA VEILIGHEIDSPUNTEN VOOR DE HAAKSE SLIJPMACHINE

DEZE VEILIGHEIDSWAARSCHUWINGEN GELDEN VOOR SLIJP-, SCHUUR- EN SNIJBEWERKINGEN:

1. **Deze machine is bedoeld om gebruikt te worden als slijpmachine, of zaag. Lees alle veiligheidswaarschuwingen, instructies, ilustraties en specificaties die met deze machine geleverd zijn.** Worden de instructies hieronder niet opgevolgd, dank an dat resulteren in elektrische schok, brand en of ernstig letsel.
2. **Bewerkingen zoals slijpen, staalborstelen, polijsten en afkorten worden met deze machine niet aanbevolen.** Bewerkingen waarvoor de machine niet bedoeld is, kunnen gevaarlijk zijn en persoonlijk letsel veroorzaken
3. **Gebruik geen accessoires die niet speciaal ontworpen en aanbevolen zijn door de fabrikant van de machine.** Het feit dat een accessoire op de machine past, betekent niet dat de veilige werking gegarandeerd is.
4. **De nominale snelheid van een accessoire moet minstens zo groot zijn als de maximale snelheid van de machine.** Accessoires die op een te hoge snelheid worden gebruikt, kunnen uit elkaar vliegen.,
5. **De buitendiameter en de dikte van een accessoire moeten binnen de capaciteit van de machine passen.** Accessoires van de verkeerde grootte kunnen niet goed beschermd en bediend worden.
6. **De schacht van wielen, flenzen, schuurmiddelen en andere accessoires moet goed passen in de as van de machine.** Accessoires met schachtgaten die niet overeenkomen met de montage van de machine, kunnen uit balans raken, overmatig trillen en tot gevolg hebben dat u de controle over de machine verliest.
7. **Gebruik geen beschadigde accessoires. Controleer de accessories voor gebruik: schuurschijven op spaanders en barsten, scheuren en bovenmatige slijtage. Mocht de machine of een accessoire vallen, inspecteer hem dan op schade of gebruik een nieuw accessoire. Zorg er na inspectie en montage van een accessoire voor dat u en omstanders uit het vlak van het draaiende accessoire staan en laat de machine een minuut op maximale onbelaste snelheid draaien.** Een beschadigd accessories zal meestal tijdens een dergelijke test uit elkaar breken.
8. **Draag persoonlijke beschermingsmiddelen. Afhankelijk van de werkzaamheden draagt u hoofdbescherming of een veiligheidsbril. Draag zonodig een stofmasker, gehoorbescherming, handschoenen en een schort waarmee afgeslepen materiaal en delen van het werkstuk mee kunnen worden opgevangen.** De oogbescherming moet geschikt zijn om rondvliegende deeltjes op te vangen die bij de werkzaamheden ontstaan. Het stofmasker moet geschikt zijn om deeltjes uit de lucht te filteren. Langdurige blootstelling aan lawaai kan tot gehoorschade leiden.
9. **Houd omstanders op een veilige afstand van het werkgebied. Iedereen die zich in het werkgebied bevindt moet persoonlijke beschermingsmiddelen dragen.** Brokstukken van het werkstuk en een gebroken accessoire kunnen wegvliegen en letsel veroorzaken, ook buiten de onmiddellijke omgeving van de werkzaamheden.
10. **Houd de machine alleen vast bij de geïsoleerde handgrepen, waneer uw werkzaamheden tot gevolg kunnen hebben dat het accessoire in contact komt met b\verborgen bedrading of het eigen netsnoer.** Komt het accessoire in contact met een spanningvoerende draad, dank omen

de metalen delen van de machine onder spanning staan, wat dodelijk kan zijn voor de gebruiker.

11. **Houd het netsnoer uit de buurt van het draaiende accessoire.** Verliest u de macht over de machine, dan kan het snoer worden doorgesneden en bovendien kan uw hand of arm in het draaiende accessoire worden getrokken.
12. **Leg de machine nooit neer als het accessoire nog in beweging is.** Het draaiende accessoire kan tegen de oppervlakte komen waardoor u de macht over de machine verliest.
13. **Laat de machine niet draaien terwijl u hem opzij draagt.** Door onbedoeld contact met het draaiende accessoire kan uw kleding worden gegrepen, waardoor de machine in aanraking met uw lichaam komt.
14. **Maak de ventilatieopeningen van de machine geregeld schoon.** De ventilator van de motor brengt stof binnen de behuizing en door ophoping van metalen deeltjes kan ere en elektrisch gevaar ontstaan
15. **Gebruik de machine niet bij ontbrandbare materialen.** Ze zouden door vonken in brand kunnen raken.
16. **Gebruik geen accessoires die een vloeibaar koelmiddel nodig hebben.** Het gebruik van water of andere vloeibare koelmiddelen kan elektrocutie of elektrische schokken tot gevolg hebben
17. **Houd het handvat vast als u werkt.** Gebruik altijd de hulphandvatten die met de machine geleverd zijn. Als u de machine niet beheerst kan dat in persoonlijk letsel resulteren.

VERDERE VEILIGHEIDSINSTRUCTIES VOOR ALLE BEWERKINGEN

TERUGSLAG EN DAARMEE VERWANTE WAARSCHUWINGEN

Terugslag is een plotselinge reactie van een draaiend wiel of ander accessoire als het plotseling bekneld raakt. Het accessoire blijft daardoor ineens stilstaan waardoor de machine onbeheerst gedwongen wordt in een richting die tegengesteld is aan de draairichting van het accessoire.
Bijvoorbeeld, als een slijpwiel in het werkstuk blijft klemzitten, dan zal de rand van het wiel zich in de oppervlakte van het materiaal graven waarna het wiel naar buiten schiet. Het wiel kan in de richting van de gebruiker schieten of in de andere richting, afhankelijk van de bewegingsrichting van het wiel op het moment dat het vast bleef zitten. Een schuurwiel kan onder die omstandigheden ook breken.
Terugslag is het gevolg van verkeerd gebruik van een machine en/of onjuiste bedrijfsprocedures en –omstandigheden. Met de juiste maatregelen kan het vermeden worden, zoals hieronder is beschreven.

1. **Houd de machine stevig vast en zorg ervoor dat lichaam en armen in een zodanige positie staan dat u de terugslagkrachten kunt weerstaan. Maak steeds gebruik van het hulphandvat, als het aanwezig is, zodat u tijdens het opstarten maximale beheersing hebt over terugslag en koppelreacties.** De gebruiker kan koppelreacties en terugslagkrachten beheersen met de juiste voorzorgsmaatregelen.
2. **Houd uw hand nooit bij het draaiende accessoire.** Het accessoire kan over uw hand terugslaan.
3. **Houd uw lichaam niet op een plaats waar de machine komt als er terugslag optreedt.** Bij terugslag schiet de machine in een richting die tegengesteld is aan de beweging van het wiel, op het moment dat het wiel vastklemt.
4. **Wees voorzichtig bij het werken langs hoeken, scherpe randen e.d. zodat vermeden wordt dat de machine terugstuitert en het accessoire blijft vastzitten.** Hoeken, scherpe randen en stuiteren kunnen het draaiende accessoire vastgrijpen waardoor u de macht over de machine verliest of er terugslag optreedt.
5. **Monteer geen kettingzaag, houtsnijmes of zaagblad met tanden.** Dergelijke gereedschappen geven vaak

terugslag en het gevaar dat u de macht over de machine verliest.

EXTRA VEILIGHEIDSINSTRUCTIES VOOR SLIJPEN EN AFKORTEN
VEILIGHEIDSWAARSCHUWINGEN BETREFFENDE SLIJP- EN SCHUURBEWERKINGEN:

1. **Gebruik alleen een wieltype dat is aanbevolen voor de machine en de specifieke beschermkap die voor dat wiel bedoeld is.** Wielen die niet geschikt zijn voor de machine kunnen niet goed beschermd worden en zijn onveilig.
2. **De kap moet stevig aan de machine bevestigd zijn en gepositioneerd zijn voor maximale veiligheid, zodat een minimale oppervlakte van het wiel in de richting van de gebruiker is blootgesteld.** De kap beschermt de gebruiker tegen brokstukken van het wiel en onbedoeld aanraken van het wiel.
3. **Wielen mogen alleen worden gebruikt voor aanbevolen toepassingen. Probeer bijvoorbeeld niet te slijpen met de kant van een snijwiel.** Een schurend snijwiel is bedoeld voor het slijpen van de oppervlakte – door kracht op de zijkant uit te oefenen zou het wielen uit elkaar kunnen liegen.
4. **Gebruik steeds onbeschadigde wielflenzen die de juiste grootte en vorm hebben voor het gebruikte wiel.** De juiste wielflenzen ondersteunen het wiel en verminderen de kans dat het wiel breekt. Flenzen voor snijwielen zijn anders dan flenzen voor slijpwielen.
5. **Gebruik geen afgeslepen wielen van een machine die werkt met een groter vermogen.** Een wiel dat geschikt is voor een groter vermogen, is niet geschikt voor de hogere snelheid van een kleinere machine en zou kunnen breken.

EXTRA VEILIGHEIDSINSTRUCTIES VOOR AFKORTEN
ANDERE VEILIGHEIDSWAARSCHUWINGEN VOOR SCHURENDE SNIJBEWERKINGEN:

1. **Laat het snijwiel niet "vastlopen" en gebruik geen overmatige druk. Probeer niet extra diep te snijden.** Door overbelasting van het wiel vergroot u de kans dat het wiel verbuigt of in de snede blijft vastzitten, waardoor het wiel terugslaat of breekt.
2. **Zorg ervoor dat uw lichaam zich niet in de lijn van het draaiende wiel bevindt en niet erachter.** Beweegt het wiel, op het moment van gebruik, van uw lichaam af, dan zullen de machine en het wiel door een eventuele terugslag in uw richting komen.
3. **Blijft het wiel vastzetten of moeten de werkzaamheden onderbroken worden, schakel de machine dan uit en houd hem stil tot het wiel volledig tot stilstand is gekomen. Probeer het snijwiel niet uit de snede te verwijderen terwijl het wiel in beweging is, want er kan terugslag optreden.** Onderzoek de oorzaak van het vastzittende wiel en neem maatregelen om het probleem te verhelpen.
4. **Herstart de machine niet in het werkstuk. Laat het wiel tot volle snelheid komen en breng het weer terug in de snede.** Het wiel kan vastklemmen, weglopen en terugslaan als de machine wordt gestart met het wiel in het werkstuk,
5. **Ondersteun panelen en grote werkstukken om het gevaar van vastklemmen en terugslag te vermijden.** Een groot werkstuk kan onder eigen gewicht doorzakken. Ondersteun het werkstuk in de buurt van de snijlijn en aan de rand van het werkstuk, aan weerszijden van het wiel.
6. **Wees extra voorzichtig bij het maken van een "zaksnede" tussen bestaande muren of in een ander blind gebied.** Het uitstekende wiel kan in contact komen met gas- en waterbuizen, met elektrische bedrading of andere voorwerpen waardoor er terugslag ontstaat.

SYMBOLEN

Om het risico op letsels te beperken, moet u de gebruikershandleiding lezen

Veiligheidsklasse

Waarschuwing

Draag oorbescherming

Draag oogbescherming

Draag een stofmasker

Afgedankte elektrische producten kunt u niet met het normale huisafval weggooien. Breng deze producten, indien mogelijk, naar een recyclecentrum bij u in de buurt. Vraag de verkoper of de gemeente naar informatie en advies over het recyclen van elektrische producten.

BEDIENINGSINSTRUCTIES

OPMERKING: Lees voor het gebruik van het gereedschap aandachtig het instructieboekje.

GEBRUIK VOLGENS BESTEMMING

De machine is bestemd voor het doorslijpen, afbramen en borstelen van metaal en steen zonder gebruik van water. Voor het doorslijpen van steen is een geleideslede voorgeschreven.
Voor het doorslijpen van metaal moet een speciale beschermkap voor doorslijpen (toebehoren) worden gebruikt.

1. INSTELBARE VOORSTE HANDGREEP (Zie A)

U heeft de keuze uit twee standen voor de veiligste en meest comfortabele bediening van de slijpmachine. e handgreep schroeft u met de klok mee in een van de gaten in de behuizing van de slijpmachine.

Trillingsvrij handgreep (WX707 WX707.1)

Dankzij de trillingsvrij handgreep kunt u met weinig trillingen en daardoor aangenamer en veiliger werken.

2. AANPASSEN VAN DE BESCHERMKAP (Zie B)

Trek altijd voor werkzaamheden aan de machine de stekker uit het stopcontact.
Voor werkzaamheden met afbraam- of doorslijpschijven moet de beschermkap gemonteerd zijn.

Wielkap voor het slijpen

De codeernok op de beschermkap (10) zorgt ervoor dat alleen een bij dit type machine passende beschermkap gemonteerd kan worden.
Open de spanhendel (9).
Plaats de beschermkap 6 met de codeernok in de codeergroef op de ashals aan de voorzijde van de machine en draai de beschermkap in de gewenste stand (werkstand).
Sluit de spanhendel (9) voor het vastklemmen van de beschermkap (10).

De gesloten zijde van de beschermkap (10) moet altijd naar de bediener wijzen.

OPMERKING: Met geopende klemhendel (9) kunt u de moer voor de instelling van de klem (7) instellen om te verzekeren dat de kap

stevig vastgeklemd is nadat de klemhendel (9) uiteindelijk gesloten wordt.

Beschermkap voor doorslijpen

WAARSCHUWING! Gebruik voor het doorslijpen van metaal altijd de beschermkap voor doorslijpen (12).
De wielkap voor het snijden (12) wordt op dezelfde manier gemonteerd als de wielkap voor het slijpen (10) .

3. ASSTOPVERGRENDELING

Druk deze alleen in wanneer u een schijf verwisselt. Nooit indrukken wanneer de schijf draait!

4. DE SCHIJVEN MONTEREN (Zie C1, C2, C3)

Schuif de binnenste flens op de as. Zorg ervoor dat hij zich op de vlakke kanten van de as bevindt (Zie C1).
Schuif de schijf op de as, tegen de binnenste flens. Zorg ervoor dat hij correct geplaatst is.
Schuif de buitenste flens met de draad op de as en let erop dat hij in de juiste positie staat, afhankelijk van de schijf. Voor een slijpschijf wordt de flens gemonteerd met de verhoogde kant tegen de schijf en voor een snijschijf komt de verhoogde kant niet tegen de schijf(Zie C2).
Druk de knop voor de asblokkade in en draai de as met de hand rond tot hij vastklikt. Houd de knop ingedrukt en zet de buitenste flens met de meegeleverde moersleutel vast. (Zie C3).

GEREEDSCHAPSLOZE FLENS VOOR GEMAKKELIJKE EN SNELLE SCHIJFWISSELING (WX701.2 WX702.1 WX707.1)

Druk op de asblokkeerknop om de uitgaande as vast te zetten. Om de gereedschapvrije INSTALOCK®-flens vast te draaien, draait u de slijpschijf krachtig met de wijzers van de klok mee.
Een op de juiste manier bevestigde en onbeschadigde gereedschapvrije INSTALOCK®-flens kunt u losdraaien door de kartelring tegen de wijzers van de klok in met de hand los te draaien.
Draai een vastzittende gereedschapvrije INSTALOCK®-flens nooit met een tang los, maar gebruik de pensleutel.

5. DE AAN/UIT-SCHAKELAAR (Zie D)

Om de machine te starten, drukt u de aan/uit-schakelaar (2) naar voren.
Om de aan/uit-schakelaar (2) vast te zetten, drukt u de aan/uit-schakelaar (2) aan de voorkant naar onder tot hij vastklikt.
Om de machine uit te schakelen, laat u de aan/uit-schakelaar (2) los. Is hij vastgezet, druk dan even op de achterkant van de aan/uit-schakelaar (2) en maak hem vrij.

6. DE SLIJPMACHINE GEBRUIKEN (Zie E)

ATTENTIE: Schakel de slijpmachine niet aan terwijl de schijf contact maakt met het werkstuk. Laat de schijf topsnelheid bereiken voor u begint met slijpen.

Houd uw haakse slijpmachine met één hand vast bij het hoofdhandvat en houd met één hand het hulphandvat stevig vast.
Stel de beschermkap altijd zó in, dat zoveel mogelijk van de blootliggende schijf van u af staat.
Bereid u voor op een stroom vonken als de schijf het metaal aanraakt.
Houd een hoek van ongeveer 15° -30° bij slijpen, in stand tussen de schijf en het werkoppervlak, voor de beste controle en materiaalverwijdering en minimale overbelasting.
Wees voorzichtig als u met hoeken werkt, contact met het snijdende oppervlak kan de slijpmachine doen verspringen of verdraaien.
Laat het werkstuk afkoelen als het slijpen is voltooid. Raak het hete oppervlak niet aan.

7. DOORSLIJPEN

WAARSCHUWING! Gebruik voor het doorslijpen van metaal altijd de beschermkap voor doorslijpen.
Niet duwen, machine niet schuin houden en niet oscilleren tijdens het doorslijpen. Werk met een matige, aan het te bewerken material aangepaste voorwaartse beweging.
Rem uitlopende doorslijpschijven niet af door er aan de zijkant tegen te duwen.
Belangrijk is de richting van de doorslijpwerkzaamheden.
De machine moet altijd tegenlopend werken. Beweeg de machine daarom niet in de andere richting. Anders bestaat het gevaar dat de machine ongecontroleerd uit de snede wordt geduwd.

AANWIJZINGEN VOOR HET GEBRUIK VAN DE HAAKSE SLIJPMACHINE

1. Begin altijd onbelast totdat de maximale snelheid is bereikt en begin dan pas met werken.
2. Forceer de schijf niet om sneller te willen werken, het verminderen van de bewegingssnelheid van de schijf leidt tot langere werktijd.
3. Houd altijd een hoek van 15-30 graden tussen de schijf en het werkobject. Grotere hoeken veroorzaken groeven in het werkobject en tasten de afwerking van het oppervlak aan. Beweeg de slijpmachine overdwars of heen en weer over het werkobject.
4. Verander bij het gebruik van een doorslijpschijf nooit de slijphoek, hierdoor kan de schijf namelijk stoppen of breken, of de motor afslaan. Slijp bij het doorslijpen alleen tegen de slijprichting van de schijf in, anders kan de schijf zich uit de groef duwen. Bij het doorslijpen van zeer hard materiaal, verkrijgt u het beste resultaat met een diamantschijf.
5. Bij het gebruik van een diamantschijf wordt deze heel heet.
6. U zult dan een vonkenring zien rondom de draaiende schijf. Stop dan met snijden en laat de snijmachine gedurende 2-3 minuten afkoelen door deze onbelast te laten draaien.
7. Zorg er altijd voor dat het werkobject goed vastzit met behulp van klemmen of anderszins zodat deze niet kan bewegen.

ONDERHOUD

Trek de voedingskabel uit de aansluiting voordat u eventuele aanpassingen, reparaties of onderhoud uitvoert.
Dit gereedschap bevat geen onderdelen waaraan de gebruiker onderhoud kan of moet uitvoeren. Gebruik nooit water of chemische reinigingsmiddelen voor het schoonmaken van uw elektrische gereedschap. Veeg het schoon met een droge doek. Bewaar uw elektrische gereedschap altijd op een droge plek. Houd de ventilatiegleuven van de motor schoon. Houd alle bedieningselementen vrij van stof. Er kunnen vonken zichtbaar zijn in de ventilatiegleuven. Dit is normaal en leidt niet tot beschadiging van uw gereedschap.
I Is de voedingskabel beschadigd, dan moet hij, om risico te voorkomen, worden vervangen door de fabrikant, zijn vertegenwoordiger of een ander bevoegd persoon.

PROBLEMEN OPLOSSEN

De haakse slijpmachine is gemakkelijk te bedienen. Mochten er problemen zijn, controleer dan het volgende:

1. Draait de slijpmachine niet, controleer dan de voeding op het stopcontact.
2. Trilt of zwabbert het slijpwiel, controleer dan of de buitenste flens goed vastzit en dat het wiel zich goed op de flensplaat bevindt.
3. Toont het wiel enig teken van beschadiging, gebruik het dan niet. Het beschadigde wiel kan uit elkaar vallen. Verwijder het en gebruik een nieuw wiel. Gooi een oud slijpwiel verstandig weg.
4. Werkt u met aluminium of een dergelijke zachte legering, dan zal het wiel spoedig verstopt raken zodat het niet meer effectief kan slijpen.

BESCHERMING VAN HET MILIEU

Afgedankte elektrische producten kunt u niet met het normale huisafval weggooien. Breng deze producten, indien mogelijk, naar een recyclecentrum bij u in de buurt. Vraag de verkoper of de gemeente naar informatie en advies over het recyclen van elektrische producten.

CONFORMITEITVERKLARING

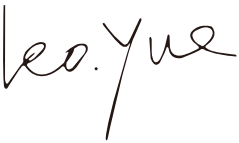
Wij,
POSITEC Germany GmbH
Konrad-Adenauer-Ufer 37
50668 Köln

Verklaren dat het product
Beschrijving **WORX Haakse slijpmachine**
Type **WX700 WX701 WX701.1 WX701.2 WX702 WX702.1 WX702.2 WX707 WX707.1 (700-749-aanduiding van machinerie, kenmerkend van Haakse slijpmachine)**
Functie **Slijpen langs de rand en zijwaarts**

Overeenkomt met de volgende richtlijnen
Richtlijn machines **2006/42/ EG**
Richtlijn elektronische compatibiliteit **2004/108/EG**
Directiva respeitante RoHS **2011/65/EU**

Standaards in overeenstemming met
EN 55014-1
EN 55014-2
EN 61000-3-2
EN 61000-3-3
EN 60745-1
EN 60745-2-3

De persoon die bevoegd is om het technische bestand te compileren,
Naam Russell Nicholson
Adres Positec Power Tools (Europe) Ltd, PO Box 152, Leeds, LS10 9DS, UK



2012/11/30
Leo Yue
POSITEC Kwaliteitsmanager

1. SPINDELLÅS
2. TÆND/SLUK-KNAP
3. LAVVIBRATIONSHÅNDTAG
4. NØGLE
5. INDVENDIG FLANGE
6. UDVENDIG FLANGE
7. MØTRIK TIL JUSTERING AF SPÆNDSTYKKE
8. SPINDEL
9. STYREFASTSPÆNDINGSHÅNDTAG
10. BESKYTTELSESKAPPE VED SLIBNING
11. SKIVER *
12. BESKYTTELSESKAPPE TIL SKÆRING *
13. INSTALOCK® VÆRKTØJSLØS FLANGE* (TIL WX701.2 WX702.1 WX707.1)

***Illustreret eller beskrevet tilbehør er kun delvis indeholdt i leverancen.**

TEKNISK DATA

Type **WX700 WX701 WX701.1 WX701.2 WX702 WX702.1 WX702.2 WX707 WX707.1 (700-749-udpegning af maskiner, repræsentant for Vinkelsliber)**

	WX700	WX701 WX701.1 WX701.2	WX702 WX702.1 WX702.2	WX707 WX707.1
Spænding	220-240V~50/60Hz			
Indgangseffekt	860W	710W	710W	860W
Nominelt omdrejningstal	12,000/min			
Skivestørrelse	100mm	115mm	125mm	125mm
Skivens boring	16mm	22.2mm	22.2mm	22.2mm
Skivens boring	M10	M14	M14	M14
Dobbeltisolering	□ /II			
Maskinvægt	2.0kg			

STØJINFORMATION

A-vægtet lydtryksniveau	L_{pA}: 90dB(A)
A-vægtet lydeffektniveau	L_{wA}: 101dB(A)
K_{PA}&K_{WA}:	3.0dB(A)
Bær høreværn, når lydtrykket er over	80dB(A)

VIBRATIONSINFORMATION

Den totale værdi for vibration malt ifølge EN 60745	
Typisk vægtet vibration	Værdi for vibration a_h=3.7m/s² (hovedhåndtag) Værdi for vibration a_h= 5.8m/s² (ekstra håndtag)
	Fout K=1.5m/s²

ADVARSEL: Vibrationsværdien under den faktiske brug af maskinværktøjet kan afvige fra den opgivne værdi afhængigt af måderne, værktøjet benyttes på. Se følgende eksempler på, hvad vibrationerne kan afhænge af:

Hvordan værktøjet bruges og materialerne, der skæres.
Værktøjets stand og vedligeholdelse.
Anvendelse af korrekt tilbehør og kontrol med, at det er skarpt og i en i det hele taget god

tilstand.
Hvor kraftigt, der holdes fast i håndtaget og, om der benyttes antivibrationsudstyr.
Om værktøjet anvendes i henhold til dets konstruktion og nærværende anvisninger.

Værktøjet kan medføre et hånd/arm-vibrationssyndrom, hvis det ikke bruges på rigtig måde.

ADVARSEL: En vurdering af udsættelsesgraden under det aktuelle brug skal omfatte alle dele af arbejdscyklussen, herunder antallet af gange værktøjet slås til og fra, og tomgangsdriften uden for selve arbejdsopgaven. Dette kan afgørende reducere udsættelsesniveauet i den samlede arbejdsperiode.

Sådan kan du minimiere risikoen for udsættelse for vibrationer:
Vedligehold værktøjet i overensstemmelse med disse instruktioner og hold det korrekt smurt.
Hvis værktøjet bruges ofte, bør du anskaffe antivibrationsudstyr.
Brug ikke værktøjet i temperaturer på 10^0C eller lavere.
Planlæg dit arbejde, så du kan fordele arbejde med kraftige vibrationer over flere dage.

TILBEHØR

Nøgle	**1**
Metalslibeskive	**1**
Ekstra håndtag	**1**
Lavvibrationshåndtag (WX707 WX707.1)(Fig A)	**1**
INSTALOCK® værktøjsløs flange (WX701.2 WX702.1 WX707.1)	**1**

Det anbefales, at alt udstyr købes i samme butik som maskinen. Anvend udstyr af god kvalitet og af et velkendt mærke. Vælg slibepapir afhængigt af opgaven. Se på emballagen til tilbehøret for at få yderligere oplysninger. Få hjælp og råd i butikken.

YDERLIGERE SIKKERHEDSPUNKTER FOR DIN VINKELSLIBER

SIKKERHEDSADVARSLER FÆLLES FOR SLIBE- SKÆREOPERATIONER:

1. **Dette elværktøj er beregnet til at fungere som slibemaskine, eller afkorter. Læs alle de sikkerhedsadvarsler, sikkerhedsforskrifter, illustrationer og specifikationer, der følger med elværktøjet.** Følges alle nedenstående anvisninger ikke, kan det resultere i elektrisk stød, brand og/eller alvorlig personskade.
2. **Det anbefales ikke at foretage stålbørstning, og polering med denne værktøjsmaskine.** Udførelse af handlinger, som denne værktøjsmaskine ikke er konstrueret til, kan medføre fare og personskade.
3. **Brug ikke tilbehør, der ikke er specifikt konstrueret eller anbefalet af værktøjsfabrikanten.** At tilbehøret kan monteres på din værktøjsmaskine betyder ikke automatisk sikker arbejdsudførelse.
4. **Tilbehørets mærkehastighed skal mindst svare til værktøjsmaskinens maksimumhastighed.** Tilbehør, der kører hurtigere end deres mærkehastighed, kan gå i stykker.
5. **Tilbehørets udvendige diameter og tykkelse skal ligge inden for værktøjsmaskinens kapacitet.** Tilbehør, der har den forkerte størrelse, kan ikke afskærmes og styres korrekt.
6. **Skivers, flangers, puders og andet tilbehørs størrelse skal passe til værktøjsmaskinens drejetap.** Tilbehør med huller, der ikke passer til værktøjsmaskinens monteringsanordninger, kan komme ud af balance, vibrere kraftigt og komme ud af kontrol.
7. **Brug ikke beskadiget tilbehør. Inden hver anvendelse skal du tjekke tilbehør såsom slibeskiver for skærespåner, og revner og støttepudder for revner og slitage. Hvis værktøjsmaskinen eller tilbehøret tabes, skal begge dele undersøges for skader og beskadiget tilbehør udskiftes. Når du har inspiceret og installeret tilbehør, skal du anbringe dig selv og andre tilstedeværende væk fra det roterende tilbehør og køre værktøjsmaskinen med maksimal, ubelastet hastighed i ét minut.** Beskadiget tilbehør går normalt i stykker under denne test.
8. **Brug personligt beskyttelsesudstyr. Afhængigt af arbejdets form, skal du benytte ansigtsskærm og sikkerhedsbriller. Om nødvendigt skal du anvende støvmaske, ørebeskyttere, handsker og forklæde, der kan standse små slibe- eller andre partikler.** Øjenbeskyttelsen skal kunne beskytte mod flyvende partikler fra forskellige arbejdsoperationer. Støvmasken skal kunne filtrere partikler hidrørende fra arbejdsoperationen. Lang tids udsættelse for kraftig støj kan forårsage tab af hørelse.
9. **Hold tilstedværende på sikker afstand af arbejdsområdet. Alle, der kommer ind på arbejdsområdet, skal være iført personligt sikkerhedsudstyr.** Flyvende partikler fra arbejdsmateriale eller tilbehør, der er gået i stykker, kan forårsage personskade uden for selve arbejdsområdet.
10. **Brug kun isolerede håndtag, når der udføres en arbejdshandling, hvor skæreudstyret kan komme i kontakt med skjult ledningsføring eller dets egen ledning.** Skæreudstyr, der kommer i kontakt med en "levende" ledning, kan gøre udsatte metaldele på værktøjsmaskinen "levende" og give operatøren elektrisk stød.
11. **Hold ledningen fri af det roterende udstyr.** Hvis du mister kontrollen, kan ledningen blive skåret over eller flænset, eller din hånd og arm kan blive trukket ind i det roterende udstyr.
12. **Læg aldrig værktøjsmaskinen fra**

dig, før tilbehøret er helt stoppet. Det roterende tilbehør kan gribe fat i overfladen og hive værktøjsmaskinen ud af din kontrol.

13. **Lad ikke værktøjsmaskinen arbejde, mens du bærer den ved siden af dig.** Kontakt med det roterende tilbehør kan gribe fat i dit tøj og trække tilbehøret ind mod din krop.
14. **Rengør jævnligt værktøjsmaskinens ventilationsåbninger.** Motorens blæser trækker støv ind i huset og for megen ophobning af metalstøv kan skabe elektriske farer
15. **Anvend ikke værktøjsmaskinen nær brandfarlige materialer.** Gnister kan antænde disse materialer.
16. **Brug ikke tilbehør, der anvender kølevæske.** Vand og andre væskeformige kølemidler kan forårsage død ved elektrisk stød eller chok
17. **Hold på håndtaget, når du arbejder.** Brug altid ekstrahåndtagene, der følger med redskabet. Du kan komme til skade, hvis du mister kontrollen.

YDERLIGERE SIKKERHEDSFORSKRIFTER VED AL BETJENING

KICKBACK (TILBAGESLAG) OG LIGNENDE ADVARSLER

"Kickback" er en pludselig reaktion fra en eller et fastsiddende/fastlåst ("pinched"/"snagged") roterende skive, pude, børste eller andet tilbehør. "Pinching" og "snagging" forårsager hurtig stalling af det roterende tilbehør, som så igen tvinger den ukontrollerbare værktøjsmaskine i modsat retning af tilbehørets rotation ved bindepunktet.

Hvis f.eks. en slibeskive sidder fast i arbejdsmaterialet, vil kanten af skiven grave sig fast i materialets overflade og få skiven til slå tilbage. Skiven vil enten springe mod eller væk fra operatøren, afhængigt af skivens drejeretning ved fastlåsningsstedet. I sådanne situationer kan slibeskiver også brække.

Kickback skyldes forkert brug af værktøjsmaskinen og/eller forkerte arbejdsprocedurer og -forhold. Kickback kan undgås ved at følge nedenstående sikkerhedsanvisninger:

1. **Hold godt fast på værktøjsmaskinen og anbring din krop og arm på en sådan måde, at du kan modstå tilbageslagskræfter. Brug altid det ekstra håndtag (hvis leveret) til at opnå maksimal kontrol over kickback eller reaktionskraft ved opstart.** Operatøren kan kontrollere reaktions- og kickback-kræfter, hvis de nødvendige forholdsregler træffes.
2. **Lad aldrig din hånd komme nær det roterende tilbehør.** Tilbehøret kan kickback over din hånd.
3. **Anbring ikke din krop inden for det område, hvor værktøjsmaskinen vil bevæge sig, hvis kickback opstår.** Kickback vil sende værktøjet i modsat retning af skivens bevægelse på stedet, hvor det sidder fast.
4. **Vær især forsigtig, når du arbejder med hjørner, skarpe kanter osv. Undgå, at tilbehøret slår tilbage eller sidder fast.** Hjørner, skarpe kanter osv har en tendens til at gribe fat i det roterende tilbehør med efterfølgende tab af kontrol eller kickback.
5. **Monter ikke en savkæde med svær til træskærearbejde eller en savklinge.** Den slags klinger giver ofte tilbageslag, hvorved kontrollen over værktøjet mistes.

YDERLIGERE SIKKERHEDSFORSKRIFTER VED SLIBNING OG AFKORTNING

SÆRLIGE SIKKERHEDSFORANSTALTNINGER I FORBINDELSE MED SLIBE- OG SLIBENDE SKÆREOPERATIONER:

1. **Brug kun skiver, der er anbefalet til din værktøjsmaskine, og kun den afskærmning, som er beregnet til den valgte skive.** Skiver, som værktøjet ikke er beregnet til, kan ikke afskærmes ordentligt og er derfor farlige.
2. **Du arbejder med. Afskærmningen skal være sikkert monteret på værktøjsmaskinen og på en sådan måde, at den yder maksimal sikkerhed. Mindst muligt af skiven skal være blotlagt mod operatøren.**

Afskærmningen beskytter operatøren mod fragmenter fra brækkede skiver og mod utilsigtet berøring af skiverne.

3. **Skiver må kun anvendes til det anbefalede brug. For eksempel: Slib ikke med kanten af en skæreskive.** Slibende skæreskiver er beregnet til periferisk slibning. Sidekræfter kan få dem til at gå i stykker.
4. **Brug altid ubeskadigede skivemuffer i korrekt størrelse og form i relation til den valgte skive.** Korrekte skivemuffer understøtter skiven og reducerer således muligheden for, at skiven knækker. Muffer til skæreskiver kan være anderledes end dem til slibeskiver.
5. **Brug ikke slidte skiver fra større værktøjsmaskiner.** Skiver, beregnet til større værktøjsmaskiner, er ikke beregnet til en mindre maskines højere hastighed og kan derfor sprænge.

YDERLIGERE SIKKERHEDSFORSKRIFTER VED AFKORTNING

YDERLIGERE SIKKERHEDSFORANSTALTNINGER SPECIELT FOR SLIBENDE SKÆREOPERATIONER:

1. **"Jam" ikke skæreskiven og udsæt den ikke for for kraftigt tryk. Forsøg ikke for stor skæredybde.** Overbelastning af skiven øger muligheden for forvridning og fastlåsning af skiven samt muligheden for kickback og for, at skiven knækker.
2. **Anbring ikke dig selv på linje med eller bag den roterende skive.** Når skiven på arbejdsstedet bevæger sig væk fra dig, kan et muligt kickback sende den roterende skive og værktøjsmaskinen direkte mod dig.
3. **Hvis en skive sidder fast, eller hvis skæringen af en eller anden grund afbrydes, skal du slukke for værktøjsmaskinen og holde den stille, indtil skiven er helt stoppet. Forsøg aldrig at fjerne skæreskiven fra skæret, mens skiven bevæger sig, idet der på den måde kan opstå kickback.** Undersøg og træf forholdsregler for at eliminere årsagen til, at skiven kørte fast.
4. **Genstart ikke skæreprocessen i selve arbejdsstykket. Får først skiven op på fuld omdrejning. Herefter kan du forsigtigt bevæge dig ind i skæringen igen.** Hvis værktøjsmaskinen genstartes i selve arbejdsstykket, kan skiven binde, arbejde sig ud eller kickback.
5. **Understøt paneler eller arbejdsstykker i overstørrelse for at minimere risikoen for, at skiven sætter sig fast eller for kickback.** Store arbejdsstykker har en tendens til at synke under deres egen vægt. Støtter skal anbringes under arbejdsstykket, nær skærelinjen og nær kanten af arbejdsstykket på begge sider af skiven.
6. **Vær især forsigtig, når du udfører en "lommeudskæring" i vægge eller i andre blinde områder.** Skiven kan komme til at skære i gas- eller vandledninger, i el-ledninger eller i ting, som kan forårsage kickback.

SYMBOLER

For at undgå risikoen for personskader skal brugeren læse brugervejledningen

Isolationsklasse

Advarsel

Bær høreværn

Bær øjenværn

Bær støvmaske

Affald af elektriske produkter må ikke bortskaffes sammen med husholdningsaffald. Indlever så vidt muligt produktet til genbrug. Kontakt de lokale myndigheder eller forhandleren, hvis du er i tvivl.

BETJENINGSVEJLEDNING

NOTER: Før du bruger dette værktøj, læs instruktionsbogen omhyggeligt.

BEREGNET ANVENDELSESOMRÅDE
Maskinen er beregnet til at gennemskære, skrubbe og børste metal- og stenmaterialer uden brug af vand. För kapning av metall ska ett speciellt sprängskydd (tillbehör) användas.

1. MONTERING AF SIDEHÅNDTAGET (Se A)
Sidehåndtaget kan monteres i to forskellige positioner for at give størst sikkerhed og kontrol med vinkelsliberen . Skru sidehåndtaget med uret ind et af de to huller på siden af gearhuset.
Lavvibrationshåndtag (WX707 WX707.1)
Det vibrationsdæmpende ekstrahåndgreb gør det muligt at udføre et behageligt og sikkert arbejde med et lavt vibrationsniveau.

2. STYREJUSTERING (Se B)
Træk stikket ud, før der arbejdes på maskinen.
Beskyttelsesskærmen skal være monteret, når der arbejdes med skrub- eller skæreskiver.
Beskyttelseskappe ved slibning
Koden for beskyttelsesskærm på beskyttelsesskærmen (10) sikrer, at maskinen kun kan forsynes med en beskyttelsesskærm, som passer til maskinen.
Åben spændearmen (9).
Anbring beskyttelsesskærmen (10) med koden for beskyttelsesskærm i kodenoten på spindelhalsen og drej den i den ønskede position (arbejdsposition).
Beskyttelsesskærmen (10) klemmes fast ved at lukke spændearmen (9).
Den lukkede side på beskyttelsesskærmen (10) skal altid vende hen imod brugeren.
BEMÆRK: Med spændstykkets håndtag (9) åbent kan spændstykkemøtrikken (7) justeres for at sikre, at styret er fastspændt korrekt, når spændstykkets håndtag (9) er lukket
Beskyttelseskappe til skæring
ADVARSEL! Anvend til skæring af metal altid beskyttelseskappen til skæring (12). Beskyttelseskappen til skæring (12) monteres ligesom beskyttelseskappen til slibning (10).

3. SPINDELLÅS
Spindellåsen må kun aktiveres, når der skal skiftes slibeskive. Aktivér aldrig spindellåsen, mens maskinen kører!

4. MONTERING AF SKIVERNE (Se C1, C2, C3)
Anbring den indvendige flange på spindlen. Kontroller, at den befinder sig på spindlens to flader (Se C1).
Anbring disken på spindlen og den indvendige flange. Kontroller, at den sidder korrekt.
Monter den ydre flange, idet du kontrollerer, at den vender i den rigtige retning for den pågældende disktype. På slibeskiver er flangen monteret med den hævede del vendt mod disken. På skæreskiver er flangen monteret med den hævede del vendende bort fra skiven (Se C2).
Tryk spindellåsens knap ind og drej spindlen med hånden, indtil den låser. Mens du holder låseknappen trykket ind, stram den udvendige flange med den medfølgende nøgle.(Se C3)

VÆRKTØJSLØS FLANGE TIL NEM OG HURTIG UDSKIFTNING AF KLINGE (WX701.2 WX702.1 WX707.1)

Tryk på spindel-låsetasten for at justere slibespindlen. INSTALOCK® værktøjsløs flange spændes ved at dreje slibeskiven kraftigt mod højre.
En korrekt fastgjort, ubeskadiget INSTALOCK® værktøjsløs flange løsnes ved at dreje fingerringen modvenstre. Løsne aldrig en fastsiddende INSTALOCK® værktøjsløs flange med en tang, men derimod med tapnøglen.

5. AFBRYDER (Se D)
Skub afbryderen (2) fremad for at starte værktøjet.
Lås afbryderen (2) i startstilling ved at trykke den ned fortil, ind til den går i indgreb.
Værktøjet slukkes ved at slippe afbryderen (2), eller hvis den er låst, at trykke den ned ganske kort først bagtil (2), så den frigøres.

6. FOR AT BRUGE VINKELSLIBEREN (Se E)
⚠ FORSIGTIG: Tænd ikke for vinkelsliberen mens skiven er i kontakt med arbejdsstykket. Tillad skiven at nå fuld hastighed før du starter slibningen.
Hold din vinkelsliber med en hånd i hovedhåndtaget og den anden hånd fast omkring det ekstra håndtag.
Placer altid skærmen sådan, at så meget af den frigjorte disk som muligt, peger væk fra dig.
Vær forberedt på en strøm af gnister når skiven berører metallet.
For den bedste kontrol over værktøjet, slibning og minimal overbelastning, vedligeholdes en vinkel imellem skiven og arbejdsstykket på cirka 15^0 -30^0 når der slibes.
Vær forsigtig når du bevæger dig ind i hjørner, eftersom kontakt med de mødende overflader, kan forårsage at vinkelsliberen hopper eller twister.
Når slibningen er fuldført, skal du tillade at arbejdsstykket køler ned. Berør ikke den varme overflade.

7. SKÆRING
⚠ ADVARSEL! Anvend til skæring af metal altid beskyttelseskappen til skæring.
Under skærearbejdet må værktøjet ikke udsættes for tryk, ikke komme til at sidde i klemme, ikke oscillere. Desuden skal værktøjet fremføres med et jævnt tryk, som passer til det materiale, som skal bearbejdes.
Forsøg ikke at bremse udløbende skæreskiver ved at trykke dem på siden.
Vigtigt er skæreretningen.
Maskinen skal altid arbejde i modløb; bevæg derfor ikke maskinen i den modsatte retning! Dette kan medføre, at det trykkes ukontrolleret ud af snittet.

ARBEJDSTIPS TIL STIKSAVEN
1. Forsøg ikke at tvinge slibeskiven til at arbejde hurtigere. Når slibeskivens hastighed sænkes, tager arbejdet længere tid.
2. Når vinkelsliberen anvendes med en skæreskive, må skærevinklen ikke ændres, da det kan medfører, at skiven og vinkelsliberens motor stopper, eller at skiven knækker.
3. Vinkelsliberen skal holdes i en vinkel på 15-30° til emnet, når der slibes. Er vinklen større skærer vinkelsliberen i emnets overflade. Bevæg vinkelsliberen frem og tilbage over emnet.
4. Når vinkelsliberen anvendes til at skære,

skal den bevæges i den modsatte retning af skæreskivens omløbsretning. Hvis der skæres i samme retning som skæreskivens omløbsretning, kan skiven skubbe sig selv ud af rillen.
5. Det anbefales at anvende en diamantskive til skæring af meget hårde materialer for at få det bedste resultat.
6. Diamantskiven bliver meget varm. Når dette sker, vil der opstå en ring af gnister rundt om den roterende skive. Stop skæreprocessen, og lad vinkelsliberen kører uden belastning i 2-3 minutter, så skiven kan køle af.
7. Sørg for, at emnet er grundigt fastgjort eller fastspændt for at undgå, at det bevæger sig.

VEDLIGEHOLDELSE

Træk stikket ud af stikkontakten, inden der udføres nogen form justering, service eller vedligholdele.
Bore-/skruemaskinen må kun serviceres og repareres i et professionelt værksted. Brug aldrig vand eller kemiske rengøringsmidler til rengøring. Må kun rengøres med en tør klud. Opbevares på et tørt sted. Hold motorens ventilationsåbninger rene. Knapperne o.l. skal være rene og frie for støv. Det er helt normalt, at der kan forekomme gnister i ventilationsåbningerne, og det beskadiger ikke bore-/skruemaskinen.
Hvis elledningen beskadiges, skal den udskiftes af producenten, dennes servicerepræsentant eller anden kvalificeret fagmand for at undgå, at der opstår farlige situationer.

FEJLFINDING

Selvom din nye vinkelsliber er meget nem at bruge, kan der opstå problemer. Sker det, bedes du venligst tjekke nedenstående:
1. Hvis slibemaskinen ikke virker, så tjek stikkontakten.
2. Hvis slibeskiven slingrer eller vibrerer, skal du tjekke, at den udvendige flange er spændt. Tjek også, at skiven sidder korrekt på flangepladen.
3. Hvis der er noget tegn på, at skiven er beskadiget, må du ikke bruge den, da den kan splintre. Udskift den med en ny skive. Skil dig af med gamle skiver på korrekt måde.
4. Hvis du arbejder med en aluminiums - eller anden lignende, blød legering, bliver skiven hurtigt belagt og vil ikke virke effektivt.

MILJØBESKYTTELSE

Affald af elektriske produkter må ikke bortskaffes sammen med husholdningsaffald. Indlever så vidt muligt produktet til genbrug. Kontakt de lokale myndigheder eller forhandleren, hvis du er i tvivl.

KONFORMITETSERKLÆRING

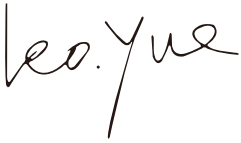
Vi,
POSITEC Germany GmbH
Konrad-Adenauer-Ufer 37
50668 Köln

Erklærer herved, at produktet
Beskrivelse **WORX Vinkelsliber**
Type **WX700 WX701 WX701.1 WX701.2 WX702 WX702.1 WX702.2 WX707 WX707.1 (700-749-udpegning af maskiner, repræsentant for Vinkelsliber)**
Funktion **Periferisk og sideværts malning**

Er i overensstemmelse med følgende direktiver:
Maskindirektiv **2006/42/ EF**
Elektromagnetiske kompatibilitetsdirektiv **2004/108/EF**
RoHS Direktiv **2011/65/EU**

Standarder i overensstemmelse med:
EN 55014-1
EN 55014-2
EN 61000-3-2
EN 61000-3-3
EN 60745-1
EN 60745-2-3

Personen, autoriseret til at udarbejde den tekniske fil,
Navn Russell Nicholson
Adresse Positec Power Tools (Europe) Ltd, PO Box 152, Leeds, LS10 9DS, UK



2012/11/30
Leo Yue
POSITEC Kvalitetschef

1. KARAN LUKITUSNUPPI
2. KÄYNNISTYS-/PYSÄYTYSKYTKIN
3. TÄRINÄNVAIMENNUSKAHVA
4. AVAIN
5. SISEMPI KIRISTYSLAIPPA
6. ULOMPI KIRISTYSLAIPPA
7. SALVAN SÄÄTÖNUPPI
8. KARAN
9. SUOJUKSEN KIRISTYSSALPA
10. PYÖRÄN SUOJA HIOMISTA VARTEN
11. LEVYN *
12. LAIKKASUOJUS KATKAISUA VARTEN *
13. INSTALOCK® TYÖKALUTON LAIPPA* (WX701.2 WX702.1 WX707.1VARTEN)

*** Kuvissa esitetyt ja selostetut lisävarusteet eivät aina kuulu toimitukseen.**

TEKNISET TIEDOT

Tyyppi **WX700 WX701 WX701.1 WX701.2 WX702 WX702.1 WX702.2 WX707 WX707.1 (700-749-koneen määritykset, esimerkki Kulmahiomakone)**

	WX700	WX701 WX701.1 WX701.2	WX702 WX702.1 WX702.2	WX707 WX707.1
Nimellisjännite	220-240V~50/60Hz			
Nimellisteho	860W	710W	710W	860W
Nimellinen kierrosluku	12,000/min			
Laikan koko	100mm	115mm	125mm	125mm
Laikan kiinnitysreikä	16mm	22.2mm	22.2mm	22.2mm
Karan kierre	M10	M14	M14	M14
Suojausluokka	⧈ /II			
Koneen paino	2.0kg			

MELUPÄÄSTÖT

A-painotettu äänenpaine	L_{pA}: 90dB(A)
A-painotettu ääniteho	L_{wA}: 101dB(A)
K_{PA} & K_{WA}	3.0dB(A)
Käytä kuulonsuojaimia, kun äänenpaine on yli	80dB(A)

TÄRINÄTASOT

EN 60745:n mukaiset kokonaistärinäarvot:	
Tyypillinen painotettu tärinä	Tärinäpäästö a_h= 3.7m/s² (pääkädensija) Tärinäpäästö a_h= 5.8m/s² (apukädensija)
	Epävarmuus K=1.5m/s²

VAROITUS: Työkalun käytön todelliset tärinäarvot saattavat poiketa annetuista arvoista riippuen työkalun käyttötavoista seuraavien määritelmien muiden käyttötapojen perusteella:

Kuinka työkalua käytetään ja mitä materiaaleja lahataan.
Onko työkalu hyvässä kunnossa ja hyvin huollettu
Käytetäänkö työkalussa oikeita lisävarustetia ja ovatko ne teräviä ja hyväkuntoisia.
Kahvojen otteen pitävyys, jos työkalussa käytetään tärinää estäviä lisävarusteita.
Käytetäänkö työkalua asianmukaisesti ja näitä ohjeita noudattaen.

Tämä työkalu saattaa aiheuttaa käsien/käsivarsien tärinäsyndrooman, jos laitetta ei käytetä oikein.

VAROITUS: Altistustason arvioinnissa tulee tarkkuuden vuoksi ottaa huomioon todelliset käyttöolosuhteet, mukan lukien aika, kun työkalu on kytketty pois päältä ja kun se käy joutokäynnillä. Tämä saattaa vähentää koko työajan yhteenlaskettua altistusaikaa huomattavasti.

Tärinälle altistumisriskin vähentäminen.
Huolla tätä työkalua ohjeiden mukaisesti ja pidä työkalu hyvin voideltuna (soveltuvissa kohdissa)
Jos työkalua käytetään säännöllisesti, hanki tärinää estävät lisävarusteet.
Vältä työkalun käyttämistä 10^{0}C lämpötiloissa tai sitä viileämmässä
Suunnittele työt siten, että paljon tärinää aiheuttavien töiden suorittaminen jakautuu usealle päivälle.

VARUSTEET

Avain	**1**
Metallihiontalaikka	**1**
Lisäkahva	**1**
Tärinänvaimennuskahva (WX707 WX707.1)(Katso kuva A)	**1**
INSTALOCK® työkaluton laippa* (WX701.2 WX702.1 WX707.1)	**1**

Suosittelemme ostamaan kaikki tarvikkeet samasta liikkeestä, josta hankit koneen. Käytä hyvälaatuisia merkkitarvikkeita. Valitse karkeus käsillä olevan työn mukaan. Katso tarkemmat tiedot kyseisen tarvikkeen pakkauksesta. Saat apua ja neuvoja myös myymälän henkilökunnalta.

KULMAHIOMAKONETTA KOSKEVIA LISÄTURVALLISUUSOHJEITA

TURVALLISUUSVAROITUKSET YLEISET HIOMISELLE JA TAI KULUTTAVILLE LEIKKUUTOIMINNOILLE:

1. **Tämä sähkötyökalu on tarkoitettu hiomakoneeksi, leikkuutyökaluksi. Lue kaikki työkalun varoitukset, ohjeet, kuvat ja tiedot.** Alla olevien ohjeiden laiminlyönti saattaa johtaa sähköiskuun, tulipaloon ja/tai vakavaan vaurioon.
2. **Toimintoja, kuten teräsharjaus, ja kiillottaminen, ei suositella tehtäväksi tällä sähkötyökalulla.** Toiminnot, joita varten sähkötyökalua ei olla suunniteltu, saattavat aiheuttaa vaaratilanteen ja henkilökohtaisen loukkaantumisen.
3. **Älä käytä lisälaitteita, jotka eivät ole työkalun valmistajan nimenomaisesti suunnittelemia ja suosittelemia,** Se, että lisälaitteen voi kiinnittää sähkötyökaluun, ei varmista turvallista toimintoa.
4. **Lisälaitteen nimellisnopeuden tulee olla vähintään sama kuin sähkötyökaluun merkitty maksiminopeus.** Lisälaitteet, joiden käyttönopeus ylittää niiden nimellisnopeuden, saattavat hajota.
5. **Lisälaitteesi ulkoisen halkaisijan ja paksuuden tulee sisältyä sähkötyökalusi kapasiteettiasteikkoon.** Vääränkokoisia lisälaitteita ei voida suojata ja kontrolloida riittävästi.
6. **Laikan akselien, laippojen, alustallojen tai muiden lisälaitteiden tulee sopia hyvin yhteen sähkötyökalun akselin kanssa.** Lisälaitteet, joiden akselireiät eivät sovi yhteen sähkötyökalun kiinnitystarvikkeiden kanssa, eivät pysy suorassa, tärisevät erittäin paljon ja saattavat aiheuttaa hallinnan menettämisen.
7. **Älä käytä vioittunutta lisälaitetta. Tarkista lisälaite ennen jokaista käyttökertaa. Kiinnitä huomiota hankaavien laikkojen aiheuttamiin lohkeamiin ja halkeamiin, halkeamien alustalloihin, repeämiin tai liian suureen käyttöön. Mikäli lisälaite on pudonnut, tarkista aiheutunut vahinko tai asenna vahingoittumaton lisälaite. Tarkistettuasi ja asennettuasi lisälaite, siirry sivustakatsojien kanssa pois pyörivän lisälaitteen luota ja käynnistä sähkötyökalu suurimmalla kuormittamattomalla nopeudella minuutin ajaksi.** Vioittuneet lisälaitteet hajoavat yleensä tämän koeajan aikana.
8. **Käytä henkilökohtaisia suojavarusteita. Sovelluksesta riippuen, käytä kasvosuojainta tai suojalaseja. Käytä tarvittaessa pölynaamaria, kuulosuojaimia, hansikkaita ja työesiliinaa, joka pysäyttää pienet hankaavat palaset ja työkappaleiden palaset.** Silmät tulee suojata eri töiden aiheuttamilta lentäviltä pirstaleilta. Pölynaamarin tai hengityssuojaimen tulee suodattaa toimintasi aiheuttamat hiukkaset. Pitkällinen altistuminen korkean intensiteetin melulle saattaa aiheuttaa kuulovaurioita.
9. **Sivustakatsojien tulee pysyä turvallisen välimatkan päässä työskentelyalueesta. Kaikkien työskentelyalueelle tulevien tulee käyttää henkilökohtaisia suojavarusteita.** Työkappaleen palaset tai vioittunut lisälaite saattaa singahtaa ja aiheuttaa vaurion välittömän toimintaympäristön ulkopuolella.
10. **Pidä sähkötyökalua eristetyillä tarttuvilla pinnoilla ainoastaan silloin, jos leikkaava lisälaite saattaa osua piilotettuihin johtoihin tai omaan johtoon.** Leikkaavat lisälaitteet, joissa on "elävä" johto, saattavat tehdä sähkötyökalun metalliosista "eläviä" ja antaa sähköiskun käyttäjälle.
11. **Aseta johto pois pyörivän lisälaitteen luota.** Mikäli menetät työkalun hallinnan, johto saattaa katketa tai jäädä jumiin ja kätesi saattaa joutua pyörivään lisälaitteeseen.

12. **Älä koskaan laita sähkötyökalua pois käsistäsi ennenkuin lisälaite on täysin pysähtynyt.** Pyörivä lisälaite saattaa vetäistä pinnan mukaansa ja aiheuttaa sähkötyökalun hallinnan menettämisen.
13. **Älä käytä sähkötyökalua kantaessasi sitä sivullasi.** Koskettaessasi vahingossa pyörivää lisälaitetta, vaatteesi saattavat tarttua siihen ja lisälaite joutua kosketukseen kehosi kanssa.
14. **Puhdista sähkölaitteen ilmaventtiilit säännöllisesti.** Moottorin tuuletin vetää pölyn koteloon ja suuri määrä pölymäistä metallia saattaa aiheuttaa sähköisen vaaratilanteen
15. **Älä käytä sähkötyökalua tulenarkojen materiaalien läheisyydessä.** Kipinät saattavat sytyttää nämä materiaalit.
16. **Älä käytä lisälaitteita, jotka vaativat jäähdytysnesteitä.** Veden tai muiden jäähdytysnesteiden käyttö saattaa johtaa sähkötapaturmaan tai shokkiin
17. **Pidä työskentelyn aikana aina kiinni kahvasta.** Käytä aina työkalun mukana toimitettuja lisäkahvoja. Työkalun hallinnan menettäminen saattaa johtaa loukkaantumiseen.

MUITA TURVALLISUUSOHJEITA TAKAPOTKU JA SIIHEN LIITTYVÄT VAROITUKSET

Takapotku on yht'äkkinen reaktio kesken käytön jumiutuneeseen laikkaan, alustallaan, harjaan tai muuhun lisälaitteeseen. Jumiutuminen aiheuttaa pyörivän lisälaitteen nopean pysähtymisen, joka puolestaan sysää hallitsemattoman sähkötyökalun lisälaitteen pyörimissuuntaa vastakkaiseen suuntaan. Mikäli esimerkiksi hankaava pyörä jää kiinni työkappaleeseen, pyörän reuna saattaa pureutua materiaalin pintaan aiheuttaen pyörän siirtymisen paikoiltaan tai takapotkun. Pyörä saattaa hypähtää joko käyttäjää kohti tai tästä poispäin riippuen renkaan liikesuunnasta jumiutumishetkellä. Hankaavat pyörät saattavat myös rikkoutua näissä olosuhteissa. Takapotku on seurausta sähkötyökalun väärinkäytöstä ja/tai vääristä toimintamalleista tai –olosuhteista ja se voidaan välttää varautumalla alla kuvatulla tavalla.

1. **Säilytä luja ote sähkötyökalusta ja aseta kehosi ja kätesi siten, että voit vastustaa takapotkua. Käytä aina apukädensijaa, mikäli koneessa on sellainen, hallitaksesi mahdollisimman hyvin takapotkun tai vääntömomenttireaktion käynnistyksen aikana.** Käyttäjä voi hallita vääntömomenttireaktiot ja takapotkun, mikäli niihin on valmistauduttu hyvin.
2. **Älä koskaan laita kättäsi pyörivän lisälaitteen lähelle.** Lisälaitteesta on takapotkun vaara kädellesi.
3. **Älä mene alueelle, jonne sähkötyökalu siirtyy takapotkutilanteessa.** Takapotku heittää työkalun laikan liikettä vastakkaiseen suuntaan jumiutumishetkellä.
4. **Ole erityisen huolellinen työstäessäsi kulmia, teräviä reunoja jne.** välttääksesi lisälaitteiden kimmahtamisen ja jumiutumisen. Kulmilla, terävillä reunoilla ja kimmahtamisella on taipumus aiheuttaa pyörivän lisälaitteen tarttumisen, josta on seurauksena hallinnan menettäminen tai takapotku.
5. **Älä liitä koneeseen sahaketjua, puunmuokkausterää tai hammastettua sahanterää.** Tällaiset terät saavat koneen potkaisemaan ja riistäytymään hallinnasta.

MUITA TURVALLISUUSOHJEITA HIONNALLE JA LEIKKAAMISELLE ERITYISESTI HIOMISTA JA HANKAAVAA KATKAISUA KOSKEVIA TURVALLISUUSVAROITUKSIA:

1. **Käytä ainoastaan sähkötyökalulle suositeltuja laikkatyyppejä ja valitulle laikalle erityisesti suunniteltua suojusta.** Laikat, joita varten sähkötyökalua ei olla suunniteltu, ei voida suojata riittäväästi ja eivät ole turvallisia.
2. **Suojuksen tulee olla lujasti kiinni sähkötyökoneessa ja sijoitettu siten, että työkalu on mahdollisimman turvallinen ja käyttäjä altistetaan niin pienelle osalle laikkaa kuin mahdollista.** Suojus auttaa käyttäjää suojautumaan rikkinäisiltä pyöränosilta ja

koskettamasta laikkaa vahingossa.

3. **Laikkoja tulee käyttää ainoastaan suositelluille sovelluksille. Esimerkiksi: älä hio katkaisulaikan reunalla.** Hiovat katkaisulaikat on suunniteltu lisähiontaa varten. Näihin laikkoihin kohdistuvat sivuvoimat saattavat rikkoa ne.
4. **Käytä aina vioittumattomia laikkojen laippoja, jotka ovat oikean kokoisia ja muotoisia valitsemallesi laikalle.** Hyvät laikan laipat tukevat laikkaa ja vähentävät täten laikan rikkoutumisen mahdollisuutta. Hiomalaikan laipat saattavat poiketa hiovista pyärienlaipoista.
5. **Älä käytä suurempien sähkötyökalujen kuluneita laikkoja.** Suuremmille sähkötyökaluille tarkoitetut laikat eivät sovellu nopeammille ja pienemmille työkaluilla sekä saattavat rikkoutua.

MUITA TURVALLISUUSOHJEITA LEIKKAAMISELLE ERITYISESTI HANKAAVAA KATKAISUA KOSKEVIA LISÄTURVALLISUUSVAROITUKSIA:

1. **Älä anna katkaisupyörän "jumiutua" äläkä paina voimakkaasti. Älä yritä tehdä liian syvää leikkausta.** Laikan liiallinen painaminen lisää kuormitusta ja laikan vääntymis- tai jumiutumisherkkyyttä leikkauksessa sekä takapotkun ja laikan rikkoutumisen mahdollisuutta.
2. **Älä asetu samalle linjalle kuin pyörivä laikka tai sen taakse.** Kun laikka käytön aikana pyörii sinusta poispäin, mahdollinen takapotku saattaa heittää pyörivän laikan ja sähkötyökalun suoraan sinua kohti.
3. **Laikan jumiuduttua tai jos työ on muuten keskeytynyt, sammuta sähkötyökalu ja pidä se paikoillaan kunnes laikka on täysin pysähtynyt. Älä koskaan yritä ottaa katkaisulaikkaa pois leikkauksesta sen ollessa liikkeessä takapotkuvaaran takia.** Tutki ja suorita korjaava toimenpide poistaaksesi laikan jumiutumisen syy.
4. **Älä aloita sahausta uudelleen työkappaleessa. Anna laikan saavuttaa maksiminopeus ja laita se varovasta takaisin leikkaukseen.** Laikka saattaa jumiutua, tulla pois leikkauksesta tai aiheuttaa takapotkun, jos sähkötyökalu käynnistetään uudelleen työkappaleessa.
5. **Tue paneelit ja ylisuuret työkappaleet minimoidaksesi laikan jumiutumiset ja takapotkut.** Suuret työkappaleet ovat helposti notkolla omasta painostaan johtuen. Tuet tulee sijoittaa työkappaleen alle lähelle leikkauslinjaa ja työkappaleen reunan lähelle laikan molemmin puolin.
6. **Ole erityisen varovainen tehdessäsi "taskuleikkauksen" olemassaolevaan seinään tai muihin "sokeisiin kohteisiin".** Sisääntyöntyvä laikka saattaa katkaista kaasu- tai vesiputkia, sähköjohtoja taiosua takapotkun aiheuttaviin kohteisiin.

SYMBOLER

Käyttäjän täytyy lukea ohjekirja loukkaantumisvaaran vähentämiseksi

Suojausluokka

Varoitus

Käytä kuulosuojaimia

Käytä suojalaseja

Käytä pölysuojainta

Romutettuja sähkölaitteita ei saa heittää pois talousjätteen mukana. Toimita ne kierrätyspisteeseen. Lisätietoja kierrätyksestä saa paikallisilta viranomaisilta tai jälleenmyyjältä.

LATAAMINEN

HUOMAUTUS: Ennen työkalun käyttöä, lue ohjekirja huolellisesti.

ASIANMUKAINEN KÄYTTÖ

Laite on tarkoitettu metalli- ja kiviainesten katkaisuun, hiontaan ja harjaukseen ilman veden käyttöä. Metallin katkaisuun on käytettävä erikoista katkaisuun tarkoitettua laikkasuojusta (lisätarvike).

1. LISÄKAHVAN ASENTAMINEN (Katso kuva A)

Voit valita kulmahiomakoneen tarjoamasta kahdesta työskentelyasennosta sinulle turvallisimman ja mukavimman. Apukahva kiinnitetään myötäpäivään kiertämällä vaihteistokotelon vasemmalla tai oikealla puolella olevaan reikään.

Tärinänvaimennuskahva (WX707 WX707.1)

Tärinänvaimennuskahva mahdollistaa työskentelyn pienellä tärinällä ja näin ollen myös miellyttävämmän sekä varmemman työskentelyn.

2. HAMMASPYÖRÄN SUOJUKSEN SÄÄTÄMINEN (Katso kuva B)

Irrota pistotulppa pistorasiasta ennen kaikkia laitteeseen kohdistuvia töitä.
Hionta- tai katkaisulaikkoja käytettäessä on laikkasuojuksen oltava asennettuna.

Pyörän suoja hiomista varten

Suojuksessa (10) sijaitseva turvanokka varmistaa, että vain konemalliin sopiva suojus pystytään asentamaan.
Avaa kiristysvipu (9). Aseta turvanokalla varustettu suojus (10) koneen pään karan kaulan turvauraan ja käännä se haluttuun asentoon (työasentoon).
Sulje kiristysvipu (9) laikkasuojuksen (9) kiristämiseksi.

Laikkasuojuksen (10) suljetun puolen tulee aina olla käyttäjään päin.

HUOMAUTUS: Kun kiristysvipu (9) on auki, voi kiristyksen säätöruuvia (7) säätää varmistamaan, että suojus on tukevasti kiristetty silloin kun kiristysvipu (9) on täysin suljettu.

Laikkasuojus katkaisua varten

VAROITUS! Käytä aina metallin katkaisussa katkaisuun tarkoitettua laikkasuojusta (12).
Katkaisuun tarkoitettu laikkasuojus (12) asennetaan samalla tavalla kuin hiomiseen tarkoitettu laikkasuojus (10).

3. KARAN LUKITUSNUPPI
Käytetään vain laikkaa vaihdettaessa. Älä paina nuppia laikan pyöriessä!

4. LEVYJEN ASENTAMINEN (Katso kuva C1, C2, C3)
Aseta sisälaippa työkalun karaan. Varmista, että se asettuu karan kahta litteää pintaa vasten (katso kuva C1).
Aseta levy karaan ja sisälaippaan. Varmista, että levyn asento on oikea. Asenna kierteitetty ulkolaippa siten, että se osoittaa oikeaan suuntaan asennetun levyn tyypin mukaisesti. Hiomalaikkoja käytettäessä laippa asennetaan siten, että pystyosio osoittaa levyyn päin. Leikkuulaikkoja käytettäessä laippa asennetaan siten, että pystyosio osoittaa levystä poispäin. (katso kuva C2).
Paina karan lukitusnuppia ja kierrä karaa käsin, kunnes se lukittuu. Pidä lukitusnuppi painettuna ja kiristä ulkolaippaa toimitetulla ruuviavaimella. (katso kuva C3)

TYÖKALUTON LAIPPA MUKAVAAN JA NOPEAAN LEVYNVAIHTOON (WX701.2 WX702.1 WX707.1)
Käytä karan lukituspainiketta hiomakaran lukitsemiseen. Kierrä hiomalaikkaa voimakkaasti myötäpäivään, INSTALOCK® työkaluton laippa kiristämiseksi.
Oikein kiinnitetyn, vaurioitumattoman INSTALOCK® työkaluton laippa voit irrottaa sormivoimin kiertämällä uurrettua rengasta vastapäivään. Älä koskaan irrota kiinnijuuttunutta INSTALOCK® työkaluton laippa ria pihdeillä, vaan käytä kaksireikäavainta.

5. LIUKU PÄÄLLE/POIS -KYTKIN (Katso kuva D)
Tehotyökalun käynnistämiseksi työnnä päälle/pois -kytkintä (2) eteenpäin.
Päälle/pois –kytkimen (2) lukitsemista varten paina päälle/pois –kytkimen (2) etuosa alas, kunnes se kytkeytyy.
Tehotyökalun pysäyttämiseksi vapauta päälle/pois –kytkin (2) tai, jos se on lukittu, työnnä lyhyesti alas päälle/pois –kytkimen (2) takaosa, ja sen jälkeen vapauta se.

6. HIOMAKONEEN KÄYTTÖ (Katso kuva E)
HUOMIO: Älä käynnistä hiomakonetta laikan ollessa kosketuksissa työkappaleeseen. Anna laikan saavuttaa täysi nopeus ennen kuin aloitat hiomisen. Pidä kulmahiomakonetta toinen käsi pääkädensijassa ja toinen käsi tiukasti apukahvassa.
Aseta suojus aina niin, että niin suuri osa näkyvästä laikasta kuin mahdollista, osoittaa poispäin itsestäsi.
Ole valmiina kipinäsuihkulle, kun laikka koskettaa metallia.
Parhaan työkalun hallinnan, materiaalin poiston ja pienimmän ylikuormituksen aikaansaamiseksi pidä karkeassa hionnassa laikan ja työpinnan välinen kulma noin 15^0 -30^0 asteessa.
Ole varovainen kulmia työstäessäsi, sillä kosketus risteäviin pintoihin voi aiheuttaa hiomakoneen ponnahtamiseen tai vääntymiseen.
Anna työkappaleen jäähtyä, kun hionta on valmis. Älä kosketa kuumaa pintaa.

7. KATKAISUHIONTA
VAROITUS! Käytä aina metallin katkaisussa katkaisuun tarkoitettua laikkasuojusta.
Katkaisuhionnassa ei tule painaa, kallistaa tai heilutella työkalua. Työskentele kevyttä, työstettävään aineeseen sopivaa syöttöä käyttäen.
Älä jarruta virran katkaisun jälkeen pyöriviä katkaisulaikkoja painamalla niitä sivuttain kappaletta vasten.
Katkaisussa käytetty suunta on tärkeä. Koneen täytyy aina toimia vastapyörimissuunnassa; älä koskaan siirrä konetta toiseen suuntaan! Tällöin on olemassa vaara, että laikka painautuu hallitsemattomasti ulos leikkauslovesta.

VINKKEJÄ KULMAHIOMAKONEELLA TYÖSKENTELYYN
1. Anna koneen aina saavuttaa maksiminopeutensa, ennen kuin alat työskennellä.
2. Kun haluat työskennellä nopeammin, älä paina laikkaa työkappaletta vasten; se hidastaisi laikan pyörimistä ja pidentäisi työstöaikaa.
3. Pidä hioessasi laikkaa 15-30 asteen kulmassa työkappaleeseen nähden. Suuremmilla kulmilla pintaan leikkautuu harjanteita, jotka tekevät siitä epätasaisen. Liikuttele kulmahiomakonetta puolelta toiselle ja edestakaisin työkappaleen pinnalla.

4. Kun käytät katkaisulaikkaa, älä vaihda kulmaa kesken katkaisun; siitä olisi seurauksena laikan ja kulmahiomakoneen moottorin pysähtyminen tai laikan rikkoutuminen. Työliikkeen tulee aina olla laikan pyörimissuuntaa vastaan. Jos työliikkeen suunta on sama kuin laikan pyörimissuunta, laikka saattaa ponnahtaa ulos urasta.
5. Hyvin kovien materiaalien leikkaamiseen on paras käyttää timanttilaikkaa.
6. Timanttilaikka kuumenee käytössä voimakkaasti. Jos näet pyörivän laikan ympärillä yhtenäisen kipinäkehän, keskeytä leikkaaminen ja anna laikan jäähtyä käyttämällä konetta kuormittamattomana 2-3 minuuttia.
7. Varmista aina, että työkappale pysyy kunnolla paikallaan.

HUOLTO

Irrota pistoke pistorasiasta ennen kuin teet mitään säätöjä tai huoltoja.
Koneen sisällä ei ole käyttäjän huollettavia osia. Älä käytä vettä tai kemiallisia puhdistusaineita koneen puhdistukseen. Pyyhi puhtaaksi kuivalla liinalla. Säilytä kone kuivassa paikassa. Pidä moottorin tuuletusaukot puhtaana. Pidä kytkimet ja säätimet pölyttöminä. Tuuletusaukoista näkyvä kipinöinti on normaalia eikä vahingoita konetta.
Jos virtajohto on vahingoittunut, se on sähköiskun välttämiseksi jätettävä valmistajan, valtuutetun huoltoedustajan tai vastaavan pätevän sähköteknikon vaihdettavaksi.

VIANETSINTÄ

Kulmahiomakone on erittäin helppokäyttöinen, mutta jos sinulla on ongelmia laitteen käytössä, tarkasta seuraavat asiat:
1. Jos hiomakone ei toimi, tarkasta virrantulo pistokkeesta.
2. Jos hiomakoneen laikka heiluu tai tärisee, tarkasta, että ulkolaippa on asennettu tiukasti, ja että laikka on asennettu kiristyslaikkaan oikein.
3. Jos havaitset laikassa mitään vaurioitumisen merkkejä, älä käytä hiomakonetta. Vaurioitunut laikka saattaa irrota. Poista laikka ja vaihda se uuteen. Hävitä vanhat laikat ohjeiden mukaisesti.
4. Jos hiomakoneella työstetään alumiinia tai vastaavaa pehmeää metalliseosta, laikka tukkeutuu nopeasti, eikä toimi enää tehokkaasti.

YMPÄRISTÖN SUOJELU

Romutettuja sähkölaitteita ei saa heittää pois talousjätteen mukana. Toimita ne kierrätyspisteeseen. Lisätietoja kierrätyksestä saa paikallisilta viranomaisilta tai jälleenmyyjältä.

VAATIMUSTENMUKAISUUS-VAKUUTUS

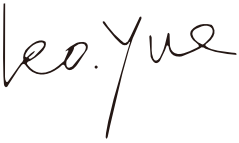
Me,
POSITEC Germany GmbH
Konrad-Adenauer-Ufer 37
50668 Köln

Vakuutamme täten, että tuote
Selostus **WORX Kulmahiomakone**
Tyyppi **WX700 WX701 WX701.1 WX701.2 WX702 WX702.1 WX702.2 WX707 WX707.1 (700-749-koneen määritykset, esimerkki Kulmahiomakone)**
Toiminto **Kehällä ja sivulla oleva hiominen**

Täyttää seuraavien direktiivien määräykset:
Konedirektiivi **2006/42/EC**
Direktiivi sähkömagneettisesta yhdenmukaisuudesta **2004/108/EC**
RoHS direktiivi **2011/65/EU**

Yhdenmukaisuusstandardit:
EN 55014-1
EN 55014-2
EN 61000-3-2
EN 61000-3-3
EN 60745-1
EN 60745-2-3

Henkilö valtuutettu kääntämään teknisen tiedoston,
Nimi Russell Nicholson
Osoite Positec Power Tools (Europe) Ltd, PO Box 152, Leeds, LS10 9DS, UK



2012/11/30
Leo Yue
POSITEC Laatupäällikkö

1.	SPINDELLÅSKNAPP
2.	PÅ-AV BRYTER
3.	ANTIVIBRASJON HJELPEHÅNDTAK
4.	SKIFTENØKKEL
5.	INDRE KRAVE
6.	YTRE KRAVE
7.	JUSTERINGSMUTTER FOR SPENNARM
8.	SPINDEL
9.	SPENNARM FOR VERN
10.	HJULVERN FOR SLIPING
11.	SKIVE *
12.	VERNEDEKSEL TIL KAPPING *
13.	INSTALOCK®-VERKTØYLØS FLENS* (FOR WX701.2 WX702.1 WX707.1)

*** Illustrert eller beskrevet tilbehør inngår delvis ikke i leveransen.**

TEKNISKE DATA

Type **WX700 WX701 WX701.1 WX701.2 WX702 WX702.1 WX702.2 WX707 WX707.1 (700-749-betegner maskin, anger Vinkelslipestol)**

	WX700	WX701 WX701.1 WX701.2	WX702 WX702.1 WX702.2	WX707 WX707.1
Spenning	220-240V~50/60Hz			
Inngangseffekt	860W	710W	710W	860W
Nominelt turtall	12,000/min			
Skivestørrelse	100mm	115mm	125mm	125mm
Sylinderdiameter skive	16mm	22.2mm	22.2mm	22.2mm
Spindelgjenge	M10	M14	M14	M14
Beskyttelsesklasse	□/II			
Maskinvekt	2.0kg			

STØYINFORMASJON

Belastning lydtrykk	L_{pA}: 90dB(A)
Belastning lydeffekt	L_{wA}: 101dB(A)
K_{PA}&K_{WA}	3.0dB(A)
Bruk hørselsvern når lydtrykket er over	80dB(A)

VIBRASJONSINFORMASJON

Totale vibrasjonsverdier satt i henhold til EN 60745:	
Vanlig belastningsvibrasjon	Vibrasjonutsendingsverdi a_h= 3.7m/s² (hovedhåndtak) Vibrasjonutsendingsverdi a_h= 5.8m/s² (hjelpehåndtak)
	Fout K= 1.5m/s²

ADVARSEL: Vibrasjonsutslippsverdien under faktisk bruk av kraftverktøyet kan avvike fra oppgitt verdi, avhengig av måtene verktøyet brukes og følgende eksemplene og andre variasjoner i hvordan verktøyet brukes:

Hvordan verktøyet brukes og materialene som blir kuttet.
Verktøyet er i god stand og godt veldlikeholdt.
Bruk av riktig tilbehør for verktøyet, og sørge for at det er skarpt og i god stand.
Hvor stramt grepet på håndtakene er, og om det brukes antivibrasjonstilbehør.
Og at verktøyet blir brukt til det formålet det er tilsiktet i henhold til designet og disse instruksjonene.

Dette verktøyet kan forårsake hånd-arm vibrasjonssyndrom, hvis det ikke bruken er forvaltes på en god måte.

ADVARSEL: For å være nøyaktig, bør også et overslag over eksponeringsnivå under faktiske bruksforhold også tas med i betraktning i alle deler av driftssyklusen, slik som når verktøyet er skrudd av og når det går på tomgang, men ikke faktisk gjør jobben. Dette kan redusere eksponeringsnivået betraktelig over hele arbeidsperioden.

For å hjelpe til å minimere risikoen for vibrasjonseksponering.
Vedlikehold verktøyet i henhold til disse instruksjonene og sørg for at det er godt smurt (der det er hensiktsmessig).
Hvis verktøyet skal brukes regelmessig, invester i antivibrasjonstilbehør.
Unngå å bruke verktøy i temperaturer på 10^0C eller lavere.
Planlegg arbeidstimeplanen din slik at du sprer bruk av høyvibrasjonsverktøy utover flere dager.

TILBEHØR

Skiftenøkkel	**1**
Metallslipeskive	**1**
Hjelpehåndtak	**1**
Antivibrasjon hjelpehåndtak (WX707 WX707.1)(Se A)	**1**
INSTALOCK®-verktøyløs flens (WX701.2 WX702.1 WX707.1)	**1**

Vi anbefaler at du kjøper alt ekstrautstyr fra butikken der du kjøpte dette verktøyet. Anvend godt kvalitetsekstrautstyr, merket med et velkjent varemerke. Velg kvalitet i henhold til det arbeidet du akter å gå i gang med. Henviser til tilbehørspakningen for videre detaljer. Butikkpersonalet kan også gi hjelp og råd.

YTTERLIGERE SIKKERHETSPUNKTER FOR DIN VINKELSLIPER

SIKKERHETSADVARSLER SOM ER VANLIGE FOR SLIPE- ELLER KAPPEFUNKSJONER:

1. **Dette kraftverktøyet er tiltenkt for å fungere som en polerings- eller kappingsverktøy. Les alle sikkerhetsadvarslene, instruksjonene, illustrasjonene og spesifikasjonene gitt med dette kraftverktøyet.** Hvis du ikke følger alle instruksjoner som står listet under kan dette føre til elektrisk sjokk, brann og/eller alvorlig skade.
2. **Operasjoner som stålbørsting, polering, eller pussing er ikke anbefalt med dette verktøyet.** Operasjoner som verkøyet ikke ble designet for kan utgjøre en fare og forårsake alvorlig personskade.
3. **Ikke bruk tilbehør som ikke er spesielt designet og anbefalt av verktøyfabrikanten.** Bare fordi tilbehøret kan festes til verktøyet ditt, forsikrer det ikke trygg operasjon.
4. **Den rangerte hastigheten på tilbehøret må være minst lik maksimal hastighet som er markert på verktøyet.** Tilbehør som kjører fortere enn deres rangerte hastighet kan gå fra hverandre.
5. **Utvendige mål og tykkelse på tilbehøret må være innenfor kapasiteten som er rangert på verktøyet.** Tilbehør av ukorrekt størrelse kan ikke tilstrekkelig voktes eller kontrolleres.
6. **Arbeidsstørrelsen til hjul, flenser, støtteputer eller annet tilbehør må korrekt passe spindelen på verktøyet.** Tilbehør med arbeidshull som ikke passer med monteringsutstyret til verktøyet vil kjøre uten balanse, vibrere ekstremt og kan miste forårsake tapt kontroll.
7. **Ikke bruk et skadet tilbehør. Før hver bruk bør du inspisere verktøyet som slipende hjul for hakk og sprekker, støtteputer for sprekker, slitasje eller overdreven slitasje. Hvis verktøyet eller tilbehøret blir sluppet i bakken, sjekk for skade eller monter et uskadet tilbehør. Etter inspeksjon og montering av et tilbehør, må du og tilskuere stå unna det roterende verktøyet og kjøre verktøyet på maksimal ingen belastning for ett minutt.** Skadet tilbehør vil naturlig bryte av under denne testperioden.
8. **Bruk verneutstyr. Avhengig av bruksområdet, bruk ansiktsskjold, vernebriller eller sikkerhetsbriller.** Etter behov, bruk støvmaske, hørselsvern, hansker og butikkforkle som kan stoppe små slipe- eller arbeidsstykkedeler.
9. **Hold tilskuere på trygg avstand fra arbeidsområdet. Enhver person som går inn i arbeidsområdet må bruke personlig verneutstyr.** Deler av arbeidsstykket eller et ødelagt tilbehør kan fly vekk og forårsake skade utenfor det umiddelbare operasjonsområdet.
10. **Hold verktøyet kun etter isolerte gripeoverflater, når du utfører en operasjon hvor kuttetilbehøret kan komme i kontakt med skjulte ledninger eller sin egen ledning.** Kuttetilbehør som kommer i kontakt med en "levende" ledning kan gjøre utsatte metalldeler av verktøyet "levende" og gi brukeren elektrisk sjokk.
11. **Plasser ledningen borte fra det spinnende tilbehøret.** Hvis du mister kontroll, kan ledningen bli kuttet og hånden eller armen din kan bli trukket inn i det spinnende tilbehøret.
12. **Aldri legg verktøyet ned før tilbehøret har fullstendig stoppet.** Det spinnende verktøyet kan gripe overflaten og trekke verktøyet ut av din kontroll.
13. **Ikke kjør verktøyet mens du holder det ved siden av deg.** Utilsiktet kontakt med det spinnende tilbehøret kan huke seg fast i klærne dine og trekke tilbehøret mot kroppen din.
14. **Foreta regelmessig rengjøring av luftventilene på verktøyet.** Motorens vifte kan trekke støvet inn i verktøyet og overdreven oppsamling av støvmetall kan

forårsake elektriske farer.

15. **Ikke bruk verktøyet nær lettantennelige farer.** Gnister kan tenne disse materialene.
16. **Ikke bruk tilbehør som krever kjølevæske.** Bruk av vann eller annen kjølevæske kan føre til dødelig elektrosjokk eller elektrisk sjokk.
17. **Du må holde hånden på håndtaket mens du jobber.** Bruk alltid ekstrahåndtaket som ble levert med verktøyet. Hvis du mister kontrollen kan det føre til personskader.

VIDERE SIKKERHETSINSTRUKSJONER FOR ALT ARBEID

TILBAKESLAG OG TILKNYTTEDE ADVARSLER

Tilbakeslag er en plutselig reaksjon på et sammentrykt eller roterende hjul som setter seg fast, støtteputer, børste eller annet tilbehør. Sammentrykking eller fastsetting forårsaker hurtig stopp på grunn av overbelastning av det roterende tilbehøret som til slutt forårsaker at det ukontrollerte verktøyet blir tvunget i motsatt retningen av tilbehørets rotasjon ved sammentrykkingspunktet.

For eksempel, hvis et slipende hjul blir sammentrykt eller kjørt fast av arbeidsstykket, kan kanten på hjulet som går inn i sammentrykkingspunktet grave seg inn i overflaten på materialet som forårsaker at hjulet kommer ut eller slår ut. Hjulet kan enten hoppe fremover eller bort fra brukeren, avhengig av retningen hjulets bevegelse ved sammentrykkingspunktet. Slipende hjul kan også gå i stykker ved disse forholdene.

Tilbakeslag er resultatet av at verktøyet blir feil brukt og/eller ukorrekte operasjonsfremgangsmåter eller forhold og kan unngås ved å ta korrekte forholdsregler som gitt over.

1. **Hold et godt grep på verktøyet og plasser kroppen og armen din slik at du kan ta imot kraften til et tilbakeslag.** Bruk alltid hjelpehåndtak, hvis tilgjengelig, for maksimal kontroll over tilbakeslag eller dreiekraftreaksjon under oppstart. Brukeren kan kontrollere dreiekraftreaksjoner eller tilbakeslagkrefter, hvis korrekte forholdsregler blir tatt.
2. **Aldri plasser hånden nær det roterende tilbehøret.** Tilbehør kan gi tilbakeslag over hånden din.
3. **Ikke stå i det området hvor verktøyet vil flytte seg hvis det oppstår et tilbakeslag.** Tilbakeslag vil drive verktøyet i motsatt retning til den retningen hjulet beveger seg ved sammentrykkingspunktet.
4. **Vær spesielt forsiktig når du arbeider på hjørner, skarpe kanter, osv., unngå hopping og sammentrykking av tilbehøret.** Hjørner, skarpe kanter eller hopping har en tendens til å sammentrykke det roterende tilbehøret og kan forårsake tap av kontroll eller tilbakeslag.
5. **Kobl ikke til et kjedesagblad for trearbeid eller et blad for tannsag.** Slike blad skaper ofte tilbakeslag og tap av kontroll

TILLEGGS SIKKERHETSINSTRUKSJONER FOR SLIPING OG KAPPINGS FUNKSJONER

SIKKERHETSADVARSLER SPESIFIKKE FOR SLIPING OG GROV AVKUTTING:

1. **Bruk kun hjultyper som er anbefalt for verktøyet ditt og spesifikke verneinnretninger som er designet for det valgte hjulet.** Hjul som verktøyet ikke var designet for kan ikke tilstrekkelig vernes og er utrygge.
2. **Verneinnretningen må være sikkert festet til verktøyet og plassert for maksimal sikkerhet, så minst mulig av hjulet er eksponert mot brukeren.** Verneinnretningen hjelper til med å beskytte brukeren fra ødelagte hjuldeler og utilsiktet kontakt med hjulet.
3. **Hjul må kun brukes for anbefalte bruksområder. For eksempel: ikke slip med siden av avkuttingshjulet.** Grove avkuttingshjul er ment for ytre sliping, hvis du bruker kraft på siden av disse hjulene kan det føre til at de bryter i stykker.

4. **Alltid bruk uskadde hjulflenser som er av korrekt størrelse og form for det valgte hjulet.** Korrekte hjulflenser støtter hjulet og reduserer dermed muligheten for hjulskade. Flenser for avkuttingshjul kan være forskjellig fra slipehjulflenser.
5. **Ikke bruk slitte hjul fra større verktøy.** Hjul som er ment for større verktøy egner seg ikke for høyere hastighet for et mindre verktøy og kan bryte i stykker.

TILLEGGS SIKKERHETSINSTRUKSJONER FOR KAPPINGS ARBEID
YTTERLIGERE SIKKERHETSADVARSLER SPESIFIKKE FOR GROV AVKUTTING:

1. **Ikke "kjør fast" avkuttingshjulet eller bruk overdreven makt. Ikke prøv å lage et overdrevent dypt kutt.** Overstressing av hjulet øker belastningen og susceptibiliteten til å tviste eller binde hjulet i kuttet og muligheten for tilbakeslag eller hjulskade.
2. **Ikke stå på linje med og bak det roterende hjulet.** Når hjulet, ved brukspunktet, beveger seg bort fra kroppen din, kan mulige tilbakeslag drive det spinnende hjulet fremover og verktøyet rett mot deg.
3. **Når hjulet sliper eller når du avbryter en kutting av hvilken som helst årsak, slå av verktøyet og hold verktøyet uten bevegelse til hjulet stopper fullstendig.** Aldri prøv å fjerne avkuttingshjulet fra kuttet mens hjulet er i bevegelse da dette kan forårsake tilbakeslag. Undersøk og ta korrigerende handling for å utelukke forårsaken for binding av hjulet.
4. **Ikke start kutteoperasjonen på nytt i arbeidsstykket.** La hjulet oppnå fullstendig hastighet og gå forsiktig inn i kuttet på nytt. Hjulet kan binde, gå opp eller få tilbakeslag hvis verktøyet startes på nytt i arbeidsstykket.
5. **Støtt paneler eller andre store arbeidsstykker for å minimere faren for sammentrykking av hjul og tilbakeslag.** Store arbeidsstykker har en tendens til å synke ned under sin egen vekt. Du må plassere støtter under arbeidsstykket nær kuttelinjen og nær kanten av arbeidsstykket på begge sider av hjulet.
6. **Vær ekstra forsiktig når du lager et "lommekutt" i eksisterende vegger eller andre blinde områder.** Hjulet kan kutte gass eller vannrør, elektriske ledninger eller objekter som kan forårsake tilbakeslag.

SYMBOLER

For å redusere risikoen for personskade, må brukeren lese instruksjonsveiledningen

Beskyttelsesklasse

Advarsel

Bruk hørselsvern

Bruk vernebriller

Bruk støvmaske

Avfall etter elektriske produkter må ikke legges sammen med husholdningsavfall. Vennligst resirkuler avfallet der dette finnes. Undersøk hos de lokale myndighetene eller en detaljist for resirkuleringsråd.

FREMGANGSMÅTE FOR LADNING

MERK: Les nøye gjennom instruksjonsboka før du bruker verktøyet.

FORMÅLSMESSIG BRUK

Maskinen er beregnet til kapping, sliping og børsting av metall- og steinmaterialer uten bruk av vann. Til kapping av metall må det brukes et spesielt vernedeksel til kapping (tilbehør).

1. INSTALLERING AV HJELPEHÅNDTAK (Se A)

Du har mulighet til to arbeidsposisjoner for å få en sikker og trygg kontroll på vinkelsliperen din. Håndtaket er påskrudd med klokken inn i et av hullene på siden av girkassen.

Antivibrasjon hjelpehåndtak (WX707 WX707.1)

Det vibrasjonsdempende ekstrahåndtaket reduserer vibrasjonene under arbeidet, slik at dette blir mer behagelig og sikkert.

2. JUSTERING AV HJULVERN (Se B)

Før alle arbeider på maskinen utføres må støpselet trekkes ut.

Til arbeid med slipe- eller kutteskiver må vernedeksel (10) være montert.

Hjulvern for sliping

Kodeplugg på vernedeksel (10) sørger for at det kun kan monteres et vernedeksel som passer til denne maskintypen.

Åpne spennarmen (9). Sett vernedeksel (10) med kodeplugg inn i kodenoten på spindelhalsen til maskinhodet og drei til nødvendig stilling (arbeidsposisjon).

For å klemme fast vernedekselet (10) skal spennarmen (9) lukkes.

Den lukkede siden av vernedeksel (10) må alltid peke mot brukeren.

MERK: Med spennarmen (9) åpen kan klemmejusteringsmutteren (7) bli justert for å sikre at vernet er forsvarlig festet etter at spennarmen (9) igjen er lukket.

Vernedeksel til kapping

ADVARSEL! Til kapping av metall må du alltid bruke vernedekselet for kapping (12). Vernedekselet til kapping (12) monteres på samme måte som hjulvernet for sliping (10).

3. SPINDELLÅSEKNAPP
Må bare brukes når du skifter en skive. Trykk aldri når skiven roterer!

4. SETTE PÅ DISKER (Se C1, C2, C3)
Sett den indre kraven på spindelen. Kontroller at den er plassert på de to flate kantene på spindelen(Se C1).
Sett disken på spindelen og den indre kraven. Kontroller at den er riktig plassert. Sett på den gjengede ytre kraven og kontroller at den peker il riktig retning for typen disk som det gjelder. Ved slipedisker skal kraven settes på med den opphøyde delen mot Disken. Ved skjæredisker skal kraven settes på med den opphøyde delen bort fra disken (Se C2).
Trykk inn spindellåsknappen og roter spindelen med hånden til den låses. Mens låseknappen holdes nede kan du nå stramme til den ytre kraven med den medfølgende skiftenøkkelen. (Se C3).

FLENS FOR PRAKTISK OG HURTIG SKIVEBYTTE UTEN VERKTØY (WX701.2 WX702.1 WX707.1)

Trykk spindel-låsetasten for å låse slipespindelen. Til fasttrekking av INSTALOCK®-verktøyløs flens, dreier du slipeskiven kraftig i urviserretning.
En feilfritt festet, uskadet INSTALOCK®-verktøyløs flens kan løsnes ved å dreie den riflede ringen manuelt mot urviserne.Du må aldri løsne en fastsittende INSTALOCK®-verktøyløs flens med en tange, men bruk en hakenøkkel.

5. SKYV AV/PÅ-BRYTER (Se D)
Skyv på/av-bryteren (2) fremover for å slå på verktøyet.
For å låse på/av-bryteren (2), trykk fronten på bryteren (2) ned til den låser.
For å slå av verktøyet, slipp på/av-bryteren (2), eller hvis den er låst, trykk ned på bakdelen av på/av-bryteren (2) og slipp den.

6. BRUK AV SLIPEREN (Se E)
OBS: Ikke slå på sliperen når skiven er i kontakt med arbeidsstykket. La skiven få full hastighet før du begynner å slipe.
Hold vinkelsliperen med en hånd på hovedhåndtaket og den andre hånden fast rundt ekstrahåndtaket.
Plasser alltid vernet slik at så mye som mulig av den blottlagte skiven peker bort fra deg.
Vær forberedt på en strøm av gnister når skiven berører metallet.
For best kontroll av verktøyet, best materialavvirkning og minimum overbelastning, hold en vinkel mellom skiven og arbeidsflaten på ca. 15^0 -30^0 ved sliping.
Vær forsiktig ved sliping i hjørner da kontakt med tverrflater kan føre til at sliperen hopper eller vrir seg.
La vinkelsliperen kjøle seg etter avsluttet arbeide. Ikke berør varme flater.

7. KAPPING
ADVARSEL! Til kapping av metall må du alltid bruke vernedekselet for kapping.
Under kapping må det ikke kiles fast eller oscilleres. Arbeid med middels sterk fremskyvning tilpasset materialet som skal bearbeides.
Utløpende kappeskive må ikke bremses ved å trykke mot siden.
Viktig er retningen man kapper i.
Maskinen arbeider alltid i motsatt retning, derfor må man ikke bevege maskinen i den andre retningen! Ellers er det fare for at den trykkes ukontrollert ut av snittet.

ARBEIDSTIPS FOR VINKELSLIPEREN DIN
1. Start alltid ved tomgang og gå til maksimum fart før du starter arbeidet.
2. Ikke tving skiven til å arbeide fortere, ved å redusere skivens forflyttningsfart betyr lenger arbeidstid.
3. Når du sliper, arbeid alltid med en 15-30° vinkel mellom skiven og arbeidsstykket. Større vinkler vil lage furer i arbeidsstykket og påvirke overflatefinishen. Beveg

vinkelsliperen tvers over og fram og tilbake over arbeidsstykket.
4. Når du bruker en kuttskive må du aldri forandre kuttvinkelen, ellers vil du kunne stoppe skiven og vinkelsliperens motor, eller brekke skiven. Når du kutter, må du bare kutte i motsatt retning av skiverotasjonen. Hvis du kutter i samme retning som skiverotasjonen, kan skiven skyve seg selv ut av kuttesporet.
5. Når du kutter veldig harde materialer, får du det beste resultatet med en diamantskive.
6. Når du bruker en diamantskive, blir det veldig varmt. Hvis dette skjer, vil du se en ring av gnister rundt den roterende skiven. Stopp kuttingen og kjør avkjøling ved tomgang i 2-3 minutter.
7. Forsikre deg alltid om at arbeidsstykket er skikkelig festet eller fastklemt for å hindre bevegelse.

VEDLIKEHOLD

Ta ut støpselet fra stikkontakten før du foretar justeringer, service eller vedlikehold.

Det er ingen brukernyttige deler i det elektriske verktøyet. Bruk aldri vann eller kjemiske rensemidler for å rense verktøyet. Tørk av med en tørr klut. Du må alltid lagre verktøyet på en tørr plass. Hold alltid motorens ventilasjonskanaler rene. Hold alle betjeningskontrollene fri for støv. Hvis du ser gnister i ventilasjonskanalene, er dette normalt og vil ikke skade verktøyet.
Hvis den medfølgende ledningen er beskadiget må den erstattes av produsenten, serviceagenten eller andre kvalifiserte personer for å unngå risiko.

FEILSØKING

Selv om denne vinkelsliperen er meget enkel i bruk bør du kontrollere følgende hvis det oppstår problemer:
1. Hvis sliperen ikke virker må du kontrollere om strømmen er på i veggkontakten.
2. Hvis slipehjulet slingrer eller vibrerer må du kontrollere om den ytre kraven er strammet til og at hjulet er riktig plassert på kraven.
3. Hvis du ser noe som viser at hjulet er skadet bør du ikke bruke det. Et skadet hjul kan falle fra hverandre, fjern det og bytt med et nytt hjul. Kast gamle hjul på en fornuftig måte.
4. Hvis du arbeider på aluminium eller en lignende myk legering kan hjulet lett tettes til og slutte å slipe effektivt.

MILJØVERNTILTAK

Avfall etter elektriske produkter må ikke legges sammen med husholdningsavfall. Vennligst resirkuler avfallet der dette finnes. Undersøk hos de lokale myndighetene eller en detaljist for resirkuleringsråd.

SAMSVARSERKLÆRING

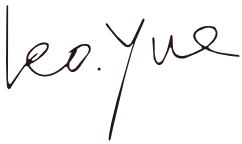
Vi,
POSITEC Germany GmbH
Konrad-Adenauer-Ufer 37
50668 Köln

Erklærer at produktet
Beskrivelse **WORX Vinkelslipestol**
Type **WX700 WX701 WX701.1 WX701.2 WX702 WX702.1 WX702.2 WX707 WX707.1 (700-749-betegner maskin, anger Vinkelslipestol)**
Funksjon **Perifer og lateral kverning**

Samsvarer med følgende direktiver,
Maskindirektivet **2006/42/EC**
EMC-direktivet **2004/108/EC**
RoHS direktiv **2011/65/EU**

Standardene samsvarer med:
EN 55014-1
EN 55014-2
EN 61000-3-2
EN 61000-3-3
EN 60745-1
EN 60745-2-3

Personen som er autorisert til å utarbeide den tekniske filen,
Navn Russell Nicholson
Adresse Positec Power Tools (Europe) Ltd, PO Box 152, Leeds, LS10 9DS, UK



CE

2012/11/30
Leo Yue
Kvalitetssjef POSITEC

1. SPINDELLÅSKNAPP
2. PÅ-AV-KONTAKT
3. LÅGVIBRATIONSHANDTAG
4. SKRUVNYCKEL
5. INRE FLÄNS
6. YTTRE FLÄNS
7. JUSTERMUTTER FÖR FASTKLÄMNING
8. SPINDEL
9. SKYDDSSPAK FÖR FASTKLÄMNING
10. SPRÄNGSKYDD FÖR PLANSLIPNING
11. SKIVA *
12. SPRÄNGSKYDD FÖR KAPNING *
13. INSTALOCK® VERKTYGSFRIA FLÄNS * (FÖR WX701.2 WX702.1 WX707.1)

***Avbildat eller beskrivet tillbehör ingår delvis inte I leveransomfånget.**

TEKNISK INFORMATION

Typ **WX700 WX701 WX701.1 WX701.2 WX702 WX702.1 WX702.2 WX707 WX707.1(700-749-maskinbeteckning, anger Vinkelslip)**

	WX700	WX701 WX701.1 WX701.2	WX702 WX702.1 WX702.2	WX707 WX707.1
Spänning	220-240V~50/60Hz			
Effekt	860W	710W	710W	860W
Märkvarvtal	12,000/min			
Skivans storlek	100mm	115mm	125mm	125mm
Skivhål	16mm	22.2mm	22.2mm	22.2mm
Spindeltråd	M10	M14	M14	M14
Skyddsklass	□/II			
Maskinens vikt	2.0kg			

BULLERINFORMATION

Ett uppmätt ljudtryck	L_{pA}: 90dB(A)
En uppmätt ljudstyrka	L_{wA}: 101dB(A)
K_{PA}&K_{WA}	3.0dB(A)
Använd hörselskydd när ljudtrycket är över	80dB(A)

VIBRATIONSINFORMATION

Vibration totala värden fastställda enligt EN 60745:	
Typisk uppmätt vibrering	Vibrationsutsändningsvärde a_h=3.7m/s²(huvudhandtag) Vibrationutsändningsvärde a_h= 5.8m/s²(hjälphandtag)
	Osäkerhet K=1.5m/s²

VARNING: Vibrationsvärde vid verklig användning av maskinverktyget kan skilja sig åt från det deklarerade värdet beroende på hur verktyget används och beroende på följande exempel och andra variationer om hur verktyget används:

Hur verktyget används och materialet som skärs.
Verktyget är i bra skick och bra underhållet.
Användning av korrekt tillbehör för verktyget och säkerställ att de är skarpa och i bra skick.
Åtdragningsgraden av greppet på handtaget och om några antivibrationstillbehör används.
Och att verktyget används såsom avsett enligt dess konstruktion och dessa instruktioner.

Detta verktyg kan orsaka hand-arm vibrationssyndrom om det används på felaktigt sätt.

VARNING: För att vara korrekt bör en beräkning av exponeringsnivån under verkliga förhållanden vid användning också tas med för alla delar av hanteringscykeln såsom tiden när verktyget är avstängt och när det körs på tomgång utan att utföra något arbete. Detta kan betydligt minska exponeringsnivån över den totala arbetsperioden.

Hjälp för att minimera risken för vibrationsexponering.
Underhåll verktyget i enlighet med dessa instruktioner och håll det välsmort (där så behövs)
Om verktyget ska användas regelbundet, investera i antivibrationstillbehör.
Undvik att använda verktygen i temperaturer på 10^0C eller lägre
Planera ditt arbetsschema för att sprida ut användning av kraftigt vibrerande verktyg över flera dagar.

TILLBEHÖR

Skruvnyckel	**1**
Slipskiva för metall	**1**
Hjälphandtag	**1**
Lågvibrationshandtag (WX707 WX707.1)(Se A)	**1**
INSTALOCK® verktygsfria fläns (WX701.2 WX702.1 WX707.1)	**1**

Vi rekommenderar att du köper alla dina tillbehör från samma affär där du köpte verktyget. Använd bra kvalitetstillbehör av ett välkänt märke. Se avsnittet med arbetstips i denna bruksanvisning eller tillbehörets förpackning för mer information. Affärspersonalen kan också hjälpa dig och ge dig råd.

YTTERLIGARE SÄKERHETSPUNKTER FÖR DIN VINKELSLIP

VANLIGT FÖREKOMMANDE SÄKERHETSVARNINGAR FÖR PLANSLIPNING ELLER VINKELSLIPNING:

1. **Det här elverktyget är avsett att fungera som en planslipmaskin, eller vinkelslip. Läs alla säkerhetsvarningar, instruktioner, illustrationer och specifikationer som medföljer elverktyget.** Om du inte följer anvisningarna som står listade nedan kan det resultera i elektrisk stöt, brand och/ eller allvarlig skada.
2. **Bruk som t ex trådborstning, eller polering rekommenderas inte att utföras med det här verktyget.** Användning som det här verktyget inte utformades för kan vara farligt och orsaka personskador.
3. **Avstå från att använda tillbehör som inte särskilt har utformats och rekommenderats av verktygstillverkaren,** Bara därför att tillbehöret kan fästas på verktyget innebär inte det att det går att använda på ett säkert sätt.
4. **Hastigheten på tillbehöret måste vara minst lika med den maximala hastigheten som star angivet på verktyget,** Tillbehör som går fortare än dess uppskattade hastighet kan gå sönder.
5. **Utesidesdiametern och tjockleken på tillbehöret måste hållas inom kapaciteten för ditt verktyg.** Inkorrekt storlek på tillbehör kan inte övervakas eller kontrolleras på ett riktigt sätt.
6. **Den omkringliggande storleken på hjul, lister, packningar och andra tillbehör måste passa till verktygets spindel.** Tillbehör med omgivande hål som inte matchar monteringshårdvaran till verktyget kommer att tappa balansen, vibrera oerhört och kan orsaka att du tappar kontrollen.
7. **Använd inte ett skadat tillbehör. Innan varje användning ska du kontrollera tillbehöret, som sliphjul efter flisor och sprickor, packningar efter sprickor, slitage eller hög användning. Om verktyget eller något tillbehör tappas ska du kontrollera om det har skadats eller byta ut mot oskadat tillbehör. Efter kontroll och utbyte av tillbehör ska du placera dig själv och andra deltagare borta från planet med det roterande tillbehöret, och köra verktyget på maximal hastighet utan belastning under en minut.** Skadade tillbehör går vanligtvis sönder efter den här testtiden.
8. **Bär skyddsutrustning. Beroende på tillbehör ska du använda ansiktsskydd, säkerhetsglas eller skyddsglasögon. Om det lämpar sig ska du bära dammask, hörselskydd, handskar och förkläde som stoppar små fragment från slip eller arbetsdel.** Ögonskydd måste kunna stoppa flygande flisor som kommer från olika sorters användning. Dammasken eller andningsmasken måste kunna filtrera partiklar som kommer från användningen. Långvarig utsättning för högt, intensivt ljud kan orsaka hörselnedsättning.
9. **Håll betraktare på säkert avstånd från arbetsområdet. Alla som kommer in på arbetsområdet måste bära skyddsutrustning.** Fragment från arbetsdelar eller trasiga tillbehör kan flyga bort och orsaka skada utanför arbetsområdet.
10. **Håll endast verktyget i de isolerade greppytorna. När du utför en handling då det föreligger risk för att skärtillbehör kan komma i kontakt med trådar kan du gömma sladdarna.** Skärtillbehör som kommer i kontakt med en ”levande” sladda kan orsaka att exponerade metalldelar till verktyghet ger användaren en stöt.
11. **Placera sladden på annat ställe än det snurrande tillbehöret.** Om du förlorar kontrollen kan sladden skäras av eller nötas, och din kan eller arm kan dras med in i det snurrande tillbehöret.
12. **Lägg aldrig ner verktyget förrän tillbehöret har stannat helt och hållet.**

Det snurrande tillbehöret kan ta tag i ytan och dra iväg med verktyget, bortom din kontroll.

13. **Ha inte verktyget på när du bär det vid sidan.** Kontakt som av en olyckshändelse med det snurrande tillbehöret kan riva tag i dina kläder och dra in tillbehöret i din kropp.
14. **Rengör regelbundet verktygets luftventiler.** Motorns fläkt kommer att dra in damm inuti huset och hög ansamling av metallpulver kan orsaka elektrisk fara.
15. **Använd inte verktyget i närheten av brandfarliga material.** Gnistor kan antända de materialen.
16. **Använd inte tillbehör som kräver flytande kylvätska.** Användning av vatten aller annan vätska kan resultera i dödlig elektrisk stöt eller kortslutning.
17. **Din hand måste hålla i handtaget när du arbetar.** Använd alltid hjälphandtaget som medföljer verktyget. Tappad kontroll kan medföra personskador.

EXTRA SÄKERHETSINSTRUKTIONER FÖR ALL DRIFT

KICKBACK OCH RELATERADE VARNINGAR

Kickback är en plötslig reaction på ett klämt eller rivet roterande hjul, packning, borste eller annat tillbehör. Nypning eller rivning orsakar snabbt stopp av det roterande tillbehöret som i sin tur orsakar verktyget utom kontroll att tvingas i motsatt riktning från tillbehörets rotation vid bindningspunkten.

T ex, om ett sliphjul rivs eller nyps fast av arbetsdelen kommer kanten på hjulet som går in i tillnypningspunkten att gräva ner u materialets yta och göra så att hjulet klättrar ut eller kickar ut. Hjulet kan antingen hoppa mot eller bort ifrån användaren, beroende på riktningen på hjulets rörelse vid nyppunkten. Sliphjul kan också gå sönder under sådana förhållanden.

Kickback rä resultatet när verktyget inte används som det ska och/eller under inkorrekta användningsförhållanden, och kan undvikas genom att verktyget tas omhand enligt riktlinjerna ovan.

1. **Behåll ett fast grepp om verktyget och placera din kropp och din arm så att du kan hålla emot kickbackkrafter. Använd alltid hjälphandtag om det medföljer för maximal kontroll över kickback eller vridmomentsreaktioner under uppstart.** Användaren kan kontrollera vridmomentsreaktioner eller kickbackkrafter om ordentliga säkerhetsåtgärder tas.
2. **Placera aldrig din hand i närheten av det roterande tillbehöret.** Tillbehöret kan kicka tillbaka över din hand.
3. **Placera inte din kropp i området där verktyget kan flyttas om kickback inträffar.** Kickback kan snurra verktyget i motsatt riktning mot hjulets rörelse vid rivpunkten.
4. **Vidta särskild försiktighet när du arbetar med hörn, vassa kanter etc, och undvik att studsa på och riva i tillbehöret.** Hörn, vassa kanter eller studsar har en tendens att riva i det roterande tillbehöret och kan ge upphov till att kontrollen förloras eller att man får en kickback.
5. **Montera inte en sågkedja, sågblad för träsnideri. eller tandat sågblad.** Sådana blad skapar ofta bakslag och kontrollförlust.

EXTRA SÄKERHETSINSTRUKTIONER FÖR GROVSLIPNING OCH VINKELSLIPNING SÄKERHETSFÖRESKRIFTER SÄRSKILT FÖR MALNINGS- OCH SLIPAVSÅGNINGSHANDLINGAR:

1. **Använd bara hjultyper som rekommenderas för ditt verktyg och det särskilda skydd som är utformat för det utvalda hjulet.** Hjul som inte verktyget är utformat för kan inte skyddas på ett lämpligt sätt och är inte säkra.
2. **Skyddet måste vara ordentligt fastsatt i verktyget och placerat för maximal säkerhet så att minsta möjliga del av hjulet exponeras mot användaren.** Skyddet hjälper till att skydda användaren från trasiga hjulfragment och olycksam kontakt med hjulet.

3. **Hjul får endast användas för rekommenderade applikationer. T ex: slipa inte med sidan på avsågningshjulet** Slipande avsågningshjul är avsedda för kringslipning, sidokrafter som tillämpas på de här hjulen kan orsaka att de går sönder.
4. **Använd alltid oskada hjulluster i korrekt storlek och form för det hjul du använder.** Riktiga hjullister stödjer hjulet som minskar på så vis risken att hjulet går sönder Lister för avsågningshjul kan se annorlunda ut från sliphjulslister.
5. **Använd inte nedslitna hjul från större verktyg.** Hjul som är avsedda för större verktyg passar inte för den högre hastigheten hos mindre verktyg och kan brista.

EXTRA SÄKERHETSINSTRUKTIONER FÖR VINKELSLIPNING
YTTERLIGARE SÄKERHETSFÖRESKRIFTER SÄRSKILT FÖR SLIPAVSÅGNINSHANTERING:

1. **Kila inte fast avsågningshjulet eller tillämpa högt tryck. Försök inte att utföra en överdrivet djupt jack.** För högt tryck på hjulet ökar belastningen och risken med att vrida eller surra hjulet i avsågningen och risken för kickback eller att hjulet går sönder.
2. **Placera inte din kropp i linje med och bakom det roterande hjulet.** När hjulet, i användningsögonblicket, flyttas bort från din kropp kan risk för kickback rikta det snurrande hjulet och verktyget direkt mot dig.
3. **När hjulet surras eller om en avsågning avbryts av någon anledning ska du stänga av verktyget och hålla verktyget stilla tills dess att hjulet har stannat helt och hållet.** Försök aldrig att ta bort avsågningshjulet från sågjacket när hjulet är i rörelse, då kickback kan inträffa. Undersök och vidta åtgärder för att minska orsaken till att hjulet surras.
4. **Starta inte om avsågningsprocessen i arbetsdelen. Låt hjulet nå full hastighet och placera tillbaka sågen försiktigt.** hjulet kan surras, gå upp eller kicka tillbaka om verktyget startas om inne i arbetsdelen.
5. **Stödpaneler eller andra överdimensionerade arbetsdelar minskar risken för att hjulet ska nypas fast eller kickas tillbaka.** Stora arbetsdelar tenderar att böja sig under sin egen vikt. Stöd måste placeras under arbetsdelen i närheten av skärlinjen och i närheten av kanten på arbetsdelen, på båda sidor om hjulet.
6. **Vidta största försiktighet när du gör ett "ficksågning" i existerande väggar eller andra blinda områden.** Det utskjutande hjulet kan skära av gas- eller vatteledningar, elektriska sladdar eller objekt som orsakar kickback.

SYMBOLER

För att minska risken för skador måste användaren läsa bruksanvisningen

Skyddsklass

Varning

Använd hörselskydd

Använd skyddsglasögon

Använd skyddsmask mot damm

Uttjänade elektriska produkter får inte kasseras som hushållsavfall. Återanvänd där det finns anläggningar för det. Kontakta dina lokala myndigheter eller Íterförsäljare för Ítervinningsrĺd.

LADDNINGSPROCEDUR

OBS: Innan du använder verktyget, läs noga igenom bruksanvisningen.

ÄNDAMÅLSENLIG ANVÄNDNING

Maskinen är avsedd för kapning, grovbearbetning och borstning av arbetsstycken i metall- och sten utan vattentillförsel. För kapning av metall ska ett speciellt sprängskydd (tillbehör) användas.

1. INSTALLERA HJÄLPHANDTAGET (Se A)

Du kan välja mellan två arbetspositioner för säkrast och mest bekväma användning av din vinkelslip. Handtaget skruvas medurs i vilket hål som helst på verktygets sidor.

Lågvibrationshandtag (WX707 WX707.1)

Det vibrationsdämpande stödhandtaget leder till vibrationssnålt och sålunda bekvämare och säkrare arbete.

2. STÄLLA IN SKIVSKYDDET (Se B)

Dra ut stickproppen innan åtgärder utförs på maskinen.

Vid arbeten med slip- eller kapskivor måste sprängskyddet vara monterat.

Sprängskydd för planslipning

Kodklacken på sprängskyddet (10) säkerställer att endast det sprängskydd kan monteras som passar till maskinen.

Öppna spännarmen(9). Placera sprängskyddet (10) med kodklacken I kodspåret på maskinhuvudets spindelhals och vrid till önskat läge (arbetsposition). Stäng spännarmen (9) för fastklämning av sprängskyddet (10) .

Den slutna sidan på sprängskyddet (10) måste alltid vara riktad mot användaren.

OBS: När klämspaken (9) är öppen kan klämmans justermutter (7) justeras så att skyddet är ordentligt fastklämt när klämspaken (9) är i stängt läge.

Sprängskydd för kapning

VARNING! För kapning av metall använd alltid sprängskyddet för kapning (12). Sprängskyddet för kapning (12) monteras på samma sätt som sprängskyddet för slipning (10).

3. SPINDELLÅSKNAPP
Får bara användas när man byter ut en skiva. Tryck aldrig når skivan roterar!

4. MONTERA SKIVORNA (Se C1, C2, C3)
Placera den inre flänsen på verktygsspindeln. Se till att den placeras på de två plattorna på spindeln (Se C1).
Placera skivan på verktygsspindeln och inre flänsen. Se till att den är korrekt placerad.
Placera den gängade yttre flänsen och se till att den är riktad i rätt riktning för den typ av skiva som är monterad. För slipskivor är flänsen monterad med uppstående delen riktad mot skivan. För kapskivor är flänsen monterad med uppstående delen riktad bort från skivan (Se C2).
Tryck in spindellåsknappen och vrid spindeln för hand tills den låses. Håll låsknappen fortsatt intryckt och dra åt den yttre flänsen med nyckeln som medföljer.(Se C3)

VERKTYGSFRI FLÄNS FÖR BEKVÄMT OCH SNABBT SKIVBYTE (WX701.2 WX702.1 WX707.1)

Tryck på spindelns låsknapp för låsning av slipspindeln. För åtdragning av INSTALOCK® verktygsfria fläns, vrid slipskivan kraftigt medurs.
En ordentligt fastspänd och oskadad INSTALOCK® verktygsfria fläns kan lossas för hand när den räfflade ringen vrids moturs. Lossa aldrig en hårtsittande INSTALOCK® verktygsfria fläns med tång utan använd tvåstiftsnyckeln.

5. SKJUTREGLAGE PÅ/AV (Se D)
För att starta elverktyget skjut på/av reglaget (2) framåt.
För att låsa på/av reglaget (2), tryck på/av reglaget (2) nedåt i framkant tills reglaget fastnar.
För att stänga av elverktyget, släpp på/av reglaget (2) eller om det är låst, tryck lätt ned bakkanten av på/av reglaget (2) och släpp det sedan.

6. ANVÄNDA VINKELSLIPEN (Se E)
OBS: Sätt inte på vinkelslipen medan skivan är i kontakt med arbetsstycket. Låt skivan komma upp i full hastighet innan du börjar slipa.
Håll vinkelslipen med ena handen på huvudhandtaget och den andra handen med ett stadigt tag runt hjälphandtaget.
som möjligt av den blottlagda skivan är riktad bort från dig.
Var förberedd på en ström av gnistor när slipskivan vidrör metallen.
För bästa verktygskontroll, avlägsnande av material och minimal överbelastning, upprätthåll en vinkel mellan slipskivan och arbetsytan på ungefär 15^0 -30^0 under slipning.
Var försiktig när du arbetar dig in i hörn eftersom kontakt med korsande ytor kan få vinkelslipen att hoppa eller vrida sig.
När slipningen är klar ska du låta arbetsstycket svalna. Rör inte vid den heta ytan.

7. KAPSLIPNING
VARNING! För kapning av metall använd alltid sprängskyddet för kapning.
Utför kapslipning utan tryck och utan att snedställa eller oscillera kapskivan. Kapslipa med måttlig och till aktuellt material anpassad matning.
Frånkopplade slipskivor får inte bromsas upp genom tryckbelastning från sidan.
Viktigt är att kapning sker i rätt riktning. Maskinen ska alltid arbeta mot matningsriktningen; maskinen får inte föras i motsatt riktning! I annat fall finns risk för att maskinen okontrollerat trycks ur spåret.

ARBETSTIPS FÖR DIN VINKELSLIP
1. Starta alltid utan belastning och uppnå maximal hastighet innan du börjar arbeta.
2. Forcera inte skivan att gå snabbare, reducerar du skivans rörelse innebär det en längre livslängd.
3. Arbeta alltid med en 15-30 graders vinkel mellan skivan och arbetsstycket vid slipning. Större vinklar kommer att gröpa ur vallar i arbetsstycket och påverka ytan. Flytta vinkelslipen tvärsöver och fram och tillbaka över arbetsstycket.
4. När du använder en kapskiva bör du aldrig

ändra kapningsvinkeln, annars kan skivan och vinkelslipens motor stanna eller så kan skivan gå sönder.
5. När du använder en diamantskiva kommer den att bli mycket varm.
6. När det inträffar kommer du att se en hel ring med gnistor runt den roterande skivan. Sluta kapa och låt verktyget svalna genom att använda det utan belastning i 2-3 minuter. Se alltid till att arbetsstycket hålls fast eller är fastspänt så att det inte förflyttar sig.
7. Se alltid till att arbetsstycket hålls fast eller är fastspänt så att det inte förflyttar sig.

UNDERHÅLL

Ta bort pluggen från hållaren innan du gör några anpassningar, servis eller underhåll.

Det finns inga delar som kan repareras av användaren i verktyget. Använd aldrig vatten eller kemiska medel för att rengöra verktyget. Torka rent med en torr trasa. Förvara alltid verktyget på en torr plats. Håll motorns ventileringsöppningar rena. Håll alla arbetskontroller fria från damm. Ser du gnistor i ventileringsöppningarna, är det normalt och kommer inte att skada till verktyg.
Om strömkabeln är skadad och att undvika fara, måste den ersättas av tillverkaren, servis agenten eller liknande kvalifiserad person.

FELSÖKNING

Även om din nya vinkelslip är väldigt enkel att hantera kan du få problem, kontrollera följande:
1. Om din slip inte fungerar kontrollera strömanslutningen.
2. Om din slipmaskins skiva kastar eller vibrerar, kontrollera att den yttre flänsen är åtdragen och kontrollera att skivan är korrekt placerad på flänsplattan.
3. Om det finns några synliga skador på skivan ska den inte användas eftersom en skadad skiva kan gå sönder, ta bort den och byt mot en ny skiva. Kasta gamla skivor på ett vettigt sätt.
4. Om du arbetar med aluminium eller liknande mjuka legeringar kommer skivan snart att bli tilltäppt och kommer inte att slipa effektivt.

MILJÖSKYDD

Uttjänade elektriska produkter får inte kasseras som hushållsavfall. Återanvänd där det finns anläggningar för det. Kontakta dina lokala myndigheter eller återförsäljare för återvinningsråd.

DEKLARATION OM ÖVERENSSTÄMMELSE

Vi,
POSITEC Germany GmbH
Konrad-Adenauer-Ufer 37
50668 Köln

Förklarar att denna produkt,
Beskrivning **WORX Vinkelslip**
Typ **WX700 WX701 WX701.1 WX701.2 WX702 WX702.1 WX702.2 WX707 WX707.1(700-749-maskinbeteckning, anger Vinkelslip)**
Funktion **Yttre-och sidoslipning**

Uppfyller följande direktiv,
Maskindirektiv **2006/42/EC**
Elektromagnetiskt kompatibilitetsdirektiv **2004/108/EC**
RoHS direktiv **2011/65/EU**

Standarder överensstämmer med:
EN 55014-1
EN 55014-2
EN 61000-3-2
EN 61000-3-3
EN 60745-1
EN 60745-2-3

Personen som godkänts att sammanställa den tekniska filen.
Namn Russell Nicholson
Adress Positec Power Tools (Europe) Ltd, PO Box 152, Leeds, LS10 9DS, UK

2012/11/30
Leo Yue
POSITEC Kvalitetsdirektör

1. MIL KILITLEME DÜĞMESI
2. AÇMA/KAPAMA ANAHTARI
3. TITREŞIM ÖNLEYICI KOL
4. MANDAL
5. İÇ FLANŞ
6. DIŞ FLANŞ
7. KELEPÇE AYARLAMA SOMUNU
8. DIŞ FLANŞ
9. KORUYUCU SIKIŞTIRMA KOLU
10. ZIMPARALAMA TAŞ KORUYUCU
11. DISKI *
12. KESME TAŞ KORUYUCU *
13. INSTALOCK® ALET GEREKTIRMEYEN FLANŞI* (WX701.2 WX702.1 WX707.1 İÇİN)

*** Tasvir edilen veya açıklanan aksesuarların hepsi standard paketlemelerde dahil değildir.**

TEKNİK VERİLER

Tipi **WX700 WX701 WX701.1 WX701.2 WX702 WX702.1 WX702.2 WX707 WX707.1 (700-749-makine açıklaması, köşe öğütücü gösterimi)**

	WX700	WX701 WX701.1 WX701.2	WX702 WX702.1 WX702.2	WX707 WX707.1
Voltaj değeri	220-240V~50/60Hz			
Güç değeri	860W	710W	710W	860W
Devir sayısı	12,000/min			
Disk ebadı	100mm	115mm	125mm	125mm
Disk çapı	16mm	22.2mm	22.2mm	22.2mm
Mil dişi	M10	M14	M14	M14
Çift elektrik izolasyonu	⧈/II			
Makine ağırlığı	2.0kg			

GÜRÜLTÜ BİLGİSİ

Ağırlıklı ses basıncı	L_{pA}: 90dB(A)
Ağırlıklı ses gücü	L_{wA}: 101dB(A)
K_{PA}&K_{WA}	3.0dB(A)
Ses basıncı 80dB(A) aşarsa kulaklık kullanınız	

TİTREŞİM BİLGİSİ

EN 60745'e göre belirlenen toplam titreşim değeri:	
Tipik ağırlıklı titreşim	Titreşim emisyon değeri a_h= 3.7m/s² (ana kol) Titreşim emisyon değeri a_h= 5.8m/s² (yardımcı kol)
	Değişkenlik K = 1.5m/s²

UYARI: Güçle çalışan aletin titreşim salınım değeri, aşağıdaki örneklere ve aletin nasıl kullanıldığına bağlı olarak, bildirilen değerden farklılık gösterebilir:

Aletin nasıl kullanıldığı ve malzemelerin nasıl kesildiği.
Aletin iyi durumda ve iyi bakılmış olup olmadığı
Alet için doğru aksesuarın kullanılması ve bunların keskin ve iyi durumda olup olmadıkları.
Tutacak yerdeki kolun sıkılığı ve herhangi bir titreşim önleyici aksesuarın kullanılıp kullanılmadığı.
Ve aletin tasarlandığı amaca ve buradaki talimatlara göre kullanılıp kullanılmadığı.

Bu aletin kullanımı yeterli derecede idare edilmezse, el-kol titreşimi sendromuna neden olabilir.

UYARI: Kesin olmak gerekirse, kullanım durumu sırasındaki maruz kalma seviyesinin tahmini yapılırken aletin kapalı olduğu, boş olarak çalışıp herhangi bir iş yapmaması gibi çalışma döngüsünün tüm parçaları hesaba katılmalıdır. Toplam çalışma süresi boyunca, bu maruz kalma seviyesini önemli ölçüde azaltabilir.

Titreşime maruz kalma riskinizi indirmeye yardımcı olmak.
Bu alete talimatlara uygun olarak bakım yapın ve iyi yağlayın (uygun olarak yerlere)
Alet düzenli olarak kullanılacaksa, titreşimi önleyici aksesuarlara yatırım yapın.
Aletleri 10^0C ve altı ısılarda kullanmaktan kaçının
Herhangi bir titreşimli aletin kullanımını bir kaç güne dağıtmak için iş programınızı planlayın.

AKSESUARLAR

Mandal	**1**
Metal taşlama diski	**1**
Yan kol	**1**
Titreşim önleyici kol (WX707 WX707.1)(Bakınız A)	**1**
INSTALOCK® alet gerektirmeyen Flanşı (WX701.2 WX702.1 WX707.1)	**1**

Bütün Aksesuarlarınızı bu cihazı aldığınız mağazadan almanızı tavsiye ederiz. Tanınmış markalı iyi kalite aksesuar kullanınız. Seçeceğiniz uçlar giriştiğiniz işle bağlantılıdır. Daha fazla bilgi için aksesuar paketini tetkik ediniz. Mağaza personeli size yardımcı olacak ve önerilerini getireceklerdir.

AÇÝSAL TAÞLAMA MAKÝNANIZ ÝÇÝN EK GÜVENLÝK NOKTALARI

ZIMPARALAMA VEYA ZIMPARA ILE KESME İŞLEMLERI IÇIN ORTAK GÜVENLIK TALIMATI:

1. **Bu elektrikli alet bileyici, veya kesme aleti olarak işlev görecek şekilde tasarlanmıştır. Bu elektrikli aletle birlikte verilen tüm güvenlik uyarılarını, talimatları, resimleri ve teknik özellikleri okuyun.** Aþaðýda listelenmiþ talimatlara uyulmamasý durumunda elektrik þoku, yangýn ve ciddi yaralanmalar olabilir.
2. **Zımparalama, tel fırçalama, veya parlatma gibi işlemlerin bu elektrikli aletle yapılması önerilmez.** Elektrikli aletin tasarım amacına uygun olmayan işlemler tehlikeye yol açıp kişisel yaralanmalara neden olabilir.
3. **Alet yapýmcýsý tarafýndan özel olarak tasarlanmayan ve önerilmeyen aksesuarlarý kullanmayýn.** Sýrf bir aksesuar elektrikli aletinize takýlabiliyor diye, güvenli bir iþlemin garanti olduðunu düþünmeyin.
4. **Aksesuarýn nominal hýzý en az elektrikli aletin maksimum hýzýyla eþit olmalýdýr.** Nominal hýzýndan daha hýzlý çalýþan aksesuarlar uçarak çýkabilir.
5. **Aksesuarýnýzýn dýþ çapý ve kalýnlýðý elektrikli aletinizin kapasite oraný içerisinde olmalýdýr.** Yanlýþ boydaki aksesuarlar yeteri kadar korunamaz ve kontrol edilemez.
6. **Tekerleklerin, flanþýn, arka tamponun veya herhangi bir diðer aksesuarýn boyutlarý elektrikli aletin aksýna uygun olarak oturacak þekilde olmalýdýr.** Çardak delikleri elektrikli aletin montaj donanýmýna uygun olmayan aksesuarlar devreden çýkacak, aþýrý miktarda sallanacak ve kontrol kaybýna neden olacaktýr.
7. **Hasarlý aksesuarlarý kullanmayýn. Her kullanýmdan önce, aksesuarýn törpü tekerlerini kýrýk ve çatlaklar için, arka tamponunu çatlaklar, yýpranma ve aşınma için kontrol edin. Eðer elektrikli alet veya aksesuar yere düþerse, zararý kontrol edin veya hasarsýz bir aksesuar kurun. Bir aksesuarý kontrol ettikten ve kurduktan sonra, kendinizi ve etraftakileri dönen aksesuar pervanesinden uzakta tutarak elektrikli aleti bir dakika boyunca maksimum yükleme hýzýnda çalýþtýrýn.** Hasarlý aksesuarlar bu test zamaný içerisinde normal olarak kýrýlacaktýr.
8. **Kiþisel koruyucu ekipmanlar giyin. Uygulamaya baðlý olarak, yüz siperi, güvenlik gözlüðü kullanýn. Uygun þekilde toz maskesi, iþitme koruyucularý, eldivenler ve küçük aþýnan iþ maddelerinden korunmak için önlükler kullanýn.** Göz korumasý çeþitli iþlemler neticesinde oluþan uçucu döküntüleri durdurabilecek þekilde olmalýdýr. Toz maskesi veya solunum cihazý çalýþtýrma esnasýnda oluþan parçacýklarý filtreleme özelliðine sahip olmalýdýr. Yoðun ve yüksek miktardaki gürültüye maruz kalmak iþitme kaybýna neden olabilir.
9. **Etraftaki insanlarý iþ sahasýndan güvenli bir mesafede uzakta tutun. Ýþ sahasýna giren herkes kiþisel korunma ekipmaný giymek zorundadýr.** Üzerinde çalýþýlan iþ veya kýrýlan bir aksesuar yerinden çýkarak uçabilir ve operasyon sahasý dýþýnda yaralanmalara sebep olabilir.
10. **Kesici aksesuarýn saklanmýþ kablolara veya kendi kablosuna deðebileceði operasyonlarý gerçekleþtirirken elektrikli aleti sadece yalýtýlmýþ tutma yüzeyinden tutun.** ”Elektrikli” bir kabloyla temas eden kesici aksesuar elektrikli aletin maruz kalan metal bölgelerini “elektrikli” hale getirebilir ve kullanýcýyý çarpabilir.
11. **Kordonu dönen aksesuardan uzak bir yerde tutun.** Eðer kontrolü kaybederseniz, kordon kesilebilir veya engellenebilir, ve eliniz veya kolunuz dönen aksesuara doðru çekilebilir.
12. **Aksesuar tamamen durana kadar**

elektrikli aleti asla yere býrakmayýn. Dönen aksesuar yüzeyi tutabilir ve elektrikli aletin kontrolünü kaybetmenize yol açabilir.

13. **Elektrikli aleti yan tarafýnýzda taþýrken çalýþtýrmayýn.** Dönen aksesuarla kazayla yapýlan temas elbisenizi delebilir, aksesuar vücudunuza zarar verebilir.
14. **Elektrikli aletin hava deliklerini düzenli olarak temizleyin.** Motorun fan pervanesi muhafazadaki tozlarý içine çeker ve aþýrý miktardaki toz haline getirilmiþ metal elektrik tehlikesine yol açabilir.
15. **Elektrikli aleti yanýcý maddelerin yanýnda çalýþtýrmayýn.** Kývýlcýmlar bu maddelerin yanmasýna neden olabilir.
16. **Soðutucu sývý isteyen aksesuarlar kullanmayýn.** Su veya diðer soðutucu sývýlarý kullanmak elektrik çarpmasýna veya þoka neden olabilir.
17. **Çalışırken elinizle sapı tutmalısınız.** Aletle verilen yardımcı sapları daima kullanın. Kontrolün kaybedilmesi yaralanmalara neden olabilir.

TÜM ÇALIŞMALAR IÇIN EK GÜVENLIK TALIMATLARI

GERI TEPME VE ILGILI UYARÝLAR

Geri tepme aþýndýrýlmýþ veya kesilmiþ dönen tekerleðe, arka tampona, fýrçaya veya diðer herhangi bir aksesuara verilen ani tepkidir. Aþýndýrma veya kesme iþlemi dönen tekerleðin teklemesine sebep olur, bu da kontroldan çýkan elektrikli aletin aksesuarýn dönüþ yerinin tam tersine, yani kullanýcýnýn tarafýna geri tepmesine neden olur.

Örneðin, törpüleyici tekerlek üstünde çalýþýlan materyal tarafýndan aþýndýrýlýr veya kýstýrýlýrsa, kýstýrma noktasýna girmekte olan tekerleðin ucu materyalin yüzeyine delik açarak tekerleðin çýkmasýna veya geri tepmesine neden olabilir. Kýstýrma noktasýndaki tekerlek hareketinin yön durumuna göre tekerlek ya kullanýcýya doðru ya da uzaða doðru sýçrar. Törpüleyici tekerlerler ayrýca bu durumda kýrýlabilir.

Geri tepme elektrikli aleti yanlýþ kullanmanýn ve yanlýþ operasyon prosedürleri veya durumlarýnýn bir sonucudur ve aþaðýda verilen uygun önlemler alýnarak önlenebilir.

1. **Elektrikli aleti sýkýca tutun ve geri tepme gücünü karþýlayabilmek için vücudunuzu ve kolunuzu uygun þekilde konumlandýrýn. Baþlangýç sýrasýndaki geri tepme veya tork tepkisini maksimum kontrol altýnda tutmak için eðer varsa, her zaman destek kolunu kullanýn.** Eðer uygun önlemler alýnýrsa, kullanýcý tork tepkilerini ve geri tepme gücünü kontrol edebilir.
2. **Elinizi hiçbir zaman dönen aksesuarýn yanýna koymayýn.** Aksesuar elinize doðru geri tepebilir.
3. **Eðer geri tepme olursa elektrikli aletin gideceði alana vücudunuzu konumlandýrmayýn.** Geri tepme aleti kýstýrma noktasýndaki tekerlek hareketinin tam tersi yöne itecektir.
4. **Kenarlar, keskin uçlar vs. üzerinde çalýþýrken daha dikkatli olun, aksesuarý zýplatmaktan ve tökezletmekten kaçýnýn.** Köþeler, keskin kenarlar veya sýçratmalar dönmekte olan aksesuarý tökezletmek ve kontrol kaybýna ya da geri tepmeye neden olmak eðilimine sahiptir.
5. **Zincir testere oyma bıçağı veya dişli testere bıçağı takmayın.** Bu bıçaklar sürekli ters tepkiye ve kontrol kaybına neden olur.

BILEME VE KESME ÇALIŞMALARI IÇIN EK GÜVENLIK TALIMATLARI ÖZELLIKLE TAÞLAMA VE TÖRPÜLEYEREK KESME ÝÞLEMLERI IÇIN GÜVENLIK UYARÝLARÝ:

1. **Sadece elektrikli aletiniz için önerilen tekerlek tiplerini ve seçilen tekerlek için tasarlanmýþ belli bir koruyucuyu kullanýn.** Elektrikli aletin tasarlanmadýðý tekerlekler yeteri kadar korunamaz ve güvensizdir.
2. **Koruyucu elektrikli alete güvenle takýlmýþ ve maksimum güvenlik için konumlandýrýlmýþ olmalý, böylece kullanýcý tekerleðin minimum miktarý maruz kalmýþ olur.** Koruyucu, kullanýcýyý kýrýk tekerlek parçalarýndan ve tekerlekle kazara temas etmesinden korur.
3. **Tekerlekler sadece tavsiye edilen**

uygulamalar için kullanýlmalýdýr. Örneðin: Kesme tekerleðinin kenarýyla taþlama yapmayýn. Törpüleyici kesme tekerlekleri çevresel taþlama için yapýlmýþtýr, bu tekerleklere uygulanan yan kuvvet çatlamalarýna sebep olabilir.

4. **Daima seçtiðiniz tekerlek için doðru boy ve þekildeki hasarsýz tekerlek flanþlarýný kullanýn.** Düzgün tekerlek flanþlarý tekerleðe destek olarak tekerlek kýrýlma þansýný azaltýr. Kesme tekerlekleri için yapýlan franþlar taþlama tekerlek flanþýndan farklý olabilir.
5. **Daha geniþ elektrikli aletlerin kullanýlmýþ tekerleklerini kullanmayýn.** Daha geniþ elektrik aleti için yapýlan tekerlekler daha küçük bir aletin daha hýzlý yapýsýna uygun deðildir ve patlayabilir.

KESME ÇALIŞMALARI IÇIN EK GÜVENLIK TALIMATLARI TÖRPÜLEYICI KESME ÝÞLEMLERI IÇIN EK GÜVENLIK UYARÝLARÝ:

1. **Kesme tekerleðini "sýkýþtýrmayýn" veya aþýrý basýnç uygulamayýn. Aþýrý derinlikte bir kesik atmaya çalýþmayýn.** Tekerleðe aþýrý baský yapmak yüklenmeyi ve kesme yapan tekerleðin yamulup birleþme hassasiyetini arttýrýr ve geri tepme ile tekerlek kýrýlmasýna yol açabilir.
2. **Vücudunuzu dönen tekerlekle ayný doðrultuda ve arkasýnda konumlandýrmayýn.** Ýþlem noktasýndaki tekerlek vücudunuzdan uzaklaþýrken, muhtemel bir geri tepme dönen tekerleði ve elektrikli aleti size doðru yöneltebilir.
3. **Tekerlek durduðu veya herhangi bir nedenle kesime ara verildiði zaman, elektrikli aleti kapatýn ve tekerlek tamamen durana kadar hareketsiz olarak tutun.** Tekerlek hareket halindeyken hiçbir zaman kesme tekerleðini kesikten çýkarmaya çalýþmayýn akdi takdirde geri tepme meydana gelebilir. Tekerlek durmasýný önlemek için inceleme yapýn ve düzeltici tedbirleri alýn.
4. **Çalýþýlan materyal üzerinde kesme iþlemine hemen baþlamayýn.** Tekerleðin tam hýza ulaþmasýný bekleyin ve kesime dikkatle tekrar girin. Eðer elektrikli alet çalýþýlan materyal üzerinde tekrar baþlatýlýrsa, tekerlek donabilir, üste çýkabilir veya geri tepebilir.
5. **Tekerlek tökezlemesini ve geri tepmeyi azaltmak için panellere veya aþýrý büyük iþ materyallerine destek koyun.** Geniþ iþ materyalleri kendi aðýrlýklarý altýnda tökezlemektedir. Destekler, kesme çizgisinin yanýna iþ materyalinin altýna ve iþ materyalinin uçtaki kenarýna tekerleðin her iki tarafýna koyulmalýdýr.
6. **Var olan duvarlara veya diðer kör noktalara "cep kesikleri" atarken daha dikkatli olun.** Çýkýntýlý tekerlek gaz veya su borularýný, elektik hatlarýný ya da geri tepmeye neden olabilecek nesneleri kesebilir.

SEMBOLLER

Kullanıcı, yaralanma riskini azaltmak için talimat kılavuzunu okumalıdır

Koruma sınıfı

Uyarı

Kulaklık takınız

Koruyucu gözlük takınız

Toz maskesi takınız

Kullanılamayacak duruma gelen elektrikli aletler diğer ev çöpleri ile birlikte atılmamalıdır. Mümkün olduğu ölçüde yeniden dönüşüm imkanlarından yararlanınız. Yeniden dönüşüm imkanları hakkında yerel makamlardan veya perakendecinizden bilgi alınız.

PROSEDÜRÜ

NOT: Bu cihazı kullanmadan önce lütfen bu kullanım kılavuzunu dikkatle okuyunuz.

USULÜNE UYGUN KULLANIM

Bu alet; su kullanmadan metal ve taş malzemedeki kesme, kazıma ve fırçalama işleri için geliştirilmiştir. Metaller kesilirken özel bir koruyucu kapak (aksesuar) kullanlmaldr.

1. YARDIMCI KOLU KURMA (Bakınız A)

Açılı taşlama makinenizi en güvenli ve rahat şekilde kontrol etmek için iki çalışma konumu seçeneğiniz bulunmaktadır. Kol, dişli kutusunun yan kenarlarında bulunan deliklerden birine saat yönünde döndürülerek vidalanır.

Titreşim önleyici kol (WX707 WX707.1)

Titreşim önleyici kol titreşimsiz, rahat ve güvenli çalışma olanağı sağlar.

2. DİŞLİ KORUYUCUYU AYARLAMA (Bakınız B)

Aletin kendinde bir çalışma yapmadan önce şebeke fişini prizden çekin.

Kazıma/kesme diskleri ile çalışırken mutlaka koruyucu kapak takılı olmalıdır.

Zımparalama Taş Koruyucu

Koruyucu kapaktaki (10) kod ucu alete sadece uygun tipte bir koruyucu kapağın takılabilmesini güvence altına alır.

Germe kolunu (9) gevşetin. Koruyucu kapağn (10) kod ucunu alet başının mil boynundaki kod oluğuna yerleştirin ve gerekli pozisyona (çalışma pozisyonu) çevirin. Koruyucu kapağı (10) sıkmak için germe kolunu (9) kapatın.

Koruyucu kapağın (10) kapalı tarafı daima kullanıcıyı göstermelidir.

NOT: Sıkıştırma kolu (9) açıkken sıkıştıma ayarlama somunu (7), koruyucu, sıkıştırma kolu (9) kapatıldıktan sonrü emniyetli şekilde sıkıştırılabilecek şekilde ayarlanabilir.

Kesme taş koruyucu

UYARI! Metal kesmerken her zaman kesme taş koruyucu ile birlikte çalışın(12). Kesme taş koruyucu (12) zımparalama taş koruyucu(10) ile aynı şekilde monte edilmiştir.

3. MİL KİLİTLEME DÜĞMESİ

Yalnızca diski değiştirirken kullanılmalıdır. Disk dönerken kesinlikle üzerine basılmamalıdır!

4. DİSKLERİ TAKMA (Bakınız C1, C2, C3)

İç flanşı aletin miline geçirin. Milin iki tarafına yerleştiğinden emin olun(Bakınız C1).
Diski aletin miline ve iç flanşa yerleştirin. Düzgün oturduğundan emin olun. Vidalı dış flanşı takılan disk tipi için doğru yöne bakacak şekilde takın. Öğütme diskleri için, flanş yükselen kısmı diske doğru bakacak şekilde takılmalıdır. Kesme diskleri için, flanş yükselen kısmı diskten uzağa bakacak şekilde takılmalıdır (Bakınız C2).
Mil kilitleme düğmesine basın ve mili kilitlenene kadar elinizle döndürün. Dış flanşı kilit düğmesini basılı tutarak aletle verilen somun anahtarıyla sıkıştırın. (Bakınız C3).

GÜVENILIR VE HIZLI DISK DEĞIŞIMI IÇIN ALETSIZ FLANŞ (WX701.2 WX702.1 WX707.1)

Mili sabitlemek için mil kilitleme düğmesine basın. INSTALOCK® alet gerektirmeyen Flanşı sıkmak için taşlama diskini saat hareket yönünde kuvvetlice çevirin.
Usulüne uygun olarak tespit edilmiş, hasarsız bir INSTALOCK® alet gerektirmeyen Flanşı tırtıllı halkayı saat hareket yönünün tersine çevirmek suretiyle gevşetebilirsiniz. Sıkışmış INSTALOCK® alet gerektirmeyen Flanşı hiçbir zaman pense ile gevşetmeyin, bunun için iki pimli anahtar kullanın.

5. KAYDIRMALI AÇMA/KAPAMA DÜĞMESİ (Bakınız D)

Elektrikli aleti çalıştırmak için, açma/kapama düğmesini (2) ileri ittirin.
Açma/kapama düğmesini (2) kilitlemek için, düğmeye (2) kilitlene kadar aşağı doğru bastırın. Elektrikli aleti kapatmak için, açma/kapama düğmesini (2) bırakın veya kilitliyse, düğmenin (2) arkasına kısaca bastırın ve bırakın.

6. ÖĞÜTÜCÜYÜ KULLANMAK İÇİN (Bakınız E)

UYARI: Disk çalışılacak parçayla temas ettiğinde öğütücüyü açmayın. Öğütmeye başlamadan önce diskin tam hıza ulaşmasını bekleyin.
Açılı öğütücünüzü tek elle ana kolundan ve diğer elle yardımcı koldan sıkıca tutun.
Koruyucu daima açıktaki disk sizden uzağa bakacak şekilde konumlayın.
Disk metale temas ederken kıvılcımlara hazır olun.
En iyi alet kontrolü, malzeme çıkarma ve minimum aşırı yükleme için, öğütürken disk ile çalışma yüzeyi arasında yaklaşık 15^0 -30^0 açı bırakın. Kesişen yüzey öğütücünün fırlamasına veya dönmesine neden olabileceği için köşelerde çalışırken dikkatli olun.
Öğütme işlemi tamamlandığında çalışma parçasını soğumaya bırakın. Isınmış yüzeye dokunmayın.

7. KESME

UYARI! Metal kesmede her zaman kesme taş koruyucu ile çalışın.
Kesme işlemi sırasında bastırma, açılandırma ve titreme yaptırmayın. Makul ve işlenen malzemeye uygun bir tempoda çalışın.
Serbest dönüşteki kesme disklerini yandan bastırarak frenlemeyin.
Kesme işleminin yapıldığı yön önemlidir.
Alet daima ters yönde çalışmalıdır; bu nedenle aleti başka yöne doğru hareket ettirmeyin! Aksi takdirde alet kontrolünüz dışında kesme hattından dışarı itilebilir.

AÇILI TAŞLAMA MAKİNESİNİ ÇALIŞTIRMAK İÇİN İPUÇLARI

1. Maksimum hıza ulaşmak için her zaman yüksüz olarak çalışmaya başlayın ve daha sonra çalışmaya başlayın.
2. Diski daha hızlı çalışmaya zorlamayın, diskin hareket hızını azaltmak daha uzun çalışma süresine karşılık gelir.
3. Taşlama sırasında her zaman disk ile çalışma parçası ile 15-30 derece olacak şekilde çalışın. Daha geniş açılar çalışma parçasında çıkıntılar oluşmasına neden olacak ve yüzeyi etkileyecektir. Açılı taşlama makinesini çalışılan parça üzerinde ileri ve geriye doğru hareket ettirin.
4. Kesim diskini kullanırken açıyı değiştirmeyin, aksi halde diski ve açılı taşlama makinesinin motorunu yavaşlatabilir veya diski kırabilirsiniz. .Kesim sırasında yalnızca diskin dönme yönünün tersi yönünde kesim yapın. Diskin dönüş yönüyle aynı yönde kesim yaparsanız disk kendini kesim deliğinin dışına itebilir.

5. Çok sert malzemeleri keserken en iyi sonuçlar elmas disk ile elde edilebilir.
6. Elmas disk kullanım sırasında aşırı ısınabilir. Böyle bir durumda döner diskin çevresinde tam kıvılcım halkası görürsünüz. Kesimi durdurun ve yüksüz hızda 2-3 dakika çalıştırarak soğumasına imkan verir.
7. Çalışılan parçanın hareket etmemesi için yerine sıkıca tutulmasını veya sıkıştırılmasını sağlayın.

BAKIM

Herhangi bir ayarlama, servis veya bakım yapmadan önce fişi prizden çıkarın.

Aletinizin içinde servis gerektiren aksam bulunmamaktadır. Aletinizi temizlerken asla su veya kimyasal kullanmayınız. Kuru ve temiz bir bez ile siliniz. Elektrikli aletinizi daima kuru yerlerde bulundurunuz. Bütün kontroller tozdan uzak ortamda yapılmalıdır. Havalandırma yarıklarında kıvılcımlar görebilirsiniz. Bu normaldir ve aletinize zarar vermez.

Besleme kablosu hasar görürse tehlikeli bir duruma sebep olmamak için üretici, servis yetkilisi veya benzeri nitelikli kişiler tarafından değiştirilmelidir.

ARIZA TESPİTİ

Yeni açılı öğütücünüzün kullanımı gerçekten çok basit olmasına rağmen, sorunla karşılaşırsanız, lütfen aşağıdaki talimatları okuyunuz:

1. Öğütücünüz çalışmazsa, fişi kontrol edin.
2. Öğütücü dişlisi oynar ya da titreşirse, dış flanşın sıkı bir şekilde takıldığından ve dişlinin flanş plakasına düzgün bir şekilde oturduğundan emin olun.
3. Dişlide hasar belirtisi varsa, hasarlı dişli parçalanabileceğinden bu dişliyi kullanmayın, Çıkarın ve yeni bir dişli takın. Eski dişlileri uygun bir şekilde imha edin.
4. Alüminyum veya benzer yumuşak bir alaşımda çalışırsanız, dişli ileride tıkanır ve verimli bir şekilde öğütmez.

ÇEVREYİ KORUMA

Kullanılamayacak duruma gelen elektrikli aletler diğer ev çöpleri ile birlikte atılmamalıdır. Mümkün olduğu ölçüde yeniden dönüşüm imkanlarından yararlanınız. Yeniden dönüşüm imkanları hakkında yerel makamlardan veya perakendecinizden bilgi alınız.

UYGUNLUK BEYANNAMESI

Biz,
POSITEC Germany GmbH
Konrad-Adenauer-Ufer 37
50668 Köln

Ürünümüzün aşağıdaki Direktiflere uygun olduğunu beyan ederiz,
Ürünün tarifi **WORX Köşe öğütücü**
Tipi **WX700 WX701 WX701.1 WX701.2 WX702 WX702.1 WX702.2 WX707 WX707.1 (700-749-makine açıklaması, köşe öğütücü gösterimi)**
İşlev **Çevresel ve yanlara doğru kesim**

Aşağıdaki direktiflere uygundur:
Makine direktifi **2006/42/EC**
Elektromanyetik uygunluk direktifi **2004/108/EC**
RoHS direktifi **2011/65/EU**

Uyulmakta olan standartlar:
EN 55014-1
EN 55014-2
EN 61000-3-2
EN 61000-3-3
EN 60745-1
EN 60745-2-3

Teknik dosyayı oluşturmaya yetkili kişi,
Adı Russell Nicholson
Ilgi Positec Power Tools (Europe) Ltd,
PO Box 152, Leeds, LS10 9DS, UK

Leo.Yue CE

2012/11/30
Leo Yue
POSITEC Kalite sorumlusu

1. ΚΟΥΜΠΙ ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ ΑΞΟΝΑ
2. ΔΙΑΚΟΠΤΗΣ ON/OFF
3. ΑΝΤΙΚΡΑΔΑΣΜΙΚΗ ΛΑΒΗ
4. ΚΛΕΙΔΙ ΔΙΣΚΟΥ
5. ΕΣΩΤΕΡΙΚΗ ΡΟΔΕΛΑ
6. ΕΞΩΤΕΡΙΚΗ ΡΟΔΕΛΑ
7. ΠΑΞΙΜΑΔΙ ΡΥΘΜΙΣΗΣ ΠΙΑΣΙΜΑΤΟΣ
8. ΑΞΟΝΑΣ ΛΕΙΑΝΣΗΣ
9. ΜΟΧΛΟΣ ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ ΠΡΟΦΥΛΑΚΤΗΡΑ
10. ΠΡΟΣΤΑΤΕΥΤΙΚΟ ΤΡΟΧΟΥ ΓΙΑ ΤΡΟΧΙΣΜΑ
11. ΔΙΣΚΟΙ *
12. ΠΡΟΣΤΑΤΕΥΤΙΚΟ ΤΡΟΧΟΥ ΓΙΑ ΚΟΠΗ *
13. ΑΥΤΟΡΥΘΜΙΖΟΜΕΝΗ ΦΛΑΝΤΖΑ INSTALOCK®* (ΓΙΑ WX701.2 WX702.1 WX707.1)

*** Δεν περιλαμβάνονται στο βασικό εξοπλισμό όλα τα εξαρτήματα που απεικονίζονται ή περιγράφονται.**

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ

Τύπος **WX700 WX701 WX701.1 WX701.2 WX702 WX702.1 WX702.2 WX707 WX707.1 (700-749-χαρακτηρισμός μηχανήματος, αντιπροσωπ. Γωνιακός τροχιστής)**

	WX700	WX701 WX701.1 WX701.2	WX702 WX702.1 WX702.2	WX707 WX707.1
Βολτ	220-240V~50/60Hz			
Τάση λειτουργίας	860W	710W	710W	860W
Ονομαστικός αριθμός στροφών	12,000/min			
Μέγεθος δίσκου	100mm	115mm	125mm	125mm
Εσωτερική διάμετρος δίσκου	16mm	22.2mm	22.2mm	22.2mm
Σπείρωμα άξονα	M10	M14	M14	M14
Διπλ ή μόνωση	⧈ /II			
Βάρος μηχανής	2.0kg			

ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΘΟΡΥΒΟΥ

Μετρημένη ηχητική πίεση	L_{pA}: 90dB(A)
Μετρημένη ηχητική δύναμη	L_{wA}: 101dB(A)
K_{PA}&K_{WA}	3.0dB(A)
Φοράτε προστατευτικά για τα αυτιά όταν η ηχητική πίεση είναι πάνω από	80dB(A)

ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ ΚΡΑΔΑΣΜΩΝ

Συνολικές τιμές κραδασμών σύμφωνα κατά EN 60745:	
Τυπική μετρημένη δόνηση	Τιμή εκπομπής κραδασμών a_h=3.7m/s² (κύρια λαβή) Τιμήεκπομπής κραδασμών a_h=5.8 m/s² (βοηθητική λαβή)
	Αβεβαιότητα K=1.5m/s²

ΠΡΟΣΟΧΗ: Η τιμή εκπομπής κραδασμών κατά τη διάρκεια της ενεργούς χρήσης του εργαλείου ενδέχεται να διαφέρει από την τιμή που αναφέρεται ανάλογα με τους τρόπους με τους οποίους χρησιμοποιείται το εργαλείο, ανάλογα με τα ακόλουθα παραδείγματα και άλλες μεταβλητές στον τρόπο χρήσης του εργαλείου:

Πώς χρησιμοποιείται το εργαλείο και τα υλικά που είναι τα αντικείμενα κοπής.
Αν το εργαλείο βρίσκεται σε καλή κατάσταση και συντηρείται σωστά

Αν χρησιμοποιείται το κατάλληλο εξάρτημα για το εργαλείο και αν είναι αιχμηρό και σε καλή κατάσταση. Πόσο σφικτή είναι η λαβή στο χερούλι και αν χρησιμοποιούνται αξεσουάρ κατά των κραδασμών. Αν χρησιμοποιείται το εργαλείο όπως έχει προδιαγραφεί από το σχεδιασμό του και τις παρούσες οδηγίες.

Το εργαλείο αυτό ενδέχεται να προκαλέσει σύνδρομο κραδασμού χεριού-βραχίονα εάν η χρήση του δεν ελέγχεται σωστά.

ΠΡΟΣΟΧΗ: Για να υπάρχει ακρίβεια, η εκτίμηση του επιπέδου έκθεσης σε πραγματικές συνθήκες χρήσης πρέπει να λάβει επίσης υπόψη όλα τα μέρη του κύκλου λειτουργίας όπως τις φορές που το εργαλείο απενεργοποιείται καθώς και όταν λειτουργεί σε κενό αλλά δεν κάνει πραγματικά την εργασία. Αυτό μπορεί να μειώσει σημαντικά το επίπεδο έκθεσης μέσα στη συνολική περίοδο λειτουργίας.

Βοήθεια στην ελαχιστοποίηση του κινδύνου έκθεσης σε κραδασμούς.
Να συντηρείτε το εργαλείο σύμφωνα με τις παρούσες οδηγίες και να το διατηρείτε καλά γρασαρισμένο (εκεί που ισχύει)
Εάν το εργαλείο πρόκειται να χρησιμοποιείται τακτικά τότε επενδύστε σε αξεσουάρ κατά των κραδασμών.
Να αποφεύγετε τη χρήση εργαλείων σε θερμοκρασίες 10^0C ή χαμηλότερες.
Σχεδιάστε το πρόγραμμα της εργασίας σας έτσι ώστε να διαμοιράσετε τη χρήση εργαλείων υψηλών κραδασμών μέσα σε μερικές μέρες.

ΑΞΕΣΟΥΑΡ

Κλειδί δίσκου	**1**
Δίσκος λείανσης μετάλλου	**1**
Πρόσθετη λαβή	**1**
Αντικραδασμική λαβή (WX707 WX707.1)(ΕικΑ)	**1**
Αυτορυθμιζόμενη φλάντζα INSTALOCK® (WX701.2 WX702.1 WX707.1)	**1**

Προτείνουμε να αγοράσετε όλα τα αξεσουάρ από το κατάστημα που αγοράσατε το εργαλείο. Χρησιμοποιείτε καλής ποιότητας αξεσουάρ που φέρουν το όνομα γνωστής μάρκας. Επιλέξτε τον βαθμό ποιότητας σύμφωνα με την δουλειά που σκοπεύετε να κάνετε. Ανατρέξτε στη συσκευασία του αξεσουάρ για περισσότερες πληροφορίες. Το προσωπικό του καταστήματος μπορεί επίσης να βοηθήσει και να συμβουλεύσει.

ΠΡΟΣΘΕΤΑ ΣΗΜΕΙΑ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΤΡΟΧΙΣΤΙΚΗ ΜΗΧΑΝΗ ΣΑΣ

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΕΙΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ, ΚΟΙΝΕΣ ΓΙΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΕΣ ΤΡΟΧΙΣΜΑΤΟΣ Η ΤΡΙΒΙΚΗΣ ΚΟΠΗΣ:

1. **Αυτό το ηλεκτρικό εργαλείο προορίζεται για να λειτουργεί ως τροχός, ή κοπής. Διαβάστε όλες τις προειδοποιήσεις, τις οδηγίες, τις εικόνες και τις προδιαγραφές ασφαλείας που παρέχονται μαζί με το ηλεκτρικό εργαλείο.** Εάν δεν ακολουθήσετε όλες τις οδηγίες που αναφέρονται στη συνέχεια ενδέχεται να προκληθεί ηλεκτροσόκ, πυρκαγιά ή/και σοβαρός τραυματισμός.
2. **Δεν συνιστάται να πραγματοποιείτε εργασίες όπως λείανση, βούρτσισμα, ή γυάλισμαμε αυτό το εργαλείο.** Λειτουργίες άλλες από αυτές για τις οποίες σχεδιάστηκε το μηχανικό εργαλείο ενδέχεται να σας εκθέσουν σε κινδύνους και να προκαλέσουν ανθρώπινο τραυματισμό.
3. **Μην χρησιμοποιείτε αξεσουάρ τα οποία δεν έχουν σχεδιαστεί ειδικά για το εργαλείο και η χρήση τους συνιστάται από τον κατασκευαστή του εργαλείου.** Απλώς και μόνο το γεγονός ότι το αξεσουάρ μπορεί να τοποθετηθεί στο μηχανικό εργαλείο σας, δεν εξασφαλίζει την ασφαλή λειτουργία του.
4. **Η ονομαστική ταχύτητα του αξεσουάρ πρέπει να είναι τουλάχιστον ίση με την μέγιστη ταχύτητα η οποία είναι σημειωμένη πάνω στο μηχανικό εργαλείο.** Αξεσουάρ που λειτουργούν ταχύτερα από την ονομαστική τους ταχύτητα μπορεί να εκσφενδονιστούν.
5. **Η εξωτερική διάμετρος και το πάχος του αξεσουάρ πρέπει να βρίσκονται μέσα στο βαθμό ικανότητας του μηχανικού εργαλείου.** Αξεσουάρ με λανθασμένες διαστάσεις δεν μπορούν να προστατευτούν ή να ελεγχθούν επαρκώς.
6. **Το μέγεθος του σημείου εφαρμογής τροχού, φλάντζας, ενισχυτικού γεμίσματος ή οποιουδήποτε άλλου αξεσουάρ πρέπει να ταιριάζει σωστά με την άτρακτο του μηχανικού εργαλείου.** Αξεσουάρ με οπές που δεν ταιριάζουν με τον υλικό εξοπλισμό στήριξης του μηχανικού εργαλείου θα χάσουν την ισορροπία τους, θα παράγουν υπερβολικές δονήσεις και ενδέχεται να προκαλέσουν απώλεια ελέγχου.
7. **Μην χρησιμοποιείτε αξεσουάρ που έχουν βλάβη. Πριν από κάθε χρήση επιθεωρήστε το αξεσουάρ όπως τον λειαντικό τροχό για θραύσματα ή σπασίματα, σχίσιμο ή υπερβολική φθορά. Εάν το μηχανικό εργαλείο ή αξεσουάρ έχει υποστεί πτώση, επιθεωρήστε για ζημιές ή τοποθετήστε ένα αξεσουάρ χωρίς βλάβες. Μετά την επιθεώρηση και τοποθέτηση ενός αξεσουάρ, σταθείτε εσείς και τα πιθανά άλλα άτομα του περίγυρου μακριά από την πλάνη του περιστρεφόμενου αξεσουάρ και λειτουργείστε το μηχανικό εργαλείο στη μέγιστη ταχύτητα χωρίς φορτίο για ένα λεπτό.** Κανονικά τα χαλασμένα αξεσουάρ θα αποκολληθούν κατά τη διάρκεια αυτής της δοκιμής.
8. **Να φοράτε προσωπικό προστατευτικό εξοπλισμό. Ανάλογα με την εφαρμογή, χρησιμοποιήστε μάσκα προσώπου, προστατευτικά γυαλιά-μάσκες ή γυαλιά ασφαλείας. Όποτε είναι απαραίτητο να φοράτε μάσκα για τη σκόνη, προστατευτικά ακοής, γάντια και ποδιά που θα σταματήσουν τα μικρά διαβρωτικά θραύσματα ή θραύσματα από το αντικείμενο προς επεξεργασία.** Η προστασία για τα μάτια θα πρέπει να μπορεί να σας προστατεύσει από την αιωρούμενη ύλη που δημιουργείται από διάφορες εργασίες. Η μάσκα για τη σκόνη ή ο αναπνευστήρας πρέπει να μπορούν να φιλτράρουν τα σωματίδια τα οποία δημιουργούνται από τη λειτουργία. Η παρατεταμένη έκθεση σε θόρυβο υψηλής έντασης μπορεί να προκαλέσει απώλεια της ακοής.
9. **Να διασφαλίζετε ότι οι παριστάμενοι βρίσκονται σε ασφαλή απόσταση**

από την περιοχή εργασίας. Οποιοσδήποτε εισέλθει στην περιοχή εργασίας πρέπει να φορά προσωπικό προστατευτικό εξοπλισμό. Θραύσματα από το αντικείμενο προς επεξεργασία ή από ένα χαλασμένο αξεσουάρ ενδέχεται να εκσφενδονιστούν και να προκαλέσουν τραυματισμό πέρα από την άμεση περιοχή λειτουργίας.

10. **Να πιάνετε το μηχανικό εργαλείο μόνο από την μονωμένη λαβή, όταν εκτελείτε μια λειτουργία όπου το κοπτικό εξάρτημα ενδέχεται να έρθει σε επαφή με κρυφές καλωδιώσεις ή με το ίδιο το καλώδιο του εργαλείου.** Εάν το κοπτικό εξάρτημα έρθει σε επαφή με "ζωντανά" καλώδια ενδέχεται τα μεταλλικά μέρη του μηχανικού εργαλείου να ενεργοποιηθούν και να προκαλέσουν σοκ στο χειριστή.
11. **Τοποθετήστε το καλώδιο μακριά από το περιστρεφόμενο εξάρτημα.** Εάν χάσετε τον έλεγχο, το καλώδιο μπορεί να κοπεί ή να σκαλώσει και το χέρι ή το μπράτσο σας ενδέχεται να συρθεί προς το περιστρεφόμενο εξάρτημα.
12. **Μην τοποθετείτε ποτέ το μηχανικό εργαλείο κάτω εωσότου το εξάρτημα να έχει σταματήσει τελείως.** Το περιστρεφόμενο εξάρτημα ενδέχεται να αδράξει την επιφάνεια και να σπρώξει το μηχανικό εργαλείο μακριά από τον έλεγχό σας.
13. **Μην λειτουργείτε το μηχανικό εργαλείο ενώ το μεταφέρετε στο πλάι σας.** Η τυχαία επαφή με το περιστρεφόμενο εξάρτημα θα μπορούσε να σχίσει το ρούχο σας και να σπρώξει το εξάρτημα προς το σώμα σας.
14. **Να καθαρίζετε τακτικά τα ανοίγματα αερισμού του μηχανικού εργαλείου.** Ο ανεμιστήρας του κινητήρα θα ρίξει τη σκόνη στο εσωτερικό του περιβλήματος και η υπερβολική συσσώρευση κονιορτοποιημένου μετάλλου ενδέχεται να προκαλέσει ηλεκτρολογικούς κινδύνους.
15. **Μην λειτουργείτε το μηχανικό εργαλείο κοντά σε εύφλεκτα υλικά.** Οι σπινθήρες θα μπορούσαν να προκαλέσουν ανάφλεξη των υλικών αυτών.
16. **Μην χρησιμοποιείτε αξεσουάρ τα οποία απαιτούν ψυκτικά υγρά.** Η χρήση ψυκτικού νερού ή άλλου υγρού ενδέχεται να προκαλέσει θανατηφόρα ηλεκτροπληξία ή ηλεκτροσόκ.
17. **Το χέρι σας πρέπει να παραμένει στη λαβή όταν δουλεύετε.** Χρησιμοποιείτε πάντα τις βοηθητικές λαβές που παρέχονται με το εργαλείο.Η απώλεια ελέγχου μπορεί να προκαλέσει τραυματισμό.

ΠΡΟΣΘΕΤΕΣ ΟΔΗΓΙΕΣ ΓΙΑ ΟΛΕΣ ΤΙΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΕΣ
'ΕΠΙΣΤΡΟΦΗ' ΚΑΙ ΣΧΕΤΙΚΕΣ ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΕΙΣ

Η 'Επιστροφή' είναι μια ξαφνική αντίδραση στο μάγκωμα ή σκάλωμα περιστρεφόμενου τροχού, ενισχυτικού γεμίσματος, βούρτσας ή οποιουδήποτε άλλου αξεσουάρ. Το μάγκωμα ή το σκάλωμα προκαλεί γρήγορη παύση του περιστρεφόμενου εξαρτήματος το οποίο με τη σειρά του προκαλεί στο εκτός ελέγχου μηχανικό εργαλείο να εξαναγκαστεί σε αντίθετη κατεύθυνση από την περιστροφή του εξαρτήματος στο σημείο ενσφήνωσης.

Π.χ., αν ένας λειαντικός τροχός σκαλώσει ή μαγκώσει στο αντικείμενο προς επεξεργασία, η αιχμή του τροχού που εισάγεται μέσα στο σημείο εισχώρησης μπορεί να σκάψει μέσα στην επιφάνεια του υλικού και να προκαλέσει στον τροχό να βγει ή να εκτιναχθεί προς τα έξω. Ο τροχός ενδέχεται είτε να πεταχτεί προς την κατεύθυνση ή μακριά από το χειριστή, ανάλογα με την κατεύθυνση κίνησης του τροχού στο σημείο ενσφήνωσης. Οι λειαντικοί τροχοί ενδέχεται επίσης να σπάσουν κάτω από αυτές τις συνθήκες.

Η 'επιστροφή' είναι το αποτέλεσμα κακής χρήσης ή/και λανθασμένων διαδικασιών ή συνθηκών λειτουργίας του μηχανικού εργαλείου και μπορεί να αποφευχθεί λαμβάνοντας τις κατάλληλες προφυλάξεις όπως αναφέρεται στη συνέχεια:

1. **Να κρατάτε σταθερά και γερά το μηχανικό εργαλείο και να τοποθετείτε το σώμα και το βραχίονά σας με τρόπο που να σας επιτρέπει να αντιστέκεστε στις δυνάμεις 'επιστροφής'. Να χρησιμοποιείτε πάντα βοηθητικό χερούλι, εάν παρέχεται, για μέγιστο έλεγχο πάνω**

στις αντιδράσεις επιστροφής ή στροφορμής κατά την εκκίνηση. Ο χειριστής μπορεί να ελέγξει τις αντιδράσεις στροφορμής ή τις δυνάμεις επιστροφής, εάν έχουν ληφθεί οι κατάλληλες προφυλάξεις.

2. **Μην τοποθετείτε ποτέ το χέρι σας κοντά στο περιστρεφόμενο εξάρτημα.** Το εξάρτημα ενδέχεται να κάνει 'επιστροφή' προς το χέρι σας.
3. **Μην τοποθετείτε το σώμα σας στην περιοχή όπου το μηχανικό εργαλείο θα κινηθεί εάν συμβεί επιστροφή.** Η επιστροφή θα οδηγήσει το εργαλείο σε αντίθετη κατεύθυνση από αυτήν της κίνησης του τροχού στο σημείο ενσφήνωσης.
4. **Να είστε ιδιαίτερα προσεκτικοί όταν εργάζεστε σε γωνίες, οξείες αιχμές κλπ., αποφεύγοντας την αναπήδηση και την ενσφήνωση του εξαρτήματος.** Οι γωνίες, οι οξείες αιχμές ή η αναπήδηση έχουν την τάση να σκαλώνουν το περιστρεφόμενο εξάρτημα και να προκαλούν απώλεια ελέγχου ή επιστροφή.
5. **Μην προσαρτάτε λεπίδες χάραξης ξύλου για το αλυσοπρίονο ή μία οδοντωτή λεπίδα πριονιού.** Κάθε λεπίδα προκαλεί ένα συχνό κλώτσημα και απώλεια ελέγχου.

ΠΡΟΣΘΕΤΕΣ ΟΔΗΓΙΕΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΓΙΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΕΣ ΤΡΟΧΙΣΜΑΤΟΣ ΚΑΙ ΚΟΠΗΣ

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΕΙΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΓΙΑ ΤΡΟΧΙΣΤΙΚΕΣ ΚΑΙ ΛΕΙΑΝΤΙΚΕΣ ΚΟΠΤΙΚΕΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ:

1. **Να χρησιμοποιείτε μόνο τύπους τροχών που συνιστώνται για το μηχανικό εργαλείο σας και το προστατευτικό περίβλημα που είναι σχεδιασμένο για τον συγκεκριμένο τροχό.** Τροχοί για τους οποίους δεν είναι σχεδιασμένο το μηχανικό εργαλείο δεν μπορούν να προστατευτούν επαρκώς και δεν είναι ασφαλείς.
2. **Το προστατευτικό περίβλημα πρέπει να προσαρτηθεί με ασφάλεια στο μηχανικό εργαλείο και να τοποθετηθεί για μέγιστη ασφάλεια, έτσι ώστε να εκτίθεται προς την πλευρά του χειριστή το ελάχιστο δυνατό μέρος του τροχού.** Το προστατευτικό περίβλημα βοηθάει στην προστασία του χειριστή από σπασμένα θραύσματα τροχού και τυχαία επαφή με τον τροχό.
3. **Οι τροχοί πρέπει να χρησιμοποιούνται μόνο για τις εφαρμογές που συνιστάται. Για παράδειγμα: μην τροχίζετε με την πλευρά κοπής του τροχού.** Οι λειαντικοί τροχοί κοπής προορίζονται για περιφερειακό τρόχισμα, οι πλευρικές δυνάμεις που εφαρμόζονται σε αυτούς τους τροχούς ενδέχεται να προκαλέσουν το θρυμματισμό τους.
4. **Να χρησιμοποιείτε πάντα φλάντζες τροχού χωρίς ζημιές, με το σωστό μέγεθος και σχήμα για τον επιλεγμένο τροχό.** Οι σωστές φλάντζες τροχού υποστηρίζουν τον τροχό και μειώνουν έτσι την πιθανότητα να σπάσει ο τροχός. Οι φλάντζες κοπτικών τροχών ενδέχεται να διαφέρουν από τις φλάντζες τροχιστικών τροχών.
5. **Μην χρησιμοποιείτε φθαρμένους τροχούς από μεγαλύτερα μηχανικά εργαλεία.** Οι τροχοί οι οποίοι προορίζονται για μεγαλύτερα μηχανικά εργαλεία δεν είναι κατάλληλοι για τις υψηλότερες ταχύτητες ενός μικρότερου τροχού και μπορεί να διαλυθούν σε κομμάτια.

ΠΡΟΣΘΕΤΕ ΟΔΗΓΙΕΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΓΙΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΕΣ ΚΟΠΗΣ

ΠΡΟΣΘΕΤΕΣ ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΕΙΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ ΕΙΔΙΚΑ ΓΙΑ ΛΕΙΑΝΤΙΚΕΣ ΚΟΠΤΙΚΕΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ:

1. **Μην 'φρακάρετε' τον κοπτικό τροχό ή εφαρμόζετε υπερβολική πίεση. Μην προσπαθείτε να κάνετε κοπή σε υπερβολικό βάθος.** Η εξάσκηση υπερβολικής πίεσης στον τροχό αυξάνει το φορτίο και την επιδεκτικότητα σε συστροφή ή ενσφήνωση του τροχού στο σημείο κοπής και την πιθανότητα 'επιστροφής' ή θραύσης του τροχού.
2. **Μην τοποθετείτε το σώμα σας στην ίδια ευθεία με και πίσω από τον περιστρεφόμενο τροχό.** Όταν ο τροχός, στο σημείο λειτουργίας, απομακρύνεται από

το σώμα σας, η πιθανή ‘επιστροφή’ ενδέχεται να ωθήσει τον περιστρεφόμενο τροχό και το μηχανικό εργαλείο κατευθείαν επάνω σας.

3. **Όταν συμβαίνει ενσφήνωση του τροχού ή όταν διακόπτεται για οποιονδήποτε λόγο η κοπή, απενεργοποιήστε το μηχανικό σας εργαλείο και κρατήστε το ακίνητο εωσότου ο τροχός να σταματήσει τελείως.** Μην προσπαθήσετε ποτέ να αφαιρέσετε τον τροχό κοπής ενώ ο τροχός κινείται γιατί ενδέχεται να συμβεί ‘επιστροφή’. Εξετάστε προσεκτικά και κάντε διορθωτικές ενέργειες για να μειώσετε τις πιθανότητες ενσφήνωσης του τροχού.
4. **Μην επανεκκινείτε τη λειτουργίας κοπής πάνω στο αντικείμενο προς επεξεργασία. Να περιμένετε ο τροχός να φτάσει στη μέγιστη ταχύτητα και να εκτελέσετε προσεκτικά την κοπή.** Ο τροχός ενδέχεται να σφηνώσει, να αναπηδήσει ή να κάνει ‘επιστροφή’ εάν το μηχανικό εργαλείο κάνει επανεκκίνηση πάνω στο αντικείμενο προς επεξεργασία.
5. **Παρέχετε στήριξη στα πάνελ ή σε οποιοδήποτε μεγάλο αντικείμενο προς επεξεργασία για να ελαχιστοποιήσετε τον κίνδυνο ενσφήνωσης του τροχού και επιστροφής. Μεγάλα αντικείμενα προς επεξεργασία τείνουν να καμπυλώνονται κάτω από το ίδιο τους το βάρος.** Τα στηρίγματα πρέπει να τοποθετηθούν κάτω από το αντικείμενο προς επεξεργασία κοντά στη γραμμή κοπής και κοντά στην αιχμή του αντικειμένου προς επεξεργασία και στις δύο πλευρές του τροχού.
6. **Να είστε ιδιαίτερα προσεκτικοί όταν κάνετε ‘κοπή τσέπης’ σε υπάρχοντες τοίχους ή σε άλλες τυφλές περιοχές.** Ο προεξέχων τροχός μπορεί να κόψει σωλήνες αερίου ή νερού, ηλεκτρικές καλωδιώσεις ή αντικείμενα τα οποία μπορεί να προκαλέσουν ‘επιστροφή’.

ΣΥΜΒΟΛΑ

Για περιορισμό των κινδύνων τραυματισμού, ο χρήστης πρέπει να διαβάσει το εγχειρίδιο οδηγιών

Μόνωση

Προσοχή

Φοράτε προστατευτικά για τα αυτιά

Φοράτε προστατευτικά για τα μάτια

Φοράτε μάσκα για την σκόνη

Απόβλητα σχετικά με ηλεκτρισμό δεν πρέπει να πετάγονται μαζί με τα απόβλητα του νοικοκυριού. Παρακαλούμε να τα ανακυκλώνετε εκεί όπου υπάρχουν οι απαραίτητες εγκαταστάσεις. Ελέγξτε στον τοπικό σας δήμο ή στους πωλητές για συμβουλές ανακύκλωσης.

ΥΠΟΔΕΊΞΕΙΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΕΚΤΈΛΕΣΗ ΕΡΓΑΣΙΏΝ

ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Πριν χρησιμοποιήσετε το εργαλείο διαβάστε το βιβλίο οδηγιών προσεκτικά.

ΧΡΗΣΗ ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ ΤΟΝ ΠΡΟΟΡΙΣΜΟ

Το μηχάνημα προορίζεται για την κοπή, το ξεχόντρισμα και το βούρτσισμα υλικών από μέταλλο και πετρώματα χωρίς τη χρήση νερού. Για την κοπή μετάλλων πρέπει να χρησιμοποιήσετε ένα ειδικό προφυλακτήρα κοπής (ειδικό εξάρτημα).

1. ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΤΗΣ ΒΟΗΘΗΤΙΚΗΣ ΛΑΒΗΣ (Εικ A)

Έχετε την επιλογή δύο θέσεων εργασίας για να σας παρέχουν τον ασφαλέστερο και τον πιο βολικό έλεγχο του γωνιακού τροχού. Η λαβή βιδώνει προς την φορά του ρολογιού σε οποιαδήποτε τρύπα του καλύμματος του τροχού.

Αντικραδασμική λαβή (WX707 WX707.1)

Η πρόσθετη λαβή περιορίζει στο ελάχιστο τους κραδασμούς και καθιστά έτσι δυνατή μια περισσότερο άνετη κι ασφαλή εργασία.

2. ΡΥΘΜΙΣΗ ΠΡΟΦΥΛΑΚΤΗΡΑ(ΕικΒ)

Πριν από κάθε εργασία στο ίδιο το μηχάνημα βγάζετε το φις από την πρίζα. Στις εργασίες με δίσκους ξεχονδρίσματος/κοπής πρέπει να είναι συναρμολογημένος ο προφυλακτήρας.

Προστατευτικό τροχού για τρόχισμα

Με το κωδικοποιημένο έκκεντρο άκροστον προφυλακτήρα (10) εξασφαλίζεται, ότι στον εκάστοτε τύπο μηχανήματος μπορεί να συναρμολογηθεί μόνο ο αντίστοιχος κατάλληλος προφυλακτήρας.

Ανοίξτε το μοχλό σύσφιξης (9). Τοποθετήστε τον προφυλακτήρα (10) με το κωδικοποιημένο έκκεντρο άκροστην αντίστοιχη κωδικοποιημένη εγκοπή στο λαιμό του άξονα της κεφαλής του μηχανήματος και γυρίστε τον στην κατάλληλη θέση (θέση εργασίας). Για να στερεώσετε τον προφυλακτήρα (10) Κλείστε το μοχλό σύσφιξης. (9).

Η κλειστή πλευρά του προφυλακτήρα (10) πρέπει να «δείχνει» πάντοτε προς το χειριστή.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ: με τον μοχλό (9) ανοιχτό το παξιμάδι ρύθμισης (7) μπορεί να ρυθμιστεί για να βεβαιωθείτε ότι ο προφυλακτήρας είναι γερά πιασμένος μετά από το κλείσιμο του μοχλού (9).

Προστατευτικό τροχού για κοπή

ΠΡΟΣΟΧΗ! Για την κοπή μετάλλων να χρησιμοποιείτε πάντοτε τον προφυλακτήρα για κοπή (12).

Ο προφυλακτήρας για κοπή (12) συναρμολογείται όπως ο προφυλακτήρας για λείανση (10) .

3. ΚΟΥΜΠΙ ΚΛΕΙΔΩΜΑΤΟΣ ΑΞΟΝΑ

Πρέπει να χρησιμοποιείται μόνο όταν αλλάζετε δίσκο. Ποτέ μην το πατάτε όταν ο δίσκος περιστρέφεται!

4. ΤΟΠΟΘΕΤΗΣΗ ΤΩΝ ΔΙΣΚΩΝ (Εικ C1,C2,C3)

Τοποθετήστε την εσωτερική φλάντζα στην άτρακτο του εργαλείου. Βεβαιωθείτε ότι βρίσκεται επάνω στα δυο επίπεδα τμήματα της ατράκτου (Εικ C1).

Τοποθετήστε το δίσκο στην άτρακτο του εργαλείου και στην εσωτερική φλάντζα. Βεβαιωθείτε ότι έχει τοποθετηθεί σωστά.

Τοποθετήστε την κοχλιωτή εξωτερική φλάντζα και βεβαιωθείτε ότι κοιτά προς τη σωστή κατεύθυνση για τον τύπο δίσκου που έχει τοποθετηθεί. Για δίσκους λείανσης, η φλάντζα τοποθετείται με το ανυψωμένο τμήμα να κοιτά προς το δίσκο. Για δίσκους κοπής, η φλάντζα τοποθετείται με το ανυψωμένο τμήμα να κοιτά αντίθετα του δίσκου. (Εικ C2).

Πατήστε το πλήκτρο ασφάλισης ατράκτου και περιστρέψτε την άτρακτο με το χέρι μέχρι να ασφαλίσει. Κρατώντας πατημένο το πλήκτρο ασφάλισης, σφίξτε την εξωτερική φλάντζα με το μηχανικό κλειδί που παρέχεται. (Εικ C3).

ΦΛΑΝΤΖΑ ΧΩΡΙΣ ΕΡΓΑΛΕΙΑ ΓΙΑ ΕΥΚΟΛΗ ΚΑΙ ΓΡΗΓΟΡΗ ΑΛΛΑΓΗ ΔΙΣΚΟΥ (WX701.2 WX702.1 WX707.1)

Πατήστε το πλήκτρο μανδάλωσης άξονα για να ακινητοποιήσετε τον άξονα. Γυρίστε το λειαντικό δίσκο με το χέρι δυνατά με ωρολογιακή φορά για να σφίξετε την αυτορυθμιζόμενη φλάντζα INSTALOCK®.

Μια κανονικά σφιγμένη, ανέπαφη (μη χαλασμένη) αυτορυθμιζόμενη φλάντζα INSTALOCK® λύνεται γυρίζοντας τον αυλακωτό δακτύλιο με το χέρι με φορά αντίθετη της ωρολογιακής.

Σε περίπτωση που η αυτορυθμιζόμενη φλάντζα INSTALOCK® είναι πολύ σφικτή, μην τη χαλαρώσετε ποτέ με πένσα ή τανάλια αλλά χρησιμοποιήστε γι' αυτό το.

5. ΔΙΑΚΟΠΤΗΣ ΚΥΛΙΣΗΣ ON/OFF (Εικ D)

Για να ξεκινήσει το ηλεκτρικό εργαλείο, πιέστε τον διακόπτη προς τα εμπρός ON/OFF (2).
Για να κλειδώσει το διακόπτη on/off (2), πατήστε και τον διακόπτη on/off (2) εμπρός προς τα κάτω μέχρι να κλειδώσει.
Για να απενεργοποιηθεί το ηλεκτρικό εργαλείο, αποδεσμεύστε τον διακόπτη on/off (2) ή, εάν είναι κλειδωμένο, πιέστε για λίγο πίσω προς τα κάτω τον διακόπτη on/off (2) και κατόπιν αποδεσμεύστε το.

6. ΓΙΑ ΝΑ ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΗΣΕΤΕ ΤΟΝ ΤΡΟΧΙΣΤΗ (ΕΙΚΕ)

ΠΡΟΣΟΧΗ: Μην ενεργοποιείτε τον τροχιστή όταν ο δίσκος έχει επαφή με το τεμάχιο προς επεξεργασία. Επιτρέψτε στο δίσκο να επιτύχει πλήρη ταχύτητα προτού ξεκινήσετε το τρόχισμα.
Κρατήστε το γωνιακό τροχιστή με το ένα χέρι στη βασική λαβή και το άλλο χέρι σφιχτά γύρω από τη βοηθητική λαβή.
Τοποθετείτε πάντα το προστατευτικό, ώστε όσο το δυνατόν μεγαλύτερο μέρος του εκτεθειμένου δίσκου να στρέφεται μακριά από σας.
Ετοιμαστείτε για πλήθος σπινθήρων όταν αγγίξει ο δίσκος το μέταλλο.
Για καλύτερο έλεγχο του εργαλείου, αφαίρεση υλικού και ελάχιστη υπερφόρτωση, διατηρήστε γωνία μεταξύ του δίσκου και της επιφάνειας εργασίας περίπου 15^0 -30^0 κατά το τρόχισμα.
Θα πρέπει να είστε προσεκτικοί όταν εργάζεστε σε γωνίες, καθώς η επαφή με διατεμνόμενες επιφάνειες ενδέχεται να προκαλέσει αναπήδηση ή συστροφή του τροχιστή.
Όταν ολοκληρωθεί το τρόχισμα, αφήστε το τεμάχιο προς επεξεργασία να κρυώσει. Μην αγγίζετε την καυτή επιφάνεια.

7. ΚΟΠΗ

ΠΡΟΣΟΧΗ! Για την κοπή μετάλλων να χρησιμοποιείτε πάντοτε τον προφυλακτήρα για κοπή.
Κατά την κοπή μην ασκείτε πίεση, μη στρεβλώνετε το δίσκο και μην τον ταλαντεύετε.
Εργάζεσθε με μέτρια προώθηση, κατάλληλη για το υπό κατεργασία υλικό.
Μετά τη διακοπή της λειτουργίας του μηχανήματος μη φρενάρετε τους δίσκους κοπής πιέζοντάς τους στα πλάγια.
Η κατεύθυνση προς την οποία διεξαγεται η κοπή είναι σημαντική.
Το μηχάνημα πρέπει να εργάζεται πάντοτε αντίστροφα•γι' αυτό μην οδηγείτε το μηχάνημα προς την άλλη κατεύθυνση!
Διαφορετικά υπάρχει κίνδυνος να πεταχτεί ανεξέλεγκτα εκτός τομής.

ΣΥΜΒΟΥΛΕΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ ΓΙΑ ΤΟΝ ΓΩΝΙΑΚΟ ΣΑΣ ΤΡΟΧΟ

1. Πάντα να ξεκινάτε χωρίς φορτίο για να πετύχετε την μέγιστη ταχύτητα και μετά ξεκινήστε να δουλεύετε.
2. Μην πιέζετε το δίσκο να δουλέψει γρηγορότερα, μειώνοντας ταχύτητα κίνησης του δίσκου του εξασφαλίζετε μεγαλύτερη διάρκεια ζωής.
3. Πάντα να δουλεύετε με μια γωνία 15-30 μοιρών μεταξύ του δίσκου και του υλικού εργασίας. Κατά την λείανση, μεγαλύτερες γωνίες θα κάνουν χαρακιές στο υλικό και θα επηρεάσουν την επιφάνεια. Κινείτε τον τροχό πέρα δώθε στο υλικό για καλύτερα αποτελέσματα.
4. Όταν χρησιμοποιείτε δίσκο κοπής μην αλλάζετε την γωνία κοπής γιατί θα κολλήσει ο δίσκος και ο κινητήρας ή θα σπάσει ο δίσκος. Όταν κόβετε, κόβετε προς την αντίθετη κατεύθυνση της περιστροφής του δίσκου. Αν κόβετε προς την ίδια κατεύθυνση με την περιστροφή του δίσκου ο δίσκος μπορεί να πεταχτεί έξω από την γραμμή κοπής.
5. Όταν κόβετε πολύ σκληρά υλικά τα καλύτερα αποτελέσματα μπορούν να επιτευχθούν με ένα διαμαντόδισκο.
6. Όταν χρησιμοποιείτε έναν διαμαντόδισκο μπορεί να ζεσταθεί πολύ. Αν αυτό συμβεί θα δείτε ένα δαχτυλίδι από σπίθες γύρω από τον διαμαντόδισκο. Σταματήστε να κόβετε και αφήστε τον να κρυώσει στην λειτουργία χωρίς φορτίο για 2-3 λεπτά.
7. Πάντα να βεβαιώνεστε ότι το υλικό εργασίας είναι γερά πιασμένο για να αποφύγετε τυχόν μετακίνησή του.

ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ

Αφαιρέστε το φις από την πρίζα πριν να πραγματοποιήσετε ρυθμίσεις, επισκευές ή συντήρηση.

Δεν υπάρχουν επισκευαζόμενα μέρη από τον χρήστη στο ηλεκτρικό σας εργαλείο. Ποτέ μην χρησιμοποιείτε νερό ή χημικά καθαριστικά για να καθαρίσετε το ηλεκτρικό σας εργαλείο. Καθαρίστε το με ένα στεγνό ύφασμα. Πάντα να αποθηκεύετε το ηλεκτρικό σας εργαλείο σε ξηρό μέρος. Κρατάτε τις τρύπες εξαερισμού καθαρές. Κρατάτε όλα τα σημεία που ελέγχουν την εργασία καθαρά από σκόνη. Αν δείτε κάποιες σπίθες μέσα στα σημεία εξαερισμού, είναι φυσικό και δεν θα βλάψουν το εργαλείο σας.

Αν έχει καταστραφεί το καλώδιο τροφοδοσίας, θα πρέπει να αντικατασταθεί από τον κατασκευαστή, το προσωπικό του σέρβις ή εξουσιοδοτημένους τεχνικούς για να αποφευχθούν οι κίνδυνοι.

ΑΝΤΙΜΕΤΩΠΙΣΗ ΠΡΟΒΛΗΜΑΤΩΝ

Αν και ο νέος γωνιακός τροχιστής σας είναι πραγματικά εξαιρετικά απλός στη λειτουργία, σε περίπτωση που αντιμετωπίσετε προβλήματα ελέγξτε τα ακόλουθα:

1. Σε περίπτωση που ο τροχιστής σας δεν λειτουργεί, ελέγξτε το καλώδιο ρεύματος.
2.Σε περίπτωση που ο τροχός του τροχιστή σας κλυδωνίζεται ή έχει κραδασμούς, βεβαιωθείτε ότι η εξωτερική φλάντζα είναι σφιγμένη καλά και πως ο τροχός έχει τοποθετηθεί σωστά στην πλάκα της φλάντζας.
3. Σε περίπτωση που υπάρχουν ενδείξεις ότι ο τροχός έχει καταστραφεί, μην τον χρησιμοποιήσετε, καθώς ενδέχεται να θρυμματιστεί. Αφαιρέστε τον και τοποθετήστε νέο τροχό. Απορρίψτε τους παλιούς τροχούς συνετά.
4. Εάν εργάζεστε με αλουμίνιο ή παρόμοιο μαλακό κράμα, ο τροχός θα φράξει σύντομα και δεν θα τροχίζει αποδοτικά.

ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ ΤΟΥ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ

Απόβλητα σχετικά με ηλεκτρισμό δεν πρέπει να πετάγονται μαζί με τα απόβλητα του νοικοκυριού. Παρακαλούμε να τα ανακυκλώνετε εκεί όπου υπάρχουν οι απαραίτητες εγκαταστάσεις. Ελέγξτε στον τοπικό σας δήμο ή στους πωλητές για συμβουλές ανακύκλωσης.

ΔΗΛΩΣΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ

Εμείς,
POSITEC Germany GmbH
Konrad-Adenauer-Ufer 37
50668 Köln

Δηλώνουμε ότι το προϊόν,
Περιγραφή **WORX Γωνιακός τροχιστής**
Τύπος **WX700 WX701 WX701.1 WX701.2 WX702 WX702.1 WX702.2 WX707 WX707.1 (700-749-χαρακτηρισμός μηχανήματος, αντιπροσωπ. Γωνιακός τροχιστής)**
Λειτουργία **Περιφερειακή και πλευρική λείανση**

Συμμορφώνεται με τις παρακάτω οδηγίες,
Μηχανολογική οδηγία **2006/42/EC**
Οδηγία ηλεκτρομαγνητικής συμβατότητας **2004/108/EC**
RoHS οδηγία **2011/65/EU**

Πρότυπα συμμόρφωσης:
EN 55014-1
EN 55014-2
EN 61000-3-2
EN 61000-3-3
EN 60745-1
EN 60745-2-3

Το πρόσωπο που έχει εξουσιοδότηση να συντάξει το τεχνικό αρχείο,
Όνομα Russell Nicholson
Διεύθυνση Positec Power Tools (Europe) Ltd, PO Box 152, Leeds, LS10 9DS, UK

2012/11/30
Leo Yue
POSITEC Διευθυντής Ποιότητας

1. КНОПКА БЛОКИРОВКИ ШПИНДЕЛЯ
2. ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ
3. ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ РУКОЯТКА
4. ГАЕЧНЫЙ КЛЮЧ
5. ШАЙБА ОПОРНАЯ
6. ГАЙКА ЗАТЯЖНАЯ
7. РЕГУЛИРОВОЧНАЯ ГАЙКА ЗАЩИТНОГО КОЖУХА
8. ШПИНДЕЛЬ
9. РЫЧАГ ЗАЩИТНОГО КОЖУХА
10. КОЖУХ ШЛИФОВАЛЬНОГО ДИСКА
11. ДИСК *
12. КОЖУХ ОТРЕЗНОГО ДИСКА*
13. INSTALOCK® БЕЗ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ИНСТРУМЕНТОВ* (ДЛЯ WX701.2 WX702.1 WX707.1)

***Не все принадлежности, иллюстрированные или описанные включены в стандартную поставку.**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Моделей **WX700 WX701 WX701.1 WX701.2 WX702 WX702.1 WX702.2 WX707 WX707.1 (700-749-обозначение инструмента, Угловая шлифовальная машина)**

	WX700	WX701 WX701.1 WX701.2	WX702 WX702.1 WX702.2	WX707 WX707.1
Номинальное напряжение	220-240В~50/60Гц			
Номинальная мощность	860Вт	710Вт	710Вт	860Вт
Номинальное число оборотов	12,000/мин			
Размер диска	100мм	115мм	125мм	125мм
Диаметр отверстия диска	16мм	22.2мм	22.2мм	22.2мм
Резьба шпинделя	M10	M14	M14	M14
Двойная изоляция	⧈ /II			
Вес	2.0кг			

ХАРАКТЕРИСТИКИ ШУМА

Звуковое давление	L_{pA}: 90Дб(А)
Акустическая мощность	L_{wA}: 101Дб(А)
K_{PA}&K_{WA}	3.0Дб(А)
Максимально допустимое звуковое давление без использования средств защиты	80Дб(А)

ХАРАКТЕРИСТИКИ ВИБРАЦИИ

Суммарные значения вибрации, определенные согласно EN 60745:	
Измеренная вибрация	Уровень вибрации a_h=3.7м/с^2 (главная рукоятка) Уровень вибрации a_h=5.8м/с^2 (вспомогательная рукоятка)
	Погрешность K=1.5м/с^2

ВНИМАНИЕ: Вибрация, производимая при работе механизированного инструмента, может отличаться от заявленных значений в зависимости от способов использования устройства. Ниже перечислены некоторые условия, от которых зависит интенсивность вибрации:

Способ использования инструмента и свойств.
Состояние инструмента и уровень техобслуживания.

Тип используемых принадлежностей и их техническое состояние.
Сила удержания рукояток и наличие противовибрационных средств.
Используемые рабочие инструменты, соответствие применения инструментов их назначению.

При неправильном обращении данное устройство может стать причиной синдрома дрожания рук.

ВНИМАНИЕ: для точной оценки воздействия вибрации во время эксплуатации необходимо также учитывать все этапы рабочего процесса, включая время, когда устройство выключено или включено, но бездействует. Эти перерывы значительно снижают общее влияние вибрации в ходе всего рабочего цикла.

Следующие рекомендации помогут снизить опасность воздействия вибрации при работе.
Проводите техобслуживание в соответствии с указаниями, тщательно смазывайте устройство в соответствующих местах
Если устройство используется регулярно, приобретите противовибрационные средства.
Избегайте применения устройства при температурах ниже 10^0C
Распределите задачи так, чтобы работы, сопровождающиеся высоким уровнем вибрации, проводились через большие промежутки времени.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Гаечный ключ 1
Шлифовальный круг по металлу 1
Дополнительная рукоятка 1
Антивибрационная дополнительная рукоятка (WX707 WX707.1)(См. Рис. A) 1
INSTALOCK® без использования инструментов (WX701.2 WX702.1 WX707.1) 1

Рекомендуется приобретать все принадлежности в том же магазине, где был приобретен инструмент. Используйте качественные принадлежности с указанием общеизвестной торговой марки. За более подробной информацией обратитесь к разделу «Рекомендации по использованию перфоратора» в этой инструкции или сведениям на упаковке принадлежностей. Помощь и консультацию можно также получить у продавца.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПО ОБРАЩЕНИЮ С УГЛОВОЙ ШЛИФМАШИНОЙ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ ОПЕРАЦИЙ ШЛИФОВАНИЯ И АБРАЗИВНОГО ОТРЕЗАНИЯ:

1. **Этот мощный инструмент предназначен для работы в качестве устройства для заточки, и отрезания. Прочтите все предупреждения и инструкции по технике безопасности и ознакомьтесь с иллюстрациями и спецификациями, поставляемыми с этим инструментом.** Несоблюдение инструкций, приведенных ниже, может привести к поражению электрическим током, возгоранию и (или) серьезной травме.
2. **Не рекомендуется выполнять такие операции, как шлифовка, очистка проволочной щеткой, или полировка с помощью этого электроинструмента.** Выполнение операций, для которых электроинструмент не предназначен, может создать опасную ситуацию и привести к травмам.
3. **Используйте только принадлежности, специально разработанные и рекомендованные производителем инструмента;** если даже принадлежность присоединяется к инструменту, безопасная эксплуатация инструмента не гарантируется.
4. **Номинальная скорость насадки должна быть как минимум равной максимальной скорости, промаркированной на электроинструменте;** насадки, вращающиеся быстрее, чем их номинальная скорость, могут разрушиться.
5. **Наружный диаметр и толщина насадки должны соответствовать техническим характеристикам электроинструмента.** Насадки неправильного размера невозможно оградить и контролировать.
6. **Размер оправок кругов, фланцев, подкладок и других принадлежностей должен соответствовать размеру шпинделя электроинструмента.** Принадлежности, у которых отверстия оправки не соответствуют крепежным деталям электроинструмента, могут разбалансироваться, излишне вибрировать и могут привести к потере управления.
7. **Не используйте поврежденные принадлежности. Перед использованием всегда проверяйте такие принадлежности, как шлифовальные круги (на отсутствие выбоин и трещин), подкладку (на отсутствие трещин, разрывов или сильного износа); если произошло падение инструмента или принадлежности, проверьте их на отсутствие повреждений или установите неповрежденную принадлежность. После проверки и установки насадки вы сами и все, кто находится рядом, должны покинуть зону вращения насадки; проверьте электроинструмент на максимальной скорости вхолостую в течение одной минуты.** Обычно поврежденные насадки разрушаются и отлетают в сторону во время такой проверки.
8. **Необходимо одевать средства индивидуальной защиты. В зависимости от способа применения используйте защитную маску, защитный щиток или защитные очки. При необходимости одевайте пылезащитную маску, средства защиты органов слуха, перчатки и рабочий фартук для защиты от мелкого отшлифованного материала или фрагментов**

заготовки. Средства защиты глаз должны защищать от летящего мусора, образующегося при различных операциях. Пылезащитная маска или респиратор должны задерживать частицы, образующиеся во время выполнения операции. Длительное воздействие шума высокой интенсивности может привести к потере слуха.

9. **Все, кто находится рядом, должны покинуть зону проведения работ.** Все, кто входит в зону проведения работ, должны одевать средства индивидуальной защиты. Фрагменты заготовки или сломанная насадка могут отлететь в сторону и привести к травме даже вне зоны проведения работ.
10. **При проведении работ, где режущая насадка может задеть скрытую электропроводку или кабель инструмента, держите электроинструмент только за изолированные рукоятки.** Соприкосновение режущей насадки с проводом под напряжением может сделать металлические части электроинструмента проводниками тока и привести к поражению оператора электрически током.
11. **Располагайте кабель вдали от вращающейся насадки.** При потере управления кабель может быть перерезан или зацепиться за инструмент, и может произойти захват руки или ноги вращающейся насадкой.
12. **Никогда не кладите электроинструмент на пол, пока насадка полностью не остановится.** Вращающаяся насадка может зацепиться за поверхность и вывести электроинструмент изпод контроля.
13. **Не включайте электроинструмент во время его переноски сбоку.** Случайное соприкосновение с вращающейся насадкой может привести к захвату одежды и травмам.
14. **Регулярно очищайте вентиляционные отверстия электроинструмента.** Вентилятор двигателя будет втягивать пыль внутрь корпуса, и избыточное накопление металлической пыли может привести к опасности поражения электрическим током.
15. **Не эксплуатируйте электроинструмент рядом с легковоспламеняющимися материалами.** Может произойти возгорание этих материалов от искр.
16. **Не используйте насадки, требующие жидких охладителей.** Использование воды и других жидких охладителей может привести к поражению электрическим током.
17. **Не отпускайте рукоятку инструмента во время работы с ним.** Всегда используйте дополнительную ручку, поставляемую с устройством.Потеря управляемости приводит к телесным повреждениям.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ ДЛЯ ВСЕХ ОПЕРАЦИЙ

ОБРАТНЫЙ УДАР И СООТВЕТСТВУЮЩИЕ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

Обратный удар – это неожиданная реакция при зажатии или захвате вращающегося круга, подкладки, щетки или другой принадлежности. Зажатие или захват вызывает быструю остановку вращающейся насадки, что, в свою очередь, вызывает обратный удар неуправляемого электроинструмента в месте зажатия в сторону, противоположную вращению.

Например, если шлифовальный круг зажат или захвачен заготовкой, застрявший край круга может врезаться в поверхность материала и вызвать выброс круга наружу или обратный удар. Круг может быть выброшен по направлению к оператору или от оператора в зависимости от направления движения круга в месте зажатия, а также при таких обстоятельствах шлифовальные круги могут разрушаться.

Обратный удар является результатом неправильного использования и (или) нарушения правил или условий эксплуатации,

и его можно предотвратить, выполняя приведенные ниже меры предосторожности.

1. **Крепко держите электроинструмент и располагайте свое тело и руку так, чтобы выдержать обратный удар. Всегда используйте вспомогательную рукоятку при ее наличии для максимального контроля обратного удара или реактивного крутящего момента во время пуска.** При соблюдении соответствующих мер предосторожности оператор может контролировать силу реактивного крутящего момента или обратного удара.
2. **Никогда не держите руку рядом с вращающейся насадкой.** При обратном ударе может произойти захват руки насадкой.
3. **Не становитесь в зоне возможного перемещения электроинструмента при обратном ударе;** обратный удар может отбросить инструмент в направлении, противоположном движению круга в месте зажатия.
4. **Проявляйте особую осторожность при обработке углов, острых краев и т.д., избегайте сотрясения и зажатия насадки.** При обработке углов, острых краев и при сотрясении вращающаяся насадка может застрять и привести к потере управления или обратному удару.
5. **Не насаживайте на инструмент сегменты цепной пилы или лезвия для резьбы по дереву.** Такие лезвия могут вызывать частые отскоки и привести к потере управляемости.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ ДЛЯ ОПЕРАЦИЙ ЗАТОЧКИ И ОТРЕЗАНИЯ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ ОПЕРАЦИЙ ШЛИФОВАНИЯ И АБРАЗИВНОГО ОТРЕЗАНИЯ

1. **Используйте круги только такого типа, который рекомендуется для вашего электроинструмента, и специальный кожух, предназначенный для используемого круга.** Непредназначенные для этого электроинструмента круги невозможно оградить, и они являются небезопасными.
2. **Кожух необходимо прочно закрепить на электроинструменте и установить максимально безопасно, чтобы как можно меньшая часть круга была направлена на оператора.** Кожух помогает защитить оператора от фрагментов сломанного круга и случайного соприкосновения с кругом.
3. **Круги должны использоваться только для рекомендованных способов применения. Например, запрещается шлифовать боковой стороной круга, предназначенного для абразивного отрезания.** Круги для абразивного резания предназначены для резки периферией круга; приложение боковых усилий к таким кругам может вызвать их разрушение.
4. **Для используемого круга всегда используйте неповрежденные фланцы круга соответствующего размера и формы.** Соответствующие фланцы круга поддерживают круг, уменьшая возможность его разрушения. Фланцы кругов для отрезания могут отличаться от фланцев шлифовальных кругов.
5. **Не используйте изношенные круги с электроинструментов большего размера.** Круг, предназначенный для электроинструмента большего размера, не подходит для более высокой скорости вращения инструмента меньшего размера и может лопнуть.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ ДЛЯ ОПЕРАЦИЙ ОТРЕЗАНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ОПЕРАЦИЯХ АБРАЗИВНОГО ОТРЕЗАНИЯ

1. **Не вдавливайте отрезной круг и не применяйте избыточное усилие.**

Не пытайтесь достичь излишней глубины среза. Избыточное напряжение круга увеличивает нагрузку и вероятность перекашивания или заедания круга в срезе и вероятность обратного удара или разрушения круга.

2. **Не становитесь на одной линии с вращающимся кругом или позади него.** Когда круг в месте выполнения операции движется в направлении от вас, возможный обратный удар может отбросить вращающийся круг и электроинструмент непосредственно на вас.
3. **При заедании круга или при прекращении операции отрезания по какой-либо причине выключите электроинструмент и держите его неподвижно до полной остановки круга. Никогда не пытайтесь удалить вращающийся отрезной круг из среза, так как это может вызвать обратный удар.** Определите причину заедания круга и устраните ее.
4. **Не возобновляйте операцию отрезания при нахождении круга в заготовке. После того, как круг наберет полную скорость, осторожно повторно введите его в срез.** При пуске электроинструмента с кругом, находящимся в заготовке, круг может застрять, выйти из среза или может произойти обратный удар.
5. **Поддерживайте панели и крупные заготовки для сведения к минимуму риска зажатия круга и обратного удара.** Крупные заготовки могут перекашиваться под собственным весом. Рядом с линией резания и рядом с краем заготовки по обеим сторонам круга под заготовку необходимо установить опоры.
6. **Соблюдайте особую осторожность при выполнении небольших прорезей в уже существующих стенах или других глухих поверхностях.** Выступающий круг может перерезать газовые или водопроводные трубы, электропроводку или задеть другие предметы и вызвать обратный удар.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

Для сокращения риска травмы пользователь должен прочитать руководство по эксплуатации прибора

Двойная изоляция

Предупреждение

Наденьте защитные наушники

Наденьте защитные очки

Наденьте респиратор

Отходы электротехнической продукции не следует утилизировать с бытовыми отходами. Они должны быть доставлены в местный центр утилизации для надлежащей переработки.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

ВНИМАНИЕ: Перед использованием инструмента, внимательно прочитайте руководство по эксплуатации.

НАЗНАЧЕНИЕ

Инструмент предназначен для резки, черновой обработки и очистки изделий из металла и камня без использования воды. Для отрезных работ по металлу должен быть применен специальный защитный кожух для отрезания (принадлежность).

1. УСТАНОВКА ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ РУКОЯТКИ (См. рис. A)

Вы можете выбрать одно из двух рабочих положений для обеспечения наиболее безопасного и удобного контроля за шлифмашиной. Рукоятка ввинчивается по часовой стрелке в одно из боковых отверстий корпуса машины.

Антивибрационная дополнительная рукоятка (WX707 WX707.1)

Антивибрационная дополнительная рукоятка снижает вибрацию, что делает работу более удобной и безопасной.

2. РЕГУЛИРОВКА КОЖУХА АБРАЗИВНОГО ДИСКА (См. рис. B)

Перед выполнением любых работ на шлифовальной машине, отсоедините электрическую штепсельную вилку. Для работы со шлифовальными или отрезными кругами необходимо установить защитный кожух.

Кожух шлифовального диска

Профильный выступ на защитном кожухе (10) гарантирует установку только того кожуха, который подходит к инструменту.

Откройте зажимной рычаг (9). Установите защитный кожух (10) выступом в канавку на фланце шпинделя головки инструмента и поверните в требуемое положение (рабочее положение).

Для фиксации защитного кожуха (10) закройте зажимной рычаг (9).

Закрытая сторона защитного кожуха (10) должна всегда быть направлена на оператора.

ВНИМАНИЕ: при открытом рычаге (9) при помощи регулировочной гайки (7) можно обеспечить надежное закрепление кожуха после закрывания рычага (9).

Кожух отрезного диска

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! При отрезании металла всегда работайте с кожухом отрезного диска (12).

Кожух отрезного диска (12) закрепляется также как и кожух для шлифовального диска (10).

3. КНОПКА БЛОКИРОВКИ ШПИНДЕЛЯ

Ее следует использовать только при замене круга. Запрещается нажимать ее при вращающемся круге!

4. УСТАНОВКА ДИСКОВ (См. рис. C1,C2,C3)

Поместите внутренний фланец на шпиндель. Он должен располагаться на двух плоских поверхностях шпинделя (см. рис. C1). Поместите диск на шпиндель инструмента и внутренний фланец. Он должен располагаться правильно. Установите резьбовой наружный фланец так, расположив его в соответствии с типом установленного диска. Для шлифовальных дисков фланец устанавливается выступающей частью по направлению к диску. Для отрезных дисков фланец устанавливается выступающей частью по направлению от диска. (см. рис. C2). Нажмите кнопку блокировки шпинделя и поворачивайте шпиндель до его блокировки. Не отпуская кнопку блокировки, затяните наружный фланец при помощи входящего в комплект гаечного ключа. (см. рис. C3)

ФЛАНЕЦ, ПОЗВОЛЯЮЩИЙ УДОБНО И БЫСТРО ЗАМЕНЯТЬ ПИЛЬНЫЙ ДИСК БЕЗ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ИНСТРУМЕНТОВ (WX701.2 WX702.1 WX707.1)

Для фиксации шлифовального шпинделя нажмите кнопку блокировки. Для затягивания фланца INSTALOCK® без использования инструментов поверните шлифовальный круг с усилием по часовой стрелке.

Правильно закрепленный, не имеющий повреждений фланец INSTALOCK® без использования инструментов можно отвернуть, вращая рукой кольцо с накаткой

против часовой стрелки.
Никогда не отворачивайте клешами плотно затянутый фланец INSTALOCK®, не требующий использования инструментов, вместо этого пользуйтесь ключом для гаек с двумя торцовыми отверстиями.

5. ПОЛЗУНКОВЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ (См. рис.D)

Для включения электроинструмента сдвиньте выключатель (2) вперед.
Для фиксации выключателя (2) нажмите на его переднюю часть до фиксации.
Чтобы выключить электроинструмент, отпустите выключатель (2), а если он зафиксирован, однократно нажмите на заднюю часть выключателя (2) и отпустите его.

6. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ШЛИФОВАЛЬНОЙ МАШИНЫ (См. рис. E)

ВНИМАНИЕ! Запрещается включать угловую шлифовальную машину, когда абразивный диск соприкасается с заготовкой.

Дайте абразивному диску набрать полную скорость перед началом шлифования.
Держите угловую шлифовальную машину одной рукой за главную рукоятку, а другой рукой – крепко за дополнительную рукоятку.
Всегда располагайте кожух так, чтобы большая часть открытого абразивного диска была направлена по возможности в противоположную от вас сторону.
Будьте готовы к потоку искр при соприкосновении абразивного диска с металлом.
Для удобства управления инструментом, более эффективного удаления материала и минимальной перегрузки при шлифовании угол между абразивным диском и обрабатываемой поверхностью должен составлять приблизительно 15^0 – 30^0.
Соблюдайте осторожность при выполнении работ на угловых поверхностях, так как соприкосновение с пересекающимися поверхностями может вызвать скачок или поворот шлифовальной машины.
После завершения шлифования дайте заготовке остыть. Не прикасайтесь к горячей поверхности.

7. РЕЗКА

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! При отрезании металла всегда работайте с кожухом отрезного диска.
Запрещается нажимать на инструмент, наклонять или качать инструмент во время резки. Работайте с умеренной подачей, адаптированной к разрезаемому материалу.
Не снижайте скорость вращающихся отрезных дисков, прикладывая боковое усилие.
Важно соблюдать направление резки.
Инструмент должен всегда работать в направлении резки. Поэтому, никогда не перемещайте инструмент в другом направлении! В противном случае существует опасность неконтролируемого схода с линии реза.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ УГЛОВОЙ ШЛИФМАШИНЫ

1. Всегда запускайте инструмент без нагрузки до достижения максимальной скорости, затем приступайте к работе.
2. Не перегружайте круг, чтобы работать быстрее. Снижение скорости перемещения круга означает более продолжительное время работы.
3. При работе с шлифовальными кругами всегда выдерживайте угол 15-30 между кругом и обрабатываемым изделием. При работе под бóльшим углом в изделии появятся выступы, что повлияет на отделку поверхности. Перемещайте шлифмашину вперед и назад по обрабатываемому изделию.
4. При использовании отрезного круга никогда не изменяйте угол резки, в противном случае круг и двигатель заклинит или произойдет поломка круга. При резке, режьте только в направлении, противоположном направлению вращения круга. При резке в том же направлении, что и вращение круга, круг может выталкиваться из прорези.
5. При резке очень твердых материалов наилучших результатов можно достичь с алмазным кругом.
6. При использовании алмазного круга он сильно нагревается. Если это

происходит, вы увидите кольцо искр вокруг вращающегося круга. Остановите резку и охладите круг работой без нагрузки в течение 2-3 минут.

7. Всегда обеспечивайте прочное крепление обрабатываемого изделия или его зажим для предотвращения смещения

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

До выполнения любых работ по регулировке, обслуживанию и уходу следует вынуть вилку электропитания из розетки.

В инструменте отсутствуют детали, подлежащие обслуживанию пользователем. Никогда не используйте воду или химические чистящие средства для чистки электроинструмента. Протирайте его сухой тканью. Всегда храните электроинструмент в сухом месте. Содержите в чистоте вентиляционные отверстия двигателя. Очищайте от пыли все рабочие органы управления. Незначительное искрение, заметное сквозь вентиляционные отверстия, является нормальным и не наносит вред элект роинструменту.

Если сетевой шнур поврежден, то, воизбежании опасности поражения током, он должен быть заменен изготовителем, его сервисным агентом или уполномоченным квалифицированные лицом.

ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Ваша новая угловая шлифовальная машина очень проста в эксплуатации, однако, если у вас возникнут проблемы, проверьте перечисленные ниже признаки.

1. Если шлифовальная машина не работает, проверьте наличие питания в электрической розетке.
2. При колебаниях или вибрации абразивного диска проверьте, затянут ли наружный фланец и правильно ли расположен абразивный диск на фланцевой пластине.
3. Если есть какие-либо признаки повреждения абразивного диска, не используйте его, так как поврежденный диск может полностью разрушиться; снимите его и замените новым абразивным диском. Утилизируйте старые абразивные диски, соблюдая правила утилизации.
4. При обработке алюминия или другого мягкого сплава, абразивный диск быстро засоряется и эффективность шлифования снижается.

ЗАЩИТА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Отходы электротехнической продукции не следует утилизировать с бытовыми отходами. Они должны быть доставлены в местный центр утилизации для надлежащей переработки.

ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ

Мы,
POSITEC Germany GmbH
Konrad-Adenauer-Ufer 37
50668 Köln

Заявляем, что продукция,
Марки
WORX Угловая шлифовальная машина
Моделей **WX700 WX701 WX701.1 WX701.2 WX702 WX702.1 WX702.2 WX707 WX707.1 (700-749-обозначение инструмента, Угловая шлифовальная машина)**
Назначение **Периферийное и поперечное шлифование**

Соответствует положениям Директив,
Директива для машин **2006/42/EC**
Директива по электромагнитной совместимости **2004/108/EC**
Директива для RoHS **2011/65/EU**

Истандарта
EN 55014-1
EN 55014-2
EN 61000-3-2
EN 61000-3-3
EN 60745-1
EN 60745-2-3

Лицо с правом компилирования данного технического файла,
Имя Russell Nicholson
Адрес Positec Power Tools (Europe) Ltd, PO Box 152, Leeds, LS10 9DS, UK

2012/11/30
Leo Yue
Менеджер по качеству POSITEC

Copyright © 2013, Positec. All Rights Reserved.
2SGA109PK11000A7